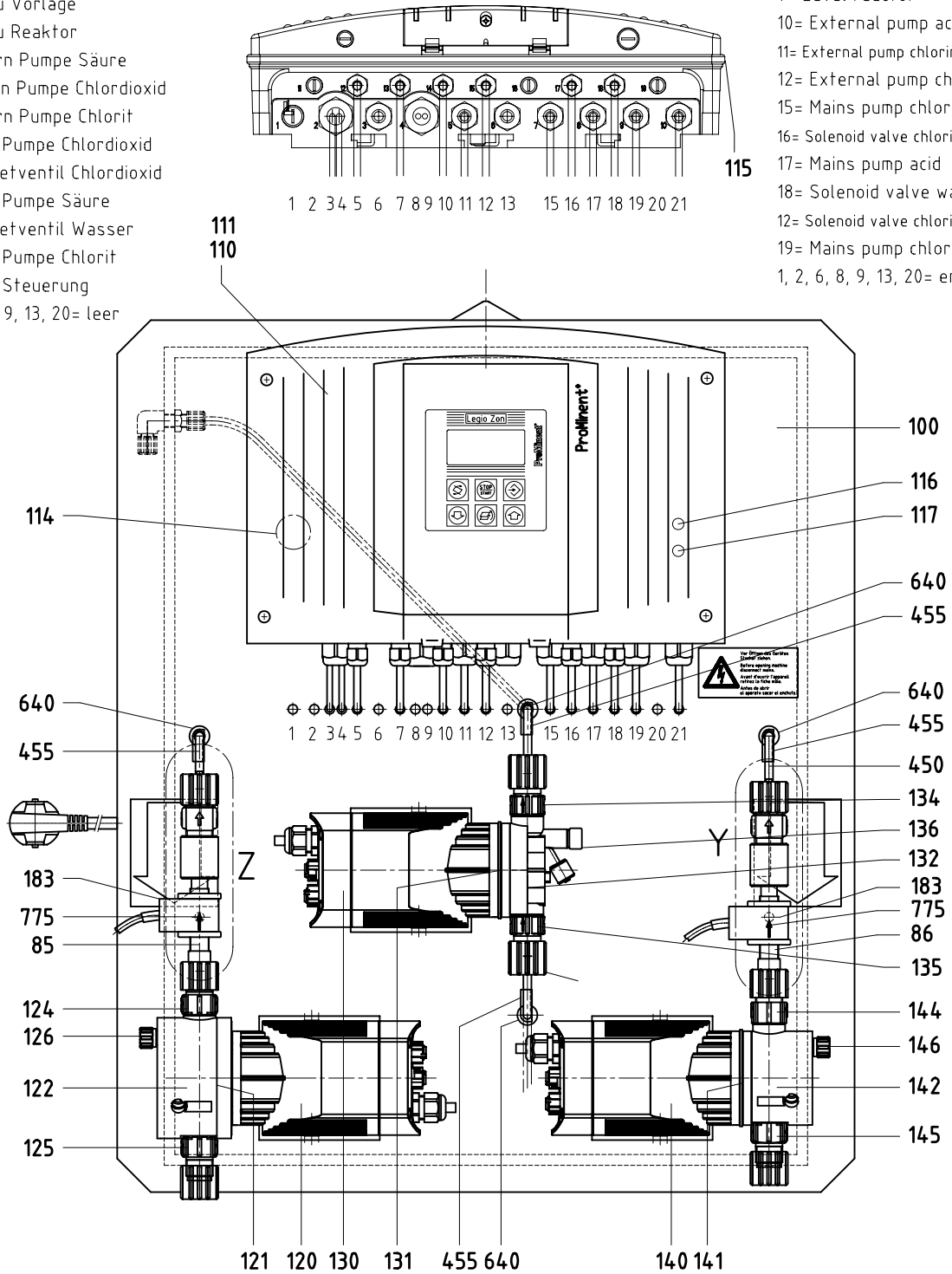


- 3= Dosierüberwachung Säure
- 4= Dosierüberwachung Chlorit
- 5= Niveau Vorlage
- 7= Niveau Reaktor
- 10= Extern Pumpe Säure
- 11= Extern Pumpe Chlordioxid
- 12= Extern Pumpe Chlorit
- 15= Netz Pumpe Chlordioxid
- 16= Magnetventil Chlordioxid
- 17= Netz Pumpe Säure
- 18= Magnetventil Wasser
- 19= Netz Pumpe Chlorit
- 21= Netz Steuerung
- 1, 2, 6, 8, 9, 13, 20= leer

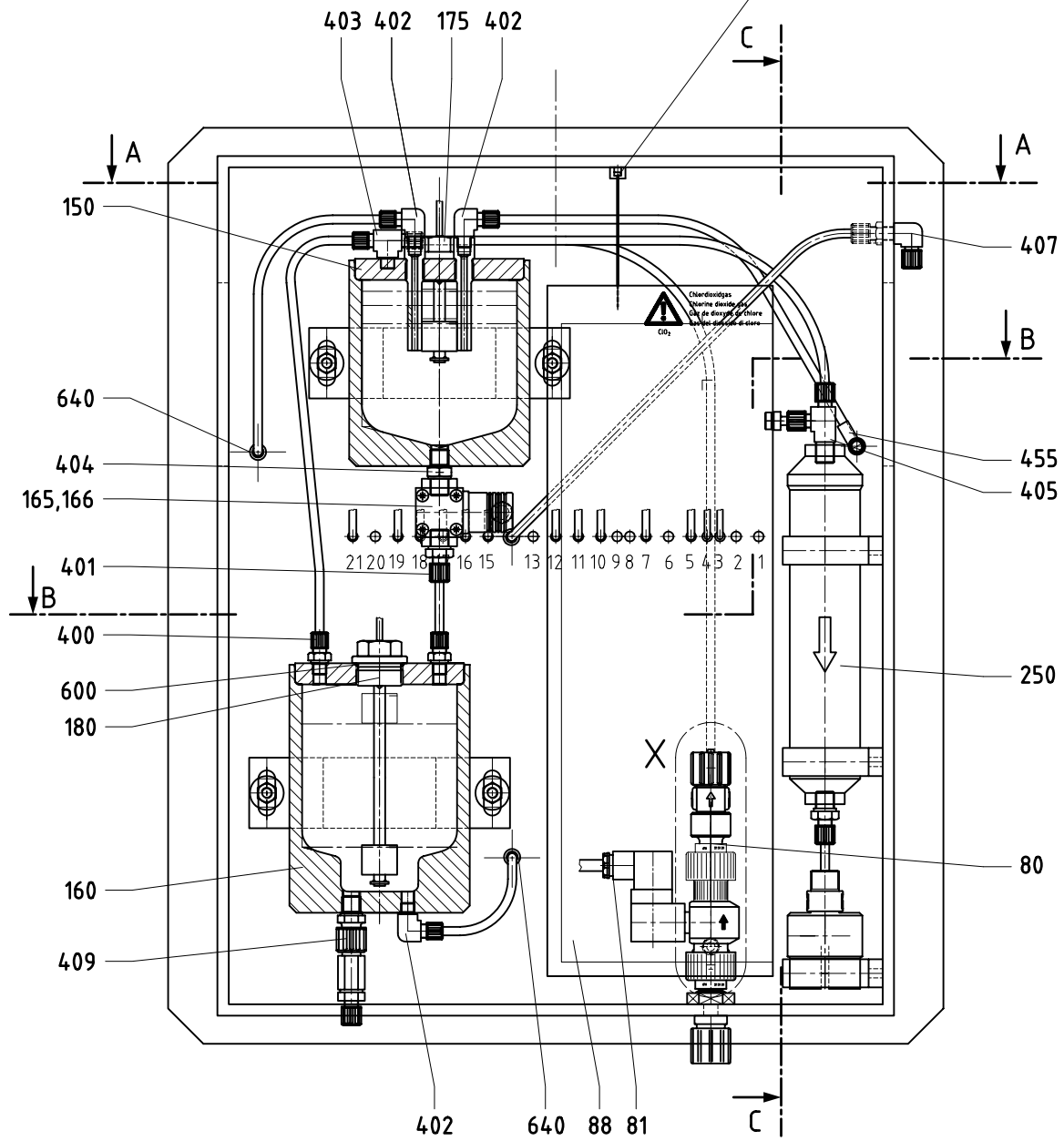
- 3= Flow control acid
- 4= Flow control chlorite
- 5= Level collecting mains
- 7= Level reactor
- 10= External pump acid
- 11= External pump chlorine dioxide
- 12= External pump chlorite
- 15= Mains pump chlorine dioxide
- 16= Solenoid valve chlorine dioxide
- 17= Mains pump acid
- 18= Solenoid valve water
- 12= Solenoid valve chlorine dioxide
- 19= Mains pump chlorite
- 1, 2, 6, 8, 9, 13, 20= empty



Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

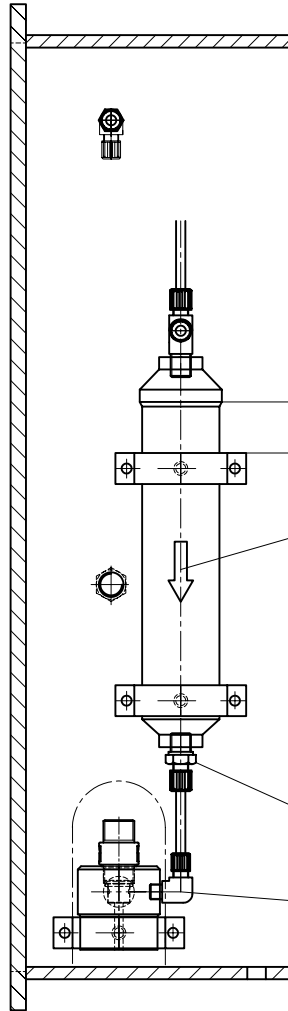
		(Allg. Tol.) DIN ISO	(Oberfl.) DIN ISO	Maßstab scale 1:5	AutoCAD	T.-Nr. p.-No.	
				Werkstoff material			
		Datum		Bezeichnung/description			
		Name		ET Legio Zon CDLa 5 Vorderansicht SP Legio Zon CDLa 5 front view			
		Bearb. 07.11.05 Bannas					
		Gepr. 07.11.05 Bannas					
		Norm		Zchnng.-Nr./drawing no.			
		ProMinent® Im Schuhmachergewann 5-11 D-69123 Heidelberg		81_03-404_00_01-04_1			Blatt 1 von 4 Bl.
01	04078/020	07.11.05	Bn	Ers. f.:		Ers. d.:	
Zust.	Anderung	Datum	Name	Urspr.			

Faden so befestigen, das der Ausgleichsbeutel waagrecht hängt und nicht anstößt!
 Thread in such a way fasten, which the balance bag hangs and does not knock against horizontally!



Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

				(Allg. Tol.) DIN ISO	(Oberfl.) DIN ISO	Maßstab scale 1:5	AutoCAD	T.-Nr. p.-No.
						Werkstoff material		
				Datum	Name	Bezeichnung/description		
				Bearb. 07.11.05	Bannas	ET Legio Zon CDLa 5 Rückansicht SP Legio Zon CDLa 5 back view		
				Gepr. 07.11.05	Bannas			
				Norm				
				ProMinent® Im Schuhmachergewann 5-11 D-69123 Heidelberg		Zchng.-Nr./drawing no.	Blatt 2 von 4 Bl.	
01	04078/020	07.11.05	Bn			81_03-404_00_01-04_2		
Zust.	Anderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.:		Ers. d.:	

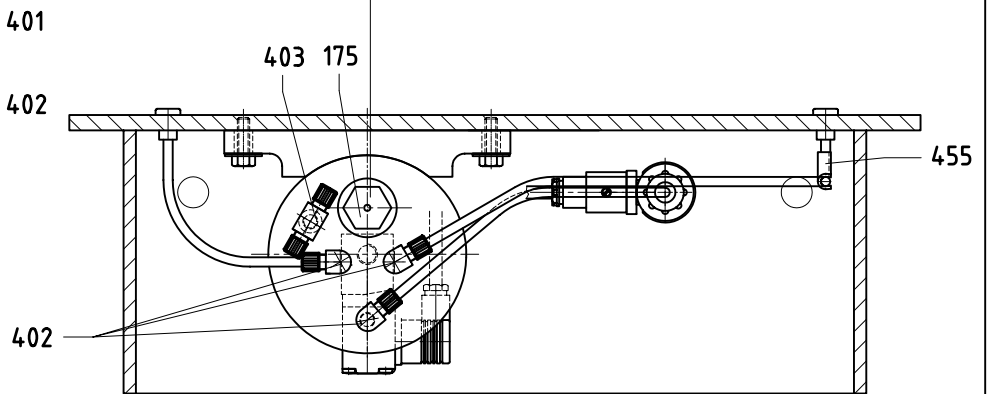


Schnitt C-C
cut

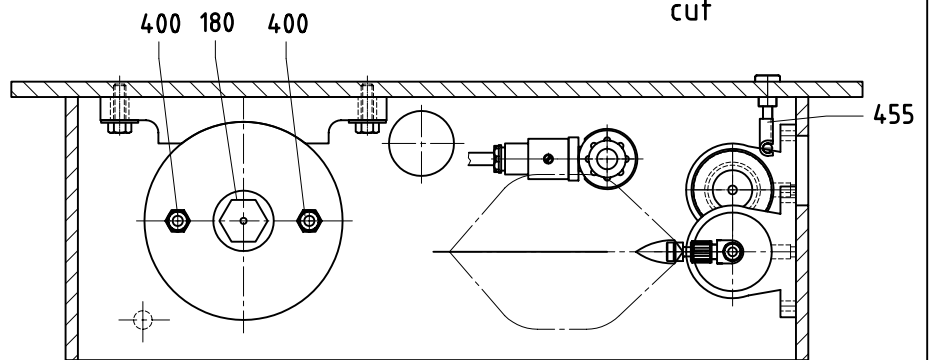
Bei Montage Durchflussrichtungspfeil beachten!
Consider flow direction arrow when assembling!

Niveaugeber handfest eindrehen und anschließend mit einer 1/2-Umdrehung,
anschließend mit einer 1/2-Umdrehung,

Both level pick-up strongly pivot and afterwards with a 1/2-revolution,
by means of fork wrenches, tighten.

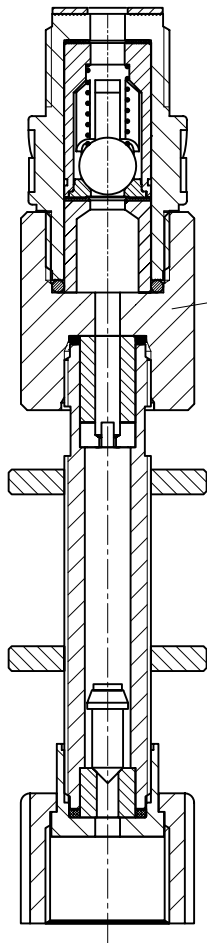


Schnitt A-A
cut

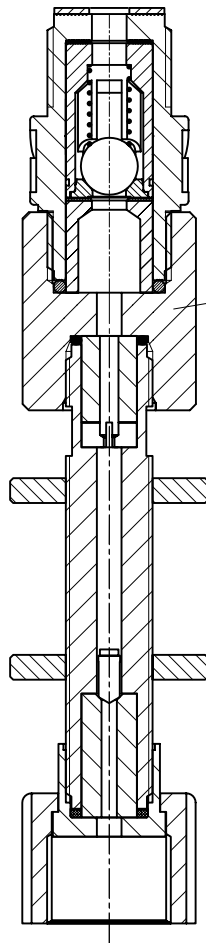


Schnitt B-B
cut

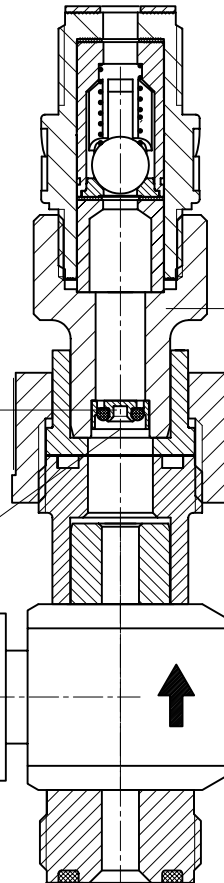
				(Allg. Tol.) DIN ISO	(Oberfl.) DIN ISO	Maßstab scale 1:5	AutoCAD	T.-Nr. p.-No.
						Werkstoff material		
				Datum	Name	Bezeichnung/description		
				Bearb. 07.11.05	Bannas	ET CDLa 5 Seitenansicht-Draufsicht SP Legio Zon CDLa 5 side- top view		
				Gepr. 07.11.05	Bannas			
				Norm				
				ProMinent® Im Schuhmachergewann 5-11 D-69123 Heidelberg		Zchnng.-Nr./drawing no.		Blatt 3
						81_03-404_00_01-04_3		von
01	04078/020	07.11.05	Bn	Urspr.		Ers. f.:		4 Bl.
Zust.	Anderung	Datum	Name			Ers. d.:		



M 2.5:1
Detail Z



M 2.5:1
Detail Y



M 2.5:1
Detail X

offene Seite des Reglers
open side of the flow control

Durchflussrichtung
flow direction

85

86

80

(252)

				(Allg. Tol.) DIN ISO	(Oberfl.) DIN ISO	Maßstab scale 1:2.5	AutoCAD	T.-Nr. p.-No.	
						Werkstoff material			
				Datum	Name	Bezeichnung/description			
				Bearb. 07.11.05	Bannas	ET Legio Zon CDLa 5 Details SP Legio Zon CDLa 5 details			
				Gepr. 07.11.05	Bannas				
				Norm		Zchnng.-Nr./drawing no.			
				ProMinent® Im Schuhmachergewann 5-11 D-69123 Heidelberg		81_03-404_00_01-04_4			Blatt 4 von 4 Bl.
01	04078/020	07.11.05	Bn			Ers. f.:			Ers. d.:
Zust.	Anderung	Datum	Name	Urspr.					