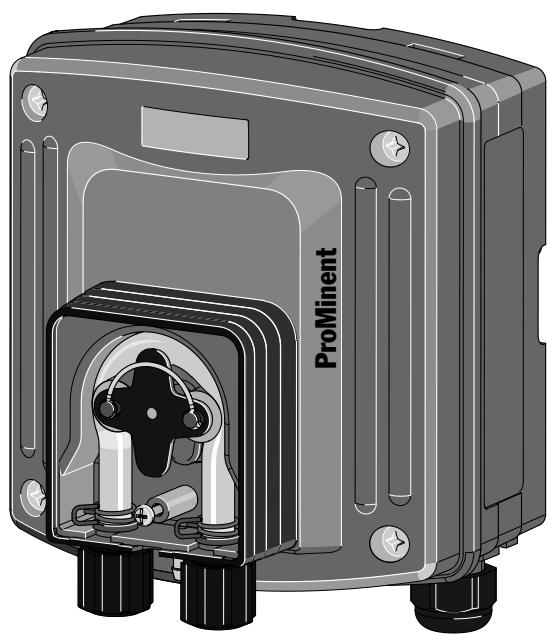


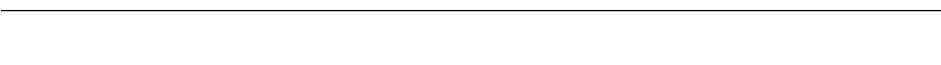
**ProMinent**<sup>®</sup>



**Betriebsanleitung / Operating Instructions  
Mode d'emploi / Manual de Instrucciones  
ProMinent<sup>®</sup> dulco<sup>®</sup>flex DF2a**

**D/GB/F/E**





- D** Betriebsanleitung in Deutsch  
von Seite 3 bis 19
- GB** Operating Instructions in English  
from page 21 to page 37
- F** Mode d'emploi en français  
de la page 39 à la page 55
- E** Instrucciones de servicio en español  
de página 57 hasta página 73

---

## Inhaltsverzeichnis

---

**Betriebsanleitung bitte zuerst vollständig durchlesen.  
Nicht wegwerfen! Bei Schäden durch Bedienungsfehler  
erlischt die Garantie!**

	Seite
<b>Allgemeine Benutzerhinweise .....</b>	4
<b>Identcode .....</b>	5
<b>1 Über diese Pumpe .....</b>	5
<b>2 Sicherheitskapitel .....</b>	6
<b>3 Lagern/Transportieren .....</b>	6
<b>4 Geräteübersicht .....</b>	7
<b>5 Funktionsbeschreibung .....</b>	7
<b>6 Montieren und Installieren .....</b>	8
6.1 Dosierpumpe montieren .....	8
6.2 Schlauchleitungen installieren .....	9
6.3 Elektrische Installation .....	10
<b>7 In Betrieb nehmen .....</b>	12
<b>8 Warten .....</b>	12
<b>9 Reparieren .....</b>	13
<b>10 Funktionsstörungen beheben .....</b>	14
<b>11 Außer Betrieb nehmen und entsorgen .....</b>	15
<b>12 Technische Daten .....</b>	16
<b>13 Zubehör .....</b>	17
<b>Anhang .....</b>	18
Maßblatt .....	18
EG-Konformitätserklärung .....	19

---

## Allgemeine Benutzerhinweise

---

Lesen Sie bitte die folgenden Hinweise durch. Kennen Sie die Hinweise, dann haben Sie einen größeren Nutzen von der Betriebsanleitung.

Besonders hervorgehoben sind

- Aufzählungen
- Anweisungen

### **HINWEISE**

Ein Hinweis soll Ihre Arbeit erleichtern.

und Sicherheitshinweise:



### **WARNUNG**

Bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Wenn Sie nicht gemieden wird, sind Sie in Lebensgefahr und schwere Verletzungen können die Folge sein.



### **VORSICHT**

Bezeichnet eine mögliche gefährliche Situation. Bei Nicht-beachten kann es zu Personen- oder Sachschäden kommen.



### **ACHTUNG**

Bezeichnet eine mögliche schädliche Situation. Bei Nicht-beachten kann es zu Sachschäden kommen.

---

## Identcode / Über diese Pumpe

---

DF2a		dulco®flex, Version a
		<b>Pumptyp:</b>
0204		1,5 bar 0,4 Liter
0208		1,5 bar 0,8 Liter
0216		1,5 bar 1,6 Liter
0224		1,5 bar 2,4 Liter
		<b>Schlauchwerkstoff:</b>
P		PharMed®
T		Tygon®
		<b>Ausführung:</b>
0		mit ProMinent®-Logo
1		ohne ProMinent®-Logo
		<b>Hydraulischer Anschluss:</b>
0		Standard
9		Sonder-Anschluss 10 x 4 Druckseite
		<b>Elektrischer Anschluss:</b>
A		230 V, 50/60 Hz
B		115 V, 50/60 Hz
		<b>Kabel und Stecker:</b>
0		ohne Kabel
1		mit Kabel 2,0 m; offenes Ende
4		mit Kabel 0,8 m; offenes Ende
		<b>Ansteuerung:</b>
0		Netz EIN/AUS
		<b>Montageart:</b>
W		Wandmontage
		<b>Zubehör:</b>
0		ohne Zubehör
1		Dosv. u. Fußv.; Saug-; Druckltg.
DF2a	—	—
	—	—
	—	—
	—	—
	—	—
	—	—
	—	—
	0	—
	W	—
	—	—

Bitte Identcode Ihres Gerätes hier eintragen!

## 1 Über diese Pumpe

Die ProMinent® dulco®flex Schlauchpumpe wurde speziell für den Einsatz im Privatbad bzw. Hotelbad konzipiert. Hier wird eine möglichst geräuschlos arbeitende Dosierpumpe für die Zugabe von Desinfektionsmitteln sowie pH-Korrekturchemikalien benötigt.

Zuverlässiges Ansaugen und Dosieren auch von ausgasenden Medien, nahezu geräuschloser Betrieb und ein sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis sind die Stärken der ProMinent dulco®flex in dieser Applikation.

---

## Sicherheitskapitel / Lagern/Transportieren

---

### 2 Sicherheitskapitel

#### Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das Gerät darf nur zur Dosierung flüssiger Medien eingesetzt werden!
- Das Gerät darf nur entsprechend der in der Betriebsanleitung aufgeführten technischen Daten und Spezifikationen verwendet werden!
- Alle anderen Verwendungen oder ein Umbau sind verboten!
- Das Gerät ist nicht dazu bestimmt, gasförmige Medien oder Feststoffe zu dosieren!
- Das Gerät ist nicht dazu bestimmt, brennbare Medien zu dosieren!
- Das Gerät darf nicht ohne weiteren Schutz (Übergehäuse, Wetterschutzdach) für Außenanwendungen eingesetzt werden! Das Gehäuse kann bei direkter Sonneneinstrahlung angegriffen werden.
- Das Gerät nur durch hierfür ausgebildetes und autorisiertes Personal betreiben lassen!

#### Sicherheitshinweise



##### VORSICHT

- Das Gerät hat keinen Ein/Ausschalter. Es beginnt zu arbeiten, sobald Netzspannung anliegt.
- Vor Arbeiten an dem Gerät den hydraulischen Teil druckentlasten, entleeren und spülen, wenn gefährliche oder unbekannte Medien verwendet wurden!

#### Schutzeinrichtungen

Der Klarsichtdeckel der Fördereinheit schützt vor Greifen in den laufenden Rotor sowie vor austretendem Chemikal bei Schlauchbruch.

### 3 Lagern/Transportieren



##### ACHTUNG

- Transportieren und lagern Sie das Gerät in der Originalverpackung!
- Schützen Sie auch das verpackte Gerät vor Nässe oder der Einwirkung von Chemikalien!

Umgebungsbedingungen für Lagern und Transportieren siehe „Technische Daten“.

---

## Geräteübersicht / Funktionsbeschreibung

---

### 4      Gerätübersicht

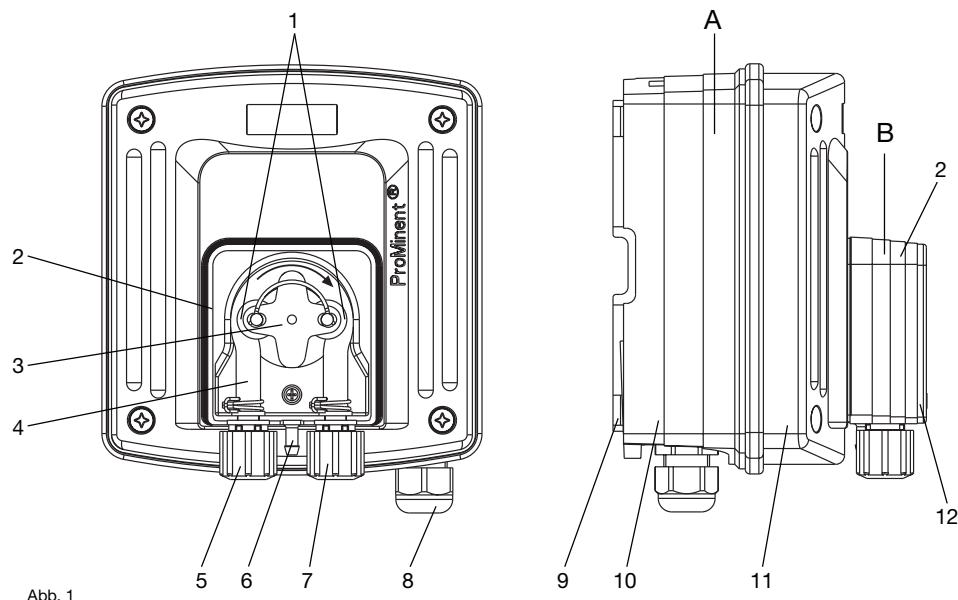


Abb. 1

- 1 Rollen mit Spannfeder
- 2 Dosierkopf
- 3 Rotor
- 4 Pumpschlauch
- 5 Schlauchanschluss, saugseitig
- 6 Leckagenippel

- 7 Schlauchanschluss, druckseitig
- 8 PG-Verschraubung
- 9 Wandhalterung
- 10 Gehäuserückteil, Antrieb
- 11 Gehäuseoberteil, Antrieb
- 12 Klarichtdeckel

- A Antriebseinheit
- B Fördereinheit

### 5      Funktionsbeschreibung

Ein Synchronegetriebemotor treibt einen Rotor an. An den Rotorenden sind federbelastete Rollen befestigt, die einen Dosierschlauch gegen die Innenwölbung des Dosierkopfes drücken.

Die Schlauchpumpe dosiert, indem die Rollen bei ihrer Kreisbewegung die Flüssigkeit aus dem Dosierschlauch in den Druckschlauch pressen. Das Ansaugen erfolgt durch Rückstellen des Dosierschlauches in seine Ausgangsform.

---

## Montieren und Installieren

---

### 6 Montieren und Installieren



#### VORSICHT

- Die Montage und Installation dieses Gerätes mit Fremdteilen, die nicht von ProMinent geprüft und empfohlen werden, ist unzulässig und kann zu Personen- und Sachschäden führen, für die keine Haftung übernommen wird!



#### ACHTUNG

- Das Gerät ist beständig gegen normale Atmosphären in Technikräumen.
- Das Gerät darf nicht ohne weiteren Schutz (Übergehäuse, Wetterschutzdach) für Außenanwendungen eingesetzt werden! Die Schutzart gilt nicht bei an den Dichtungen anstehender Nässe und das Gehäuse kann bei direkter Sonneninstrahlung angegriffen werden.
- Bei der Installation die gültigen nationalen Vorschriften beachten!

#### 6.1 Dosierpumpe montieren

- Zuerst die Wandhalterung vom Gerät abnehmen; sie dient als Bohrschablone
- die Wandhalterung an eine Wand oder Platte montieren
- das Gerät oben in die Wand-/Rohrhalterung einhängen ① und mit leichtem Druck unten gegen die Wand-/Rohrhalterung drücken ②; dann nach oben drücken bis es hörbar einrastet ③.

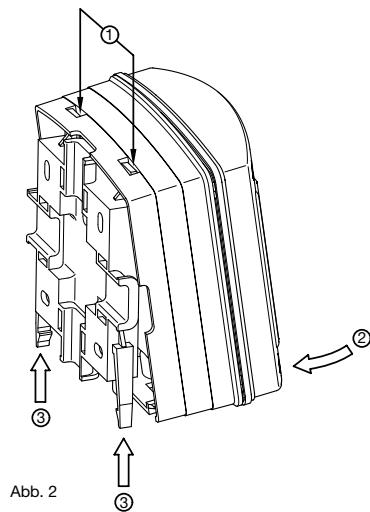


Abb. 2

---

## Montieren und Installieren

---

### 6.2 Schlauchleitungen installieren



#### ACHTUNG

- Verwenden Sie nur Originalschläuche mit vorgeschriebenen Schlauchabmessungen 6 x 4 mm oder 10 x 4 mm, andernfalls ist die Haltbarkeit der Verbindung nicht sichergestellt. Reduzierungen der Schlauchgrößen sind zu vermeiden. Die verwendeten Schlauchleitungen müssen dem zweifachen Betriebsdruck der Schlauchpumpe widerstehen können!

Die Saug- und Druckleitungen montieren:

- Das Schlauchende gerade ablängen
- eine Überwurfmutter abschrauben und über den Schlauch schieben
- das Schlauchende bis zum Anschlag über die Tülle schieben. Die Druckleitung an den rechten Schlauchanschluss anschließen. Die Saugleitung an den linken Schlauchanschluss anschließen.
- die Überwurfmutter festziehen
- Das freie Saugleitungsende so weit ablängen, dass das Fußventil knapp über dem Behälterboden hängt. Bei Dosiermedien, bei denen sich ein Bodensatz bilden kann, das Fußventil mindestens 50 mm über den Behälterboden hängen lassen.
- vom Leckagenippel eine Schlauchleitung in den Behälter zurückführen.

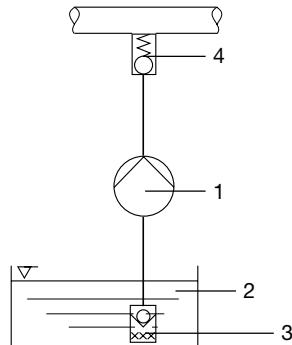


Abb. 3

- 1 Pumpe
- 2 Dosierbehälter
- 3 Fußventil oder Sauglanze
- 4 Dosierventil

---

## Montieren und Installieren

---

### 6.3 Elektrische Installation



#### ACHTUNG

- Die Pumpe besitzt keinen Netzschatzer!
- Die Installation darf nur von fachlich ausgebildetem Personal ausgeführt werden!
- Die Installation darf erst nach der Montage geschehen!
- Bei der Installation muss das Netzkabel spannungslos und gegen Wiedereinschalten gesichert sein!
- Bei der Installation muss man eine Kurzschlussicherung vorsehen!
- Bei der Installation muss ein Netz-Ausschalter vorgesehen werden!

#### HINWEIS

Die große Verschraubung nicht ausbrechen!

Die anderen sind PG 9-Verschraubungen. Klemmbereich: Ø 3,5 - Ø 8 mm, SW 19.

- Die vier Gehäuseschrauben lösen und das Vorderteil abnehmen
- die kleine Gewindebohrung ganz rechts an der Unterseite des Rückteils ausbrechen
- die entsprechende Verschraubung einschrauben und fest anziehen (nicht die Klemmschraube)
- den Reduziereinsatz je nach verwendetem Kabelquerschnitt in die Verschraubung einsetzen
- das Netzkabel in die Verschraubung einführen
- das Netzkabel abisolieren und entsprechende Aderendhülsen aufpressen
- das Netzkabel entsprechend Abb. 4 anschließen (Schutzleiteranschluss erforderlich!).

#### HINWEIS

Das Netzkabel im Gehäuse soweit überstehen lassen, dass sich das Vorderteil bequem abnehmen lässt. Von der Außenisolierung ca. 120 mm entfernen.

---

## Montieren und Installieren

---

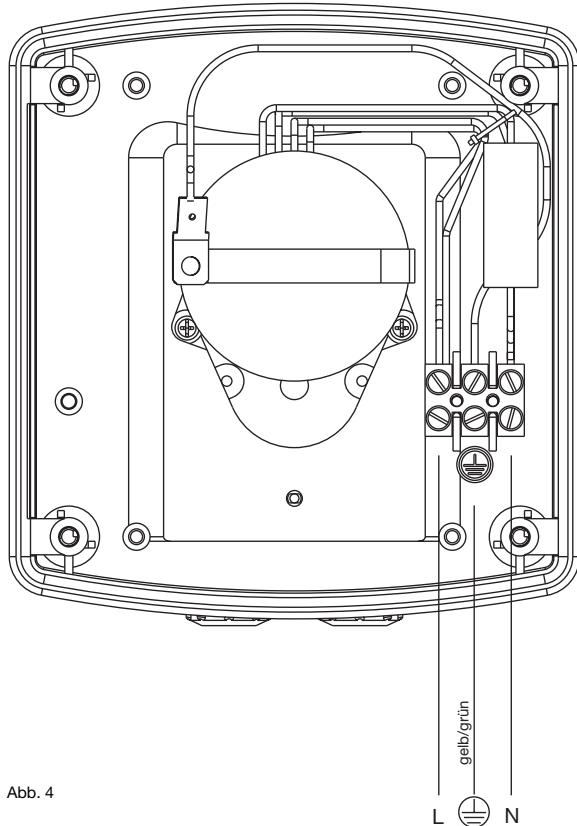


Abb. 4

- Die Klemmschraube der Verschraubung so fest anziehen, dass sie dicht ist
- das Vorderteil auf das Rückteil setzen



**ACHTUNG**

- Prüfen Sie nun nochmals den Sitz der Dichtung! Nur wenn die Montage korrekt ist, wird die Schutzart IP 65 erreicht!

- die vier Gehäuseschrauben handfest anziehen.

---

## In Betrieb nehmen / Warten

---

### 7 In Betrieb nehmen



#### ACHTUNG

- Bevor mit der Inbetriebnahme begonnen wird, müssen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durchlesen!
- Die Pumpe darf nur nach ordnungsgemäßer Installation betrieben werden!
- Die Pumpe darf nur mit aufgeschraubtem Klarsichtdeckel betrieben werden!
- Schützen Sie sich vor dem Dosiermedium, wenn es gefährlich ist (Schutzbrille, Schutzkleidung, ... )!
  - Die Schlauchpumpe laufen lassen, bis der Pumpschlauch gefüllt ist.
  - nachdem der Pumpschlauch gefüllt ist, die Schlauchpumpe abschalten
  - den Druckschlauch wieder mit dem Schlauchanschluss verbinden
  - die Schlauchpumpe kurze Zeit laufen lassen
  - die Schlauchschlüsse und das Leitungssystem auf Dichtigkeit kontrollieren.

### 8 Warten



#### VORSICHT

- Der drehende Rotor kann Finger einklemmen!
- Vor Arbeiten an der Pumpe diese spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern!



#### ACHTUNG

- Den Motor nicht direkt nach dem Betrieb berühren! Den Motor zuerst abkühlen lassen!
- Schützen Sie sich vor dem Dosiermedium, wenn es gefährlich ist (Schutzbrille, Schutzkleidung, ... )!  
Machen Sie die Anlage drucklos!

Nach längerem Stillstand

Wenn die Schlauchpumpe bei ausgasenden oder verklebenden Dosiermedien eine längere Zeit lang nicht gepumpt hat, sollte geprüft werden, ob die Verhältnisse im Pumpschlauch sowie dem Saug- und dem Druckschlauch einen zuverlässigen weiteren Betrieb erwarten lassen.

---

## **Warten / Reparieren**

---

*ca. 1/2-jährlich*

Prüfen:

- optische Kontrolle der Fördereinheit
- den Pumpschlauch auf Dichtigkeit
- die Schlauchanschlüsse auf Dichtigkeit

Abhängig von dem Dosiermedium und den Betriebsbedingungen können auch kürzere Wartungsintervalle nötig sein!

*ca. jährlich*

Den Pumpschlauch auswechseln (siehe „Reparatur“).

### **HINWEIS**

Abhängig von den Betriebsbedingungen kann es im Laufe der Zeit zu einer Reduzierung der Förderleistung kommen. Daher den Pumpschlauch öfter auswechseln, wenn erforderlich.

Der Antrieb ist wartungsfrei.

## **9 Reparieren**



### **VORSICHT**

- Der drehende Rotor kann Finger einklemmen!
- Vor Arbeiten an der Pumpe diese stromlos schalten und gegen Wiedereinschalten sichern!



### **ACHTUNG**

- Schützen Sie sich vor dem Dosiermedium, wenn es gefährlich ist (Schutzbrille, Schutzkleidung, ... )!
- Machen Sie die Anlage drucklos!
- Den Pumpschlauch entleeren und mit einem geeigneten Medium gründlich spülen!
- Der Rotor darf nur im Uhrzeigersinn verdreht werden (rechtsherum).

Defekten oder ermüdeten Pumpschlauch wechseln (siehe auch „Geräteübersicht“):

- Den Saugschlauch und den Druckschlauch von ihren Schlauchanschlüssen lösen
- die Befestigungsschraube des Klarsichtdeckels lösen und den Klarsichtdeckel abnehmen
- den saugseitigen Schlauchanschluss (links) aus seiner Aufnahme herausnehmen.

---

## Reparieren / Funktionsstörungen beheben

---

**ACHTUNG**

- Beim Entfernen des Dosierschlauches können Tropfen von Dosiermedium herausspritzen!
  - Den Dosierschlauch vorsichtig unter den Rollen herausziehen
  - den druckseitigen Schlauchanschluss (rechts) aus seiner Aufnahme herausnehmen
  - den neuen Dosierschlauch mit den beiden Schlauchanschlüssen in die beiden Aufnahmen einlegen.

**HINWEIS**

Darauf achten, dass die Schlauchanschlüsse mit den **abgerundeten** Seiten in Richtung Gerät eingelegt werden.

- Den Motor kurz einschalten. Dabei zieht sich der Dosierschlauch in die richtige Position unter die Rollen
- den Klarsichtdeckel auf das Gehäuse setzen und mit der Schraube befestigen.

**VORSICHT**

- Die Pumpe darf nur mit aufgesetztem Klarsichtdeckel betrieben werden!  
Er verhindert das Greifen in den laufenden Rotor und schützt vor austretendem Chemikal bei Schlauchbruch!

## 10 Funktionsstörungen beheben

---

Fehler	Ursache	Abhilfe
Die Schlauchpumpe erreicht nicht mehr die volle Förderleistung	Der Dosierschlauch hat an Elastizität verloren	Den Dosierschlauch auswechseln (siehe „Reparieren“)

---

In allen anderen Fällen Ihren Servicetechniker oder Ihre ProMinent-Niederlassung benachrichtigen!

---

## Außer Betrieb nehmen und entsorgen

---

*Außer Betrieb  
nehmen*



### 11      Außer Betrieb nehmen und entsorgen

#### **WARNUNG**

- Beim außer Betrieb nehmen muss das Netzkabel spannungslos und gegen Wiedereinschalten gesichert sein!
  - Beim außer Betrieb nehmen des Gerätes muss das Gehäuse und besonders der Pumpschlauch grundsätzlich von Chemikalien und Schmutz gereinigt werden!
  - Den Motor nach Betrieb zunächst abkühlen lassen.
  - Schützen Sie sich vor dem Dosiermedium, wenn es gefährlich ist (Schutzbrille, Schutzkleidung, ... )!
  - Machen Sie die Anlage drucklos!
- Das Gerät vom Netz trennen
- den Pumpschlauch entleeren und mit einem geeigneten Medium gründlich spülen!

Bei einer vorübergehenden Außerbetriebnahme die Lagerungsbedingungen einhalten (siehe „Technische Daten“)!

*Entsorgen*

Beachten Sie die z. Zt. in Ihrem Ort gültigen Vorschriften!

Für Deutschland: Die gereinigten Altteile können in den kommunalen Sammelstellen der Städte und Gemeinden abgegeben werden.

---

## Technische Daten

---

### 12 Technische Daten

Pumpen-typ	max. Förderleistung* bei max. Gegendruck			Anschluss-größe à Ø x i Ø	Saug-höhe**	Ansaug-höhe**	Zulässiger Vordruck Saugseite**
	bar	50 Hz l/h	60 Hz l/h	mm	m	m	bar
0204	1,5	0,4	0,48	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0208	1,5	0,8	0,96	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0216	1,5	1,6	1,92	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0224	1,5	2,4	2,88	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5

\* ist abhängig vom Gegendruck

\*\* Die Werte wurden mit Wasser ermittelt.

#### Genauigkeiten

Die anfängliche Förderleistung beträgt ±10 %.

Durch Elastizitätseinbußen des Pumpschlauches kann die Förderleistung im Laufe des Betriebes sinken (siehe auch „Warten“).

#### Werkstoffangaben und Beständigkeit

Teil	Material
Pumpschlauch	PharMed® oder Tygon®
Schlauchanschlüsse	PVC
Dosierkopf	PPE
Klarsichtdeckel	PC
Gehäuse (Antrieb)	PPE-GF
Wandhalterung	PPE-GF
Gehäusedichtung	Silikon
Gehäuseschrauben M4	A2
Kabelverschraubungen	Polyamid/Neoprene

#### Chemische Beständigkeit

Das Gerät ist beständig gegen normale Atmosphären in Technikräumen.

Der Pumpschlauch ist bei 25 °C beständig gegen:

- Chlorbleichlauge 12 % (NaOCl) (nur Tygon®)
- Natriumhydrogensulfit 15 % (NaHSO<sub>3</sub>)
- Salzsäure 38 % (HCl) (nur Tygon®)
- Schwefelsäure 30 % (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)
- organische Chlorprodukte 10 % (Chlorifix) (nur Tygon®)
- Polyaluminiumchlorid (PAC)

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien siehe ProMinent-Beständigkeitsliste (Homepage oder Produktkatalog).

---

## **Technische Daten / Zubehör**

---

<i>UV-Beständigkeit</i>	Das Gerät darf nicht direkter UV-Strahlung ausgesetzt werden.
<i>Maße und Gewichte</i>	Maße 126 x 136 x 105 mm (BxHxT) PG 9-Klemmbereich Ø 3,5 - Ø 8 mm, SW 19 Gesamtgewicht (incl. Montagematerial) ca. 750 g Gesamtgewicht (netto) ca. 600 g
<i>Elektrische Daten</i>	Anschlussspannung: 230 V ±10 % bei 50/60 Hz 115 V ±10 % bei 50/60 Hz Leistungsaufnahme: ca. 5 W Einschaltdauer: 100 %  Eine Kurzschlussicherung ist nicht vorhanden und muss in der Installation berücksichtigt werden!
<i>Schutzklasse</i>	Schutzklasse 1 nach DIN EN 60335-1 (Schutzleiteranschluss erforderlich)
<i>Berührungs- und Feuchtigkeitsschutz</i>	IP 65
<i>Temperaturangaben</i>	Zulässige Umgebungstemperatur: 10...45 °C Zulässige Lagertemperatur: -10...55 °C Zulässige Mediumstemperatur: 10...45 °C
<i>Schalldruckpegel</i>	< 30 dB (A) bei maximalem Gegendruck (Wasser) gemäß DIN EN 12639

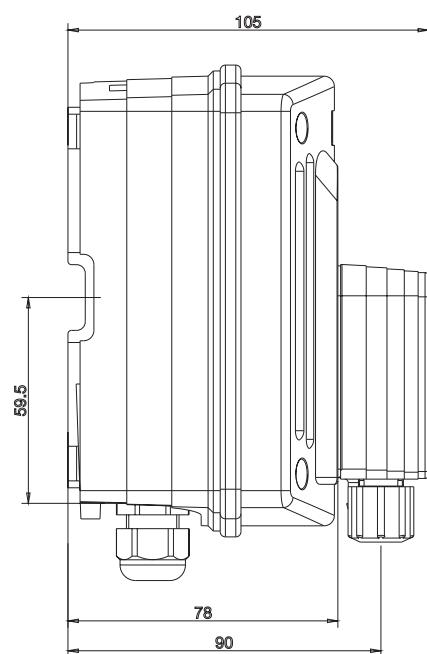
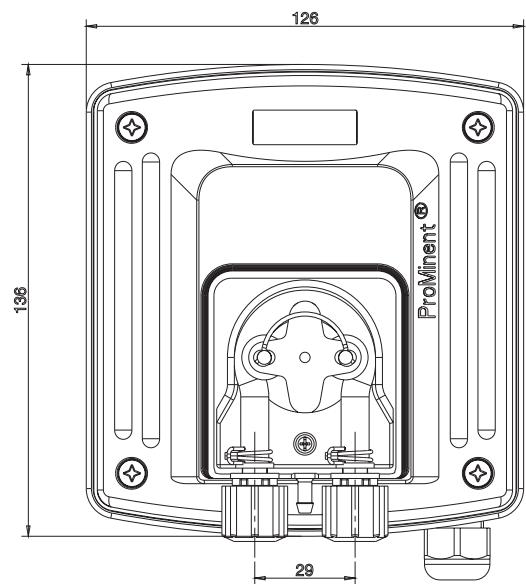
## **13 Zubehör**

	Bestell Nr.
- Montagematerial dulco®flex, komplett	1007297
- Netzkabel	(über Identcode)
- Dosierventil und Fußventil	(über Identcode)
- Sauglanzen	(siehe Produktkatalog)

---

**Maßblatt**

---



---

## EG-Konformitätserklärung

---

### EG -Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir  
ProMinent Dosiertechnik GmbH  
Im Schuhmachergewann 5 - 11  
D - 69123 Heidelberg

daß das hier beschriebene Produkt aufgrund seiner Konzeption und Bauart sowie in der von uns für Verkauf gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG - Richtlinien entspricht.  
Bei einer nicht in uns Angestammten Auseinandersetzung des Produktes verlieren diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung des Produktes	Schlauchpumpe
Produkttyp	multo flex, dual flex OF24
Genom-Nr.	siehe Typenschild am Gerät
Einschläge: EG - Richtlinien:	EG - Maschinenrichtlinie (98/98/EG) EG - Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) EG - EMV Richtlinie (89/336/EWG + 92/31/EWG)
Angewandte harmonisierte Normen insbesondere	DIN EN 292-1, DIN EN 292-2, DIN EN 363, DIN EN 809 DIN EN 60068-1, DIN EN 60068-2-41 DIN EN 55021-1-2, DIN EN 55022-1
Angewandte nationale Normen und andere technische Spezifikationen insbesondere	DIN VDE 0700 Teil IEC 60035-1 DIN VDE 0700 Teil IEC 60035-2-47

Datum / Hersteller / Unterschrift

17. Okt. 2003

Angaben zum Unterzeichner:

Dr. Rainer V. Dulyer, Geschäftsführer F&E und Produktion



---

## Table of contents

---

**Please read the operating instructions through completely before commissioning this equipment!  
Do not discard! Any part which has been subject to misuse is excluded from the warranty!**

	Page
<b>General user information</b>	22
<b>Identification Code</b>	23
<b>1 About this pump</b>	23
<b>2 Safety</b>	24
<b>3 Storage/Transport</b>	24
<b>4 Device overview</b>	25
<b>5 Function description</b>	25
<b>6 Assembly and installation</b>	26
6.1 Assembling the metering pump	26
6.2 Installing hoses	27
6.3 Electrical installation	28
<b>7 Commissioning</b>	30
<b>8 Maintenance</b>	30
<b>9 Repairs</b>	31
<b>10 Troubleshooting</b>	32
<b>11 Decommissioning and disposal</b>	33
<b>12 Technical data</b>	34
<b>13 Accessories</b>	35
<b>Appendix</b>	36
Dimensional drawing	36
EC Declaration of Conformity	37

---

## **General user information**

---

Please read through the following instructions carefully. They will help you to get the most use out of this Operating Instructions Manual.

The following are highlighted

- enumerated points
- instructions

### ***GUIDELINES***

Guidelines are intended to make your job easier.

and safety guidelines:



### ***WARNING***

Designates a potentially dangerous situation. If this situation is not avoided, your life is in danger and severe injuries can be the consequence.



### ***CAUTION***

Describes a potentially dangerous situation. Non-observance could result in injury to persons or property.



### ***TAKE CARE***

Describes a potentially dangerous situation. Non-observance could result in injury to property.

## Identification Code / About this pump

<b>DF2a</b>	<b>dulco®flex, version a</b>
	<b>Pump type:</b>
0204	1.5 bar 0.4 litres
0208	1.5 bar 0.8 litres
0216	1.5 bar 1.6 litres
0224	1.5 bar 2.4 litres
	<b>Hose material:</b>
P	PharMed®
T	Tygon®
	<b>Version:</b>
0	with ProMinent® logo
1	without ProMinent® logo
	<b>Hydraulic connection:</b>
0	Standard
9	Special connection 10 x 4 on pressure side
	<b>Electrical connection:</b>
A	230 V, 50/60 Hz
B	115 V, 50/60 Hz
	<b>Cable and plug:</b>
0	without cable
1	with cable 2.0 m; open end
4	with cable 0.8 m; open end
	<b>Control drive:</b>
0	Mains ON/OFF
	<b>Mounting type:</b>
W	Wall mounting
	<b>Accessories:</b>
0	without accessories
1	Dosing valve and footswitch-operated valve; suction and pressure line

DF2a — — — — — 0 W —

**Please enter the identification code of your device here!**

## 1      About this pump

The ProMinent® dulco®flex peristaltic pump has been specially designed for use in private pools and/or hotel pools. These applications require an optimally quiet metering pump for dosing disinfectants and pH correction chemicals.

The ProMinent dulco®flex offers reliable priming and metering, even of effervescent chemicals, practically silent operation and a very good cost-of-ownership ratio.

---

## Safety / Storage/Transport

---

## 2 Safety

### Correct use

- The device may be used to meter only liquids.
- The device may be used only in accordance with the technical data and specifications given in the Operating Instructions Manual.
- All other uses and modifications are prohibited.
- The device is not suitable for metering gaseous chemicals or solids.
- The device is not suitable for metering flammable chemicals.
- The device may not be used outdoors without additional protection (outer casing, weatherproof cover). Direct sunlight can cause the housing to degrade.
- The device must be operated by suitably trained and authorised personnel.

### Safety guidelines



#### CAUTION

- The device has no on/off switch. It starts to operate as soon as it is connected to a power supply.
- Before working on the device, depressurise hydraulic parts, empty, and rinse if it has been used with dangerous or unknown chemicals.

### Safety equipment

The transparent liquid end cover ensures that nobody may reach into the rotor while it is running and prevents chemicals leaking in the event that the hose ruptures.

## 3 Storage/Transport



#### CAUTION

- Transport and store the device in the original packaging.
- Additionally, protect the packed device from damp or the effects of chemicals.

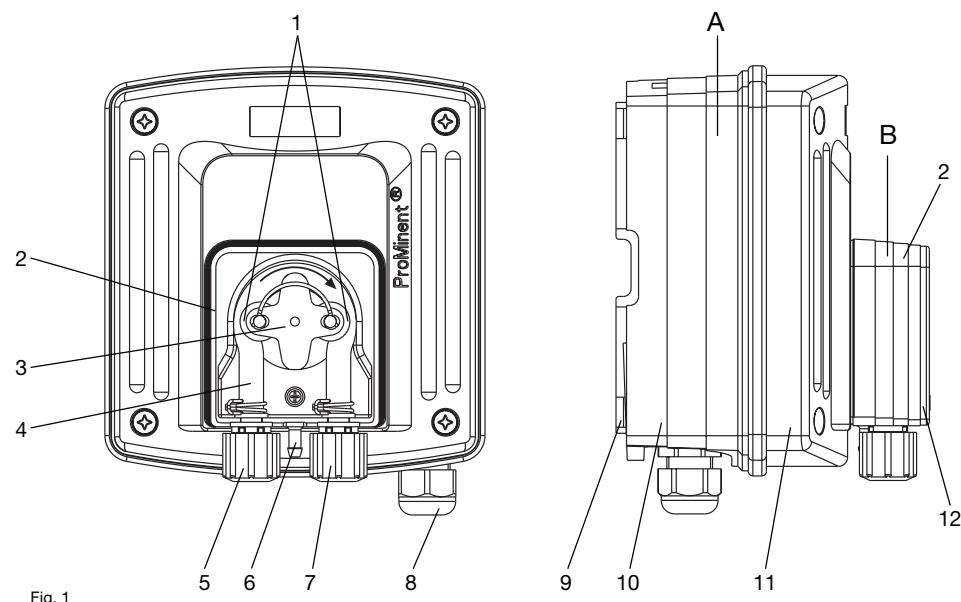
Ambient conditions for storage and transportation, see "Technical data".

---

## Device overview / Function description

---

### 4 Device overview



- 1 Rolls with clamping spring
- 2 Dosing head
- 3 Rotor
- 4 Pump hose
- 5 Hose connection, suction side
- 6 Leakage nipple

- 7 Hose connection, pressure side
- 8 PG screw fitting
- 9 Wall holder
- 10 Case rear part, drive
- 11 Case top part, drive
- 12 Transparent lid

A Power end  
B Liquid end

### 5 Function description

The rotor is driven by a synchronous gear motor. Spring-loaded rolls are attached on the rotor ends, to press a dosing hose against the inside arch of the dosing head.

The metering function of the peristaltic pump is caused by the rollers rotating and forcing the liquid out of the metering hose into the discharge hose. The pump is primed by the action of the metering hose regaining its original shape.

---

## Assembly and installation

---

### 6 Assembly and installation



#### CAUTION

- It is not permitted to assemble and install this device with non-ProMinent parts unless these have been tested and recommended by ProMinent. May otherwise result in injury to persons or property for which ProMinent will accept no liability.



#### TAKE CARE

- The device is resistant against normal atmospheres in technical areas.
- The device may not be used outdoors without additional protection (outer casing, weatherproof cover). The enclosure rating does not apply if the seals are subjected to damp and direct sunlight can cause the housing to degrade.
- Installation must comply with relevant national directives.

#### 6.1 Assembling the metering pump

- Firstly remove the wall bracket from the device. It is used as a drilling template
- Attach the wall bracket to a wall or panel
- Hang the device at the top into the wall/pipe mount ① and press lightly at the bottom against the wall/pipe mount ②. Then press upwards until you hear it latching into position ③.

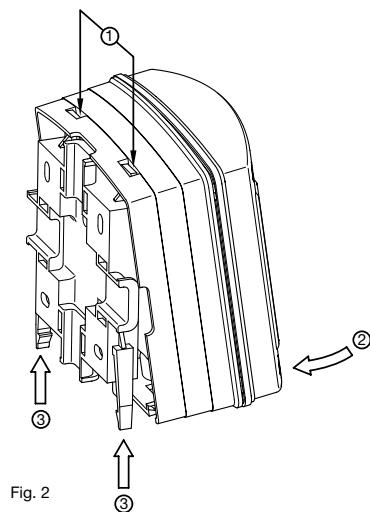


Fig. 2

---

## Assembly and installation

---

### 6.2      Installing hoses



#### **TAKE CARE**

- Use only original hoses having the stipulated hose dimensions 6 x 4 mm or 10 x 4 mm, otherwise the security of the connection is not ensured. Avoid reductions of the hose sizes. The utilised hoselines must be able to withstand twice the operating pressure of the peristaltic pump!

Assemble the suction and discharge lines:

- Cut the end of the hose straight across
- Unscrew a sleeve nut and push it over the hose.
- Push the end of the hose onto the nozzle as far as the stop. Connect the discharge line to the right-hand hose connector. Connect the suction line to the left-hand hose connector.
- Tighten the sleeve nuts.
- Cut the free end of the suction line to length so that the foot valve hangs just above the base of the chemical feed tank. If using with precipitating chemicals, suspend the foot valve at least 50 mm above the base of the tank.
- Run a hoseline from the leakage nipple back into the tank.

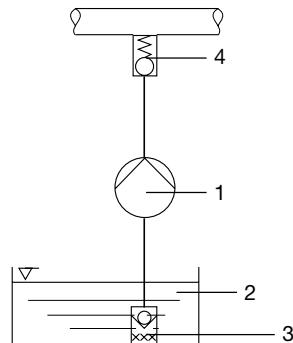


Fig. 3

- 1 Pump
- 2 Chemical feed tank
- 3 Foot valve or suction lance
- 4 Discharge valve

---

## Assembly and installation

---

### 6.3 Electrical installation



#### **TAKE CARE**

- The pump does not have a mains switch.
- Installation may only be carried out by specially trained and authorised personnel.
- Installation cannot be carried out until the device has been fully assembled.
- The power lead should be disconnected from the power supply and protected against unauthorised connection during installation.
- Short circuit protection must be provided during installation.
- A mains cut-out device must be provided during installation.

#### **GUIDELINE**

Do not break open the large threaded connector.

The others are PG 9 connectors. Clamping range: Ø 3.5 - Ø 8 mm, SW 19.

- Loosen the four housing screws and remove the front section
- Break open the small threaded hole to the far right of the underside of the rear section
- Screw in the corresponding threaded connectors and tighten (not locking screw)
- Insert the reducer corresponding to the cable cross-section into the threaded connector
- Strip the mains lead and push on corresponding connector sleeves
- Attach the mains lead according to fig. 4 (earth lead required).

#### **GUIDELINE**

Push sufficient excess lead to project into the housing to allow the front section to be moved freely. Strip approx. 120 mm of outer insulation.

---

## Assembly and installation

---

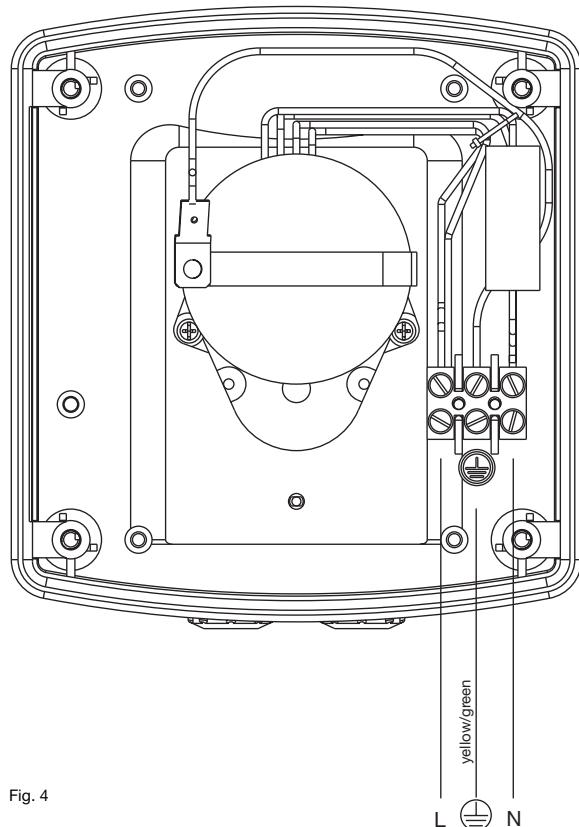


Fig. 4

- Tighten the threaded connector locking screw until sealed
- Fit the front section to the back section



**TAKE CARE**

- Check the seating of the seal once more. Enclosure rating IP 65 is only achieved if assembly has been carried out correctly.

- Tighten the four housing screws fingertight.

---

## Commissioning / Maintenance

---

### 7 Commissioning



#### **TAKE CARE**

- Read through the Operating Instructions Manual carefully before starting to commission.
- The pump may only be commissioned after it has been correctly installed.
- The pump may be operated only when the transparent lid is screwed on!
- Protect yourself against potentially hazardous chemicals (safety goggles, protective clothing etc.).
  - Run the pump until the pump hose has filled.
  - Once the pump hose is full, switch off the pump
  - Reconnect the pump hose to the hose connector
  - Run the pump for a short period
  - Check the hose connections and the pipework for leaks.

### 8 Maintenance



#### **CAUTION**

- The rotating motor can trap fingers.
- Before working on the pump, switch it electrically dead and secure the switch to prevent unintended switch-on.



#### **TAKE CARE**

- Do not touch the motor immediately after operation!  
First allow the motor to cool down!
- Protect yourself against potentially hazardous chemicals (safety goggles, protective clothing etc.).  
Depressurise the system.

*After a long period out  
of commission*

If the peristaltic pump that has been used with effervescent or sticky chemicals has not been in operation for a long period, you should check that the metering, suction and discharge hoses are in a fit condition for further use.

---

## Maintenance / Repairs

---

*approx. half-yearly*

Check:

- Carry out a visual liquid end check
- Check the pump hose for leaks
- Check the hose connections for leaks

Shorter maintenance intervals may be required depending upon the chemicals metered and the operating conditions.

*approx. annually*

Replace the pump hose (see "Repairs").

**GUIDELINE**

Depending on the operating conditions, the feed rate may become smaller in the course of time. Therefore the pump hose should be replaced from time to time whenever necessary.

The motor is maintenance free.

## 9 Repairs



**CAUTION**

- The rotating motor can trap fingers.
- Disconnect the pump from the power supply and ensure that it cannot be switched on again while work is being carried out on the equipment.



**TAKE CARE**

- Protect yourself against potentially hazardous chemicals (safety goggles, protective clothing etc.).
- Depressurise the system.
- Empty the pump hose and rinse thoroughly with a suitable agent.
- Rotate the rotor in a clockwise direction only.

Replace pump hose if it is defective or worn (see also "Device overview"):

- Detach suction and discharge hoses from their connectors
- Release the fixing screw of the transparent lid and then take off the transparent lid
- Remove the hose connector (left) from its fitting.

---

## Repairs / Troubleshooting

---

**TAKE CARE**

- Beware of splashes from the metering chemical when removing the metering hose.
  - Carefully pull out the metering hose from beneath the rollers
  - Detach the right-hand discharge-side hose connector from its fitting
  - Attach the new metering hose with both hose connectors in both fittings.

**GUIDELINE**

Ensure that the **rounded ends** of the hose connectors are pointing towards the device.

- Switch on the motor briefly. The metering hose will then shift into the correct position beneath the rollers
- Place the transparent lid onto the casing and attach it with the screw.

**CAUTION**

- The pump must only be operated with the transparent cover in place.  
It ensures that nobody may reach into the motor while it is running and prevents chemicals leaking in the event that the hose ruptures.

## 10 Troubleshooting

Fault	Cause	Remedy
The peristaltic pump no longer reaches full capacity (feed rate)	The metering hose has lost its elasticity	Replace metering hose (see "Repairs")

Inform your service technician or ProMinent dealer in all other circumstances.

---

## Decommissioning and disposal

---

### 11 Decommissioning and disposal

*Decommissioning*



#### **WARNING**

- Disconnect from the power supply and protect against unauthorised reconnection during decommissioning.
- When decommissioning the device, clean all traces of chemicals and dirt from the housing and particularly the pump hose.
- Allow the motor to cool down if recently operated.
- Protect yourself against potentially hazardous chemicals (safety goggles, protective clothing etc.).
- Depressurise the system.
  - Disconnect the device from the power supply
  - Empty the pump hose and rinse thoroughly with a suitable agent.

If decommissioning for a long period, observe the storage conditions (see "Technical data").

*Disposal*

Disposal must comply with relevant national directives.

---

## Technical data

---

### 12 Technical data

Pump-type	Feed rate* at maximum back pressure			Connection size ext. Ø x int. Ø	Suction lift**	Priming lift**	Admissible priming pressure suc. side**
	bar	50 Hz l/h	60 Hz l/h	mm	mWs	mWs	bar
0204	1.5	0.4	0.48	6 x 4, 10 x 4	4	2	0.5
0208	1.5	0.8	0.96	6 x 4, 10 x 4	4	2	0.5
0216	1.5	1.6	1.92	6 x 4, 10 x 4	4	2	0.5
0224	1.5	2.4	2.88	6 x 4, 10 x 4	4	2	0.5

\* Depends on the opposing pressure.

\*\* The values were determined with water.

*Reproducibility*

The initial feed rate reproducibility is ±10 %.

As the metering hose loses elasticity the feed rate can fall over a period in operation (see also "Maintenance").

*Material specifications and resistances*

Part	Material
Pump hose	PharMed® or Tygon®
Suction connectors	PVC
Liquid end	PPE
Transparent cover	PC
Housing (motor)	PPE-GF
Wall bracket	PPE-GF
Housing seal	Silicon
Housing screws M4	A2
Threaded cable connectors	Polyamide/neoprene

*Chemical resistance*

The device is resistant to normal atmospheres in technical areas.

The metering hose is resistant to the following at 25 °C:

- Chlorine beaching solution 12 % (NaOCl) (only Tygon®)
- Sodium hydrogen sulfate 15 % (NaHSO<sub>3</sub>)
- Hydrochloric acid 38 % (HCl) (only Tygon®)
- Sulfuric acid 30 % (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)
- Organic chlorine products 10 % (Chlorifix) (only Tygon®)
- Polyaluminiumchloride (PAC)

For the resistance to other chemicals, see the ProMinent list of compatibilitys (homepage or products catalog).

*UV resistance*

The device must not be placed in the direct path of UV radiation.

---

## Technical data / Accessories

---

<i>Sizes and weights</i>	Sizes    126 x 136 x 105 mm (WxHxD) PG 9 connectors clamping range: Ø 3.5 - Ø 8 mm, SW 19  Total weight (incl. assembly materials) approx. 750 g  Total weight (net) approx. 600 g
<i>Electrical data</i>	Power supply:            230 V ±10 % at 50/60 Hz 115 V ±10 % at 50/60 Hz  Power consumption:        approx. 5 W  Operating time:            100 %
	There is no short circuit protection and this must be provided during installation.
<i>Protection class</i>	Protection class 1 according to DIN EN 8033-1 (earth lead connector required)
<i>Enclosure rating (water and contact)</i>	IP 65
<i>Temperature information</i>	Admissible ambient temperature:    10...45 °C  Admissible storage temperature:    -10...55 °C  Admissible chemical temperature:  10...45 °C
<i>Noise intensity level</i>	< 30 dB (A) at maximum back pressure (water) in accordance with DIN EN 12639

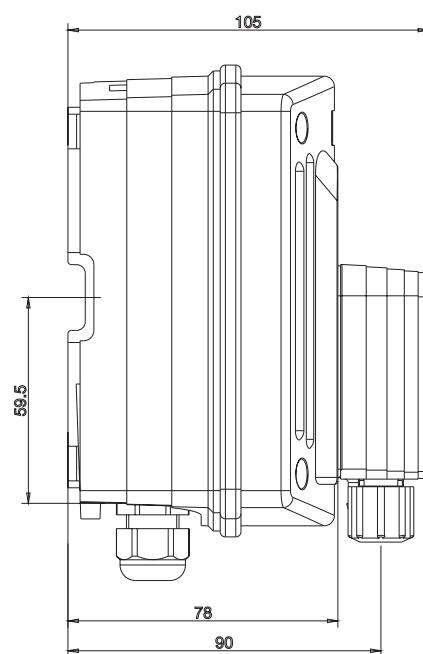
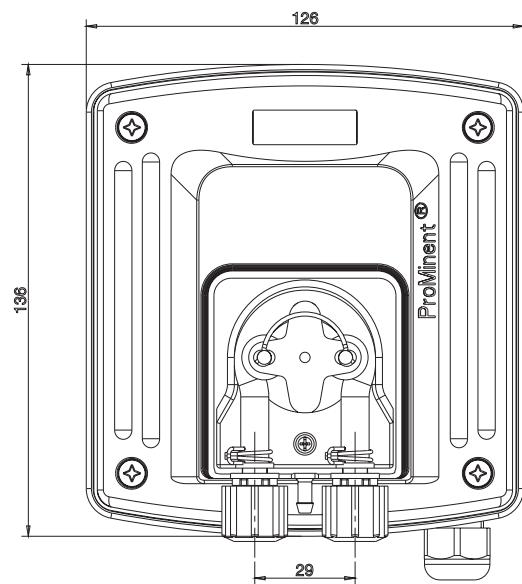
## 13      Accessories

	Order no.
- dulco®flex assembly kit	1007297
- Mains lead	(via identification code)
- Dosing valve and foot valve	(via identification code)
- Suction lances	(see Product Catalogue)

---

**Dimensional drawing**

---



---

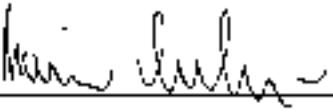
## EC Declaration of Conformity

---

### EC Declaration of Conformity

We    **ProMinent Dosiertechnik GmbH**  
  **Im Schuhmachergewann 5 - 11**  
  **D - 69123 Heidelberg**

I hereby declare that, on the basis of its functional concept and design and in the version brought into circulation by us, the product specified in the following complies with the relevant requirements, safety and health stipulations laid down by EC regulations.  
Any modification to the product not approved by us will invalidate this declaration.

Product description	Pneumatic pump
Product type	Master Dose, Master Dose DFxx
Serial number	New type identification plate on device
Relevant EC directives	EC - machine directive 98/37/EC EC - low voltage directive 73/23/EEC EC - EMC directive (89/336/EEC) subsequently 92/31/EEC
Harmonised standards used in particular	DIN EN 292-1, DIN EN 292-2, DIN EN 363, DIN EN 809 DIN EN 60204-1, DIN EN 60205-2-41 DIN EN 50081-3/2 DIN EN 50082-1
National standards and other technical specifications used in particular	DIN VDE 0760 Teil IEC 60035-1 DIN VDE 0760 Teil 4 Teil IEC 60035-2-41
Manufacturer's signature	 30 Oct 2007
The undersigned	Dr. Peter A. Dodge, Executive Vice President R&D and Production



---

## Sommaire

---

**Lisez d'abord complètement les instructions d'utilisation ! Ne les jetez pas ! Les dommages consécutifs à des erreurs d'utilisation ne sont pas couverts par la garantie !**

	Page
<b>Informations générales destinées à l'utilisateur .....</b>	40
<b>Code d'identification .....</b>	41
<b>1 Au sujet de cette pompe .....</b>	41
<b>2 Chapitre sur la sécurité .....</b>	42
<b>3 Stockage/Transport .....</b>	42
<b>4 Vue d'ensemble de l'appareil .....</b>	43
<b>5 Description fonctionnelle .....</b>	43
<b>6 Montage et installation .....</b>	44
6.1 Montage de la pompe doseuse .....	44
6.2 Raccordement des tuyaux d'aspiration et de refoulement .....	45
6.3 Installation électrique .....	46
<b>7 Mise en service .....</b>	48
<b>8 Maintenance .....</b>	48
<b>9 Réparations .....</b>	49
<b>10 Dépannage .....</b>	50
<b>11 Mise hors service et élimination des déchets .....</b>	51
<b>12 Caractéristiques techniques .....</b>	52
<b>13 Accessoires .....</b>	53
<b>Annexe .....</b>	54
Dessin coté .....	54
Déclaration de conformité de la CE .....	55

---

## Informations générales destinées à l'utilisateur

---

Veuillez lire les instructions suivantes. Leur connaissance vous permettra de tirer un meilleur profit des instructions d'utilisation.

Les parties suivantes sont mises en évidence

- énumérations
- instructions

### **REMARQUES**

Une remarque a pour but de faciliter votre travail.

et des consignes de sécurité :



### **AVERTISSEMENT**

Désigne une situation susceptible d'être dangereuse. Si elle n'est pas évitée, il y a danger de graves blessures et de mort.



### **PRUDENCE**

Identifie une situation potentiellement dangereuse. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages personnels ou matériels.



### **ATTENTION**

Identifie une situation potentiellement dangereuse. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages personnels ou matériels.

## Code d'identification / Au sujet de cette pompe

<b>DF2a</b>	<b>dulco®flex, version a</b>
	<b>Type de pompe :</b>
0204	1,5 bar 0,4 litres
0208	1,5 bar 0,8 litres
0216	1,5 bar 1,6 litres
0224	1,5 bar 2,4 litres
	<b>Matériau du tuyau flexible :</b>
P	PharMed®
T	Tygon®
	<b>Exécution :</b>
0	avec logotype ProMinent®
1	sans logotype ProMinent®
	<b>Raccordement hydraulique :</b>
0	Standard
9	Raccordement spécial 10 x 4 côté refoulement
	<b>Raccordement électrique :</b>
A	230 V, 50/60 Hz
B	115 V, 50/60 Hz
	<b>Câble et connecteur :</b>
0	sans câble
1	avec câble 2,0 m; extrémité ouverte
4	avec câble 0,8 m; extrémité ouverte
	<b>Commande d'excitation :</b>
0	Secteur MARCHE/ARRET
	<b>Type de montage :</b>
W	Montage mural
	<b>Accessoires:</b>
0	sans accessoires
1	Cannes d'inj. et crépines d'asp.; tuyau d'asp.; tuyau de refoul.
<b>DF2a</b>	<b>— — — — — 0 W —</b>

**Veuillez inscrire ici le code d'identification de votre appareil !**

### 1      Au sujet de cette pompe

La pompe péristaltique ProMinent® dulco®flex a été spécialement conçue pour l'utilisation dans les piscines privées ou des hôtels. Ces applications nécessitent une pompe aussi silencieuse que possible pour l'addition de désinfectants et de produits chimiques de correction du pH.

Une aspiration et un dosage fiables même de fluides dégazant, un fonctionnement pratiquement silencieux et un excellent rapport prix/performances sont les avantages principaux offerts par la pompe ProMinent® dulco®flex dans cette application.

---

## **Chapitre sur la sécurité / Stockage/Transport**

---

### **2      Chapitre sur la sécurité**

#### **Utilisation conforme à l'usage prévu**

- L'appareil doit uniquement être utilisé pour le dosage de fluides !
- Il doit exclusivement être utilisé en respectant les caractéristiques techniques et les spécifications présentées dans les instructions d'utilisation !
- Toute autre utilisation ou une transformation est interdite !
- Le matériel n'est pas habilité à doser des gaz ou des substances solides.
- L'appareil n'est pas destiné à doser des fluides combustibles !
- L'appareil ne doit pas être utilisé pour des applications en plein air sans protection supplémentaire (deuxième capot, toit de protection contre les intempéries) ! Le corps peut être agressé en cas d'exposition directe aux rayonnements solaires !
- Seul un personnel autorisé et formé à cet effet peut faire fonctionner l'appareil !

#### **Consignes de sécurité**



##### **PRUDENCE**

- L'appareil ne comporte pas d'interrupteur de marche/arrêt. Il démarre dès que la tension du secteur est appliquée.
- Avant d'intervenir sur l'appareil, détendez la pression de la partie hydraulique, vidangez-la et rincez-la si des fluides dangereux ou inconnus ont été utilisés !

#### **Equipements de protection**

Le couvercle transparent de la tête doseuse empêche d'engager les mains dans le moteur en marche et protège contre les projections de produits chimiques en cas de rupture du tuyau.

### **3      Stockage/Transport**



##### **PRUDENCE**

- Transportez et stockez l'appareil dans son emballage d'origine !
- Protégez aussi l'appareil emballé contre l'humidité ou l'action de produits chimiques !

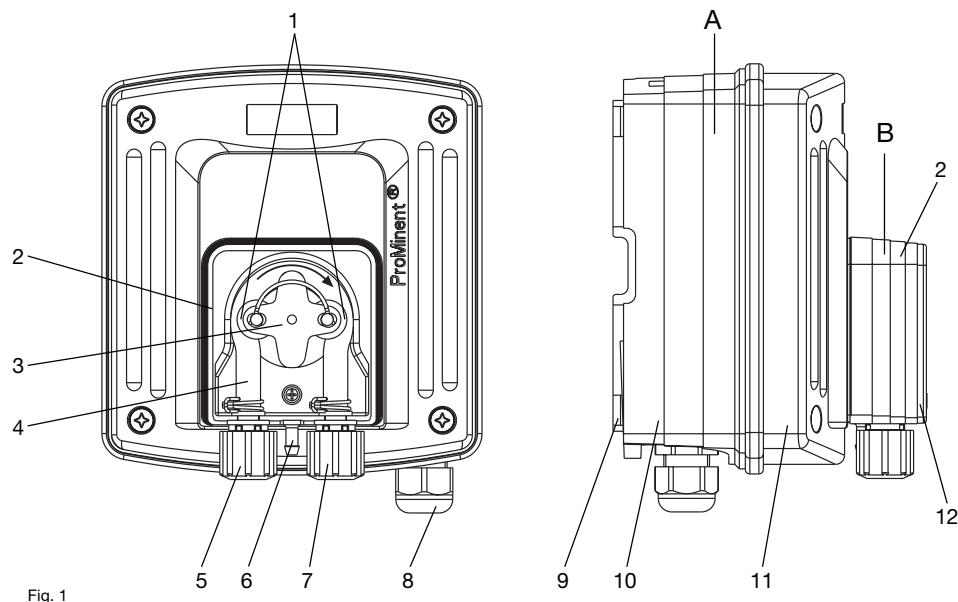
Voir dans les «Caractéristiques techniques» les conditions d'environnement pour le transport et le stockage.

---

## Vue d'ensemble de l'appareil / Description fonctionnelle

---

### 4      Vue d'ensemble de l'appareil



- |   |  |   |
|---|--|---|
| 1 Rouleaux avec ressort de tension                | 6 Nipple de fuite                                  | 11 Partie supérieure du boîtier, entraînement |
| 2 Tête doseuse                                    | 7 Raccordement de tuyau flexible, côté refoulement | 12 Couvercle transparent                      |
| 3 Rotor   | 8 Presse-étoupe PG                                 | A Unité d'entraînement                        |
| 4 Tuyau flexible de pompe                         | 9 Support mural                                    | B Module de dosage                            |
| 5 Raccordement de tuyau flexible, côté aspiration | 10 Dos du boîtier, entraînement                    |   |

### 5      Description fonctionnelle

Un motoréducteur synchrone entraîne un rotor. Des rouleaux commandés par ressort sont fixés aux extrémités du rotor; ils pressent un tuyau flexible de dosage contre la courbure intérieure de la tête doseuse.

La pompe péristaltique dose quand les rouleaux, par leur mouvement circulaire, poussent le liquide du tuyau de dosage dans le tuyau de refoulement. L'aspiration s'effectue lorsque le tuyau de dosage revient dans sa position initiale.

---

## Montage et installation

---

### 6 Montage et installation



#### PRUDENCE

- Le montage et l'installation de cet appareil avec des pièces d'une autre marque, qui ne sont ni contrôlées, ni recommandées par ProMinent, sont interdits et peuvent entraîner des dommages personnels et matériels pour lesquels aucune responsabilité n'est assumée !



#### ATTENTION

- L'appareil résiste aux atmosphères normales des locaux techniques.
- L'appareil ne doit pas être utilisé pour des applications en plein air sans protection supplémentaire (deuxième capot, toit de protection contre les intempéries) ! Le degré de protection ne vaut pas si les joints présentent de l'humidité et le corps peut être endommagé en cas d'exposition directe aux rayonnements solaires.
- Respectez les dispositions nationales en vigueur lors de l'installation !

#### 6.1 Montage de la pompe doseuse

- Retirez d'abord le support mural de l'appareil qui sert également de gabarit de perçage.
- Montez le support mural sur un mur ou sur une plaque.
- Suspendez l'appareil en haut dans le support mural/de tube ① puis pressez-le légèrement en bas contre le support mural/de tube ②; après quoi, poussez-le vers le haut jusqu'à ce qu'il y ait enclenchement audible ③.

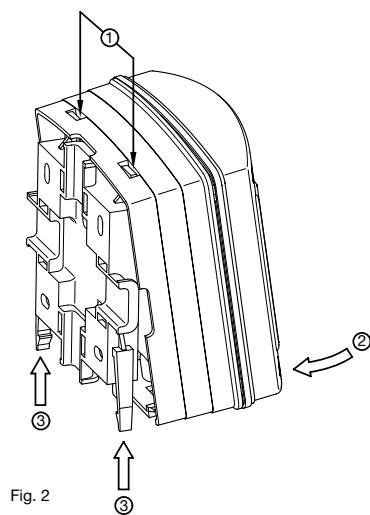


Fig. 2

---

## Montage et installation

---

### 6.2 Raccordement des tuyaux d'aspiration et de refoulement



#### ATTENTION

- Utilisez exclusivement des tuyaux flexibles d'origine aux dimensions prescrites 6 x 4 mm ou 10 x 4 mm. Sinon, la durabilité de la liaison n'est pas assurée. Evitez les réductions des tailles de tuyaux flexibles. Les conduites de tuyaux flexibles utilisées doivent pouvoir résister à deux fois la pression de service de la pompe à tuyau flexible !

Montez les tuyaux d'aspiration et de refoulement :

- Poussez l'extrémité du tuyau en veillant à réaliser une coupe droite.
- Dévissez un écrou-raccord puis réalisez l'emmanchement sur le tuyau flexible.
- Glissez l'extrémité du tuyau sur la douille jusqu'en butée. Raccordez le tuyau de refoulement au raccord de droite. Raccordez le tuyau d'aspiration au raccord de gauche.
- Serrez les écrou-raccord à fond.
- Coupez l'extrémité libre du tuyau d'aspiration de sorte que la crêpine soit suspendue juste au-dessus du fond du réservoir. Avec des fluides pouvant produire des dépôts de fond, la crêpine doit être suspendue à au moins 50 mm au-dessus du fond du réservoir.
- Depuis le nipple de fuite, faites revenir une conduite de tuyau flexible dans le réservoir.

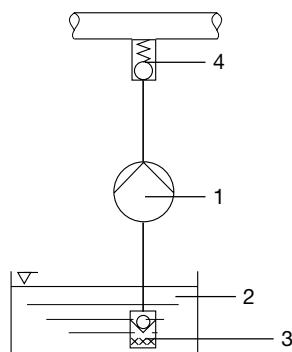


Fig. 3

- 1 Pompe
- 2 Réservoir de dosage
- 3 Crêpine ou lance d'aspiration
- 4 Canne d'injection

---

## Montage et installation

---

### 6.3 Installation électrique



#### ATTENTION

- La pompe ne comporte pas d'interrupteur de secteur !
- L'installation doit uniquement être réalisée par un personnel formé !
- L'installation ne doit être effectuée qu'après le montage !
- Pendant l'installation, le câble de secteur doit être hors tension et sécurisé contre une remise en circuit !
- Prévoyez une sécurité contre les courts-circuits pendant l'installation !
- Prévoyez un disjoncteur de secteur pendant l'installation !

#### REMARQUE

Ne cassez pas le grand raccord à visser !

Les autres sont des raccords PG 9. Plage de serrage :  
Ø 3,5 - Ø 8 mm, clé de 19 mm.

- Dévissez les quatre vis du corps et enlevez la partie avant
- cassez le petit taraudage tout à droite à la face inférieure de la partie arrière
- vissez et bloquez le presse étoupe correspondant
- disposez dans le raccord, le joint correspondant à la section du câble utilisé
- insérez le câble de secteur dans le raccord
- dénudez le câble de secteur et fixez des cosses de fils appropriés
- branchez le câble de secteur comme indiqué en fig. 4 (branchement de la terre indispensable).

#### REMARQUE

Laissez dépasser le câble de secteur dans le corps de sorte que la partie avant puisse être enlevée facilement. Il doit se trouver à environ 120 mm de l'isolation extérieure.

---

## Montage et installation

---

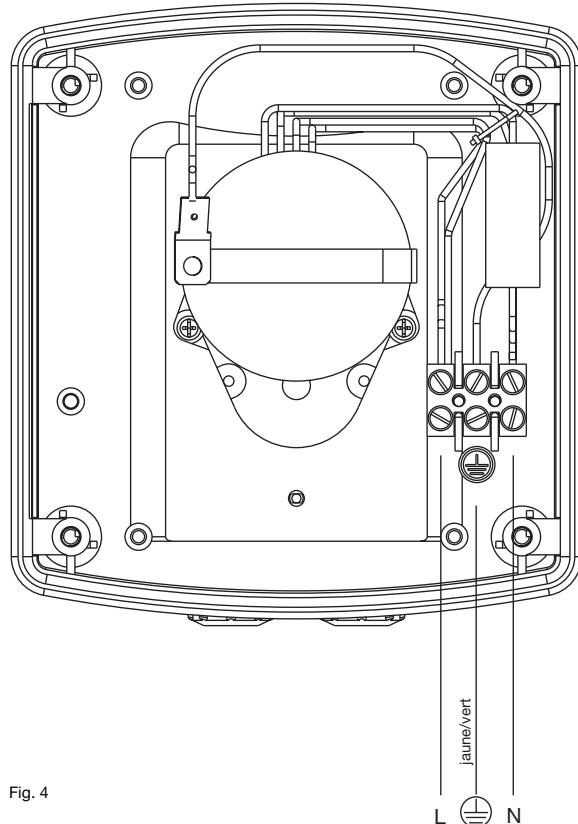


Fig. 4

► Bloquez la vis de serrage du presse-étoupe de manière à ce qu'il soit étanche

► placez la partie avant sur la partie arrière



**ATTENTION**

- Vérifiez ensuite une fois encore la bonne assise du joint ! Le degré de protection IP 65 est uniquement atteint si le montage est correct !

► serrez les quatre vis du corps à la main.

---

## Mise en service / Maintenance

---

### 7 Mise en service



#### ATTENTION

- Lisez attentivement la notice technique avant de commencer la mise en service !
  - La pompe doit uniquement être utilisée après une installation correcte !
  - L'exploitation de la pompe est exclusivement autorisée à couvercle transparent vissé !
  - Protégez-vous contre le fluide de dosage s'il est dangereux (lunettes et vêtements de protection, ...). Faire le premier test avec de l'eau lors de la mise en service.
- Laissez tourner la pompe péristaltique jusqu'à ce que le tuyau de pompage soit rempli
- lorsque le tuyau de dosage est rempli, coupez la pompe
- raccordez à nouveau le tuyau de refoulement au raccord
- laissez tourner brièvement la pompe
- vérifiez l'étanchéité des raccords et du circuit hydraulique de dosage.

### 8 Maintenance



#### PRUDENCE

- Le rotor en rotation peut pincer les doigts !
- Avant tout travail sur la pompe, mettez-la hors tension et sécurisez-la contre une remise en marche accidentelle !



#### ATTENTION

- Ne touchez pas au moteur juste après son service !  
Laissez le moteur préalablement se refroidir !
- Protégez-vous contre le fluide de dosage s'il est dangereux (lunettes et vêtements de protection, ...)  
Mettez l'installation hors pression !

Après un arrêt prolongé

Si la pompe n'a pas fonctionné pendant un temps relativement long après avoir pompé des fluides dégazant ou collants, vérifiez si les conditions dans le tuyau de dosage et dans les tuyaux d'aspiration et de refoulement permettent d'assurer un fonctionnement fiable.

---

## Maintenance / Réparations

---

*tous les six mois*

Contrôle :

- contrôle visuel de l'unité de refoulement
- étanchéité du tuyau de dosage
- étanchéité des raccords de tuyaux

Des intervalles de maintenance plus courts peuvent être nécessaires en fonction du fluide à doser et des conditions de service.

*une fois par an env.*

Remplacement du tuyau de dosage (voir «Réparations»).

**REMARQUE**

Au fil du temps, en fonction des conditions d'emploi, une réduction du rendement peut apparaître. Il est donc recommandé de contrôler plus souvent le tuyau de la pompe et de le remplacer si nécessaire.

L'entraînement ne nécessite aucune maintenance.

## 9 Réparations



**PRUDENCE**

- Le rotor en rotation peut coincer les doigts !
- Pendant l'installation, le câble de secteur doit être hors tension et sécurisé contre une remise en circuit !



**ATTENTION**

- Protégez-vous contre le fluide de dosage s'il est dangereux (lunettes et vêtements de protection, ...) !
- Mettez l'installation hors pression !
- Vidangez le tuyau de dosage et rincez-le soigneusement avec un produit approprié !
- Le rotor doit uniquement être tourné dans le sens horaire (rotation à droite).

Remplacez un tuyau de dosage défectueux ou «usé» (voir également «Vue d'ensemble de l'appareil») :

- Débranchez les tuyaux d'aspiration et de refoulement de leurs raccords
- desserrez la vis de fixation du couvercle transparent puis retirez-le
- sortez le raccord de tuyau côté aspiration (à gauche) de son logement.

---

## Réparations / Dépannage

---

**ATTENTION**

- Lorsque vous débranchez le tuyau de dosage, des gouttes du fluide à doser peuvent être projetées !
  - Sortez avec précaution le tuyau de dosage sous les rouleaux
  - dégarez le raccord de tuyau côté refoulement (à droite) de son logement
  - disposez le nouveau tuyau de dosage avec les deux raccords dans les deux logements.

**REMARQUE**

Veillez à ce que les raccords des tuyaux soient positionnés avec les **extrémités arrondies** en direction de l'appareil.

- Démarrer brièvement le moteur. Le tuyau de dosage prend alors sa position correcte sous les rouleaux
- posez le couvercle transparent sur le corps puis fixez-le par la vis.

**PRUDENCE**

- La pompe doit uniquement être utilisée avec le couvercle transparent en place !  
Il empêche d'engager les mains dans le rotor en marche et protège contre les projections de produits chimiques en cas de rupture du tuyau.

## 10 Dépannage

Défaut	Cause	Remède
La pompe péristaltique n'atteint plus le plein débit de refoulement	Le tuyau de dosage a perdu de son élasticité	Remplacez le tuyau de dosage (voir «Réparations»)

Dans tous les autres cas, contactez votre technicien de service après-vente ou votre agence ProMinent !

---

## Mise hors service et élimination des déchets

---

### 11 Mise hors service et élimination des déchets

*Mise hors service*



#### **AVERTISSEMENT**

- Lors de la mise hors service, le câble de secteur doit être hors tension et sécurisé contre une remise en circuit !
- Lors de la mise hors service de l'appareil, le corps et notamment le tuyau de dosage doivent être soigneusement nettoyés afin d'éliminer les produits chimiques et les impuretés !
- Laissez d'abord refroidir le moteur après l'utilisation !
- Protégez-vous contre le fluide de dosage s'il est dangereux (lunettes et vêtements de protection, ...) !
- Mettre l'installation hors pression !
  - Débranchez l'appareil du secteur
  - vidangez le tuyau de dosage et rincez-le soigneusement avec un produit approprié !

En cas de mise hors service temporaire, respectez les conditions de stockage (voir «Caractéristiques techniques»).

*Elimination*

Respectez les dispositions actuellement en vigueur dans votre pays/région !

---

## Caractéristiques techniques

---

### 12 Caractéristiques techniques

Type de pompe	Débit de refoulement* à contrepression maxi. de			Dimen-sions des raccords Ø i x Ø e	Hauteur aspira-tion**	Hauteur amor-cage**	Pression d'aliment. admise côté aspiration**
	bar	50 Hz l/h	60 Hz l/h	mm	m colonne d'eau	m colonne d'eau	bar
0204	1,5	0,4	0,48	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0208	1,5	0,8	0,96	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0216	1,5	1,6	1,92	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0224	1,5	2,4	2,88	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5

\* Dépend de la contre-pression.

\*\* Les valeurs ont été déterminées avec de l'eau.

#### Précisions

La précision initiale du débit de refoulement est de  $\pm 10\%$ .

Le débit de refoulement peut diminuer au fil du temps en raison des pertes d'élasticité du tuyau de dosage (voir également «Maintenance»).

#### Matériaux et résistance

Pièce	Matériau
Tuyau de dosage	PharMed® ou Tygon®
Raccords des tuyaux	PVC
Tête doseuse	PPE
Couvercle transparent	PC
Corps (entraînement)	PPE-GF
Support mural	PPE-GF
Joint du corps	silicone
Vis du corps M4	A2
Raccords de câble	polyamide/néoprène

#### Résistance chimique

L'appareil résiste aux atmosphères normales dans des locaux techniques.

À une température de 25 °C, le tuyau de dosage résiste aux produits suivants :

- Solution de chlore décolorant à 12 % (NaOCl) (uniquement Tygon®)
- Sulfit d'hydrogène de sodium à 15 % (NaHSO<sub>3</sub>)
- Acide chlorhydrique à 38 % (HCl) (uniquement Tygon®)
- Acide sulfurique à 30 % (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)
- Produits chloreux organiques à 10 % (Chlorifix) (uniquement Tygon®)
- Chlorure de polyaluminium (PAC)

---

## Caractéristiques techniques / Accessoires

---

Pour des résistances contre d'autres produits chimiques, veuillez voir la liste des compatibilités ProMinent (Homepage ou Catalogue des produits).		
<i>Résistance aux UV</i>	L'appareil ne doit pas être exposé au rayonnement UV direct.	
<i>Dimensions et poids</i>	Dimensions 126 x 138 x 105 mm (l x H x P) Presse-étoupe PG 9 – plage de serrage Ø 3,5 - Ø 8 mm, clé 19 mm	
		Poids total (y compris matériel de montage) environ 750 g
		Poids total (net) environ 600 g
<i>Caractéristiques électriques</i>	Tension de raccordement : 230 V ±10 % à 50/60 Hz 115 V ±10 % à 50/60 Hz	
		Puissance absorbée : environ 5 W
		Durée de mise en fonctionnement : 100 %
L'appareil ne dispose pas de sécurité contre les courts-circuits, cette absence doit être prise en compte lors de l'installation !		
<i>Classe de protection</i>	Classe de protection 1 selon DIN EN 60335-1 (raccordement du conducteur de terre nécessaire)	
<i>Protection contre les contacts accidentels et l'humidité</i>	IP 65	
<i>Indications de température</i>	Température ambiante admise : 10...45 °C Température de stockage admise : -10...55 °C Température du fluide admise : 10...45 °C	
<i>Niveau de pression acoustique</i>	< 30 dB (A) à contrepression maximale (eau) selon DIN EN 12639	

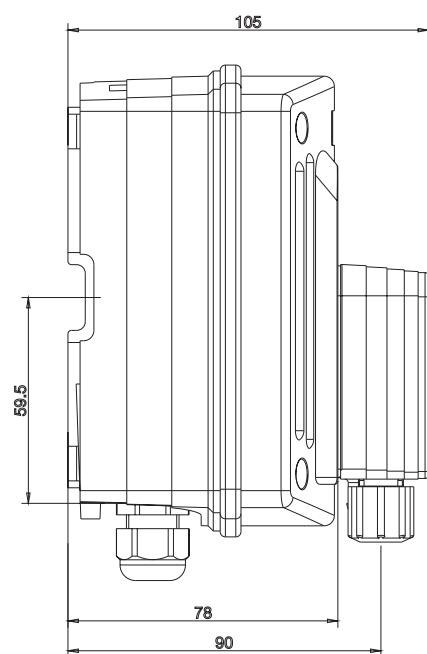
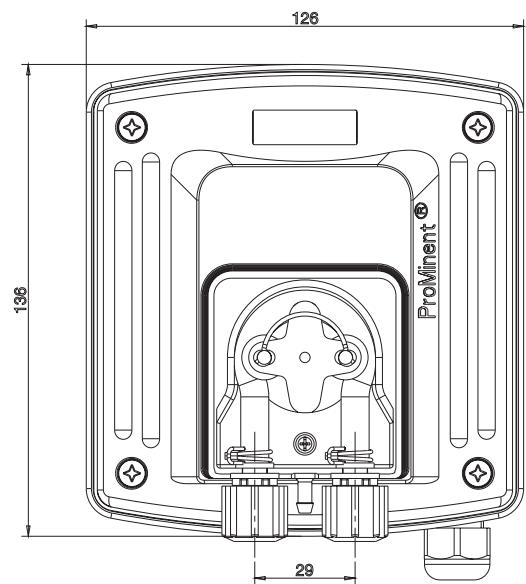
## 13 Accessoires

	Référence
- Matériel de montage dulco®flex, complet	1007297
- Câble de secteur	(via code d'identification)
- Canne d'injection et crêpine d'aspiration	(via code d'identification)
- Lances d'aspiration	(voir catalogue produit)

---

**Dessin coté**

---



## Déclaration de conformité de la CE

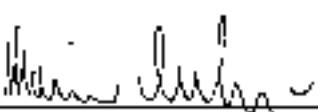
### Déclaration de conformité de la CE

Nous,

**ProMinent Dosiertechnik GmbH**  
**Im Schuhmachergewann 5 - 11**  
**D - 69123 Heidelberg**

Déclarons que le produit désigné ci-dessous, du fait de son principe de conception et de construction ainsi que de sa diffusion, répond aux directives CEE, selon les normes de sécurité et de santé suivantes en vigueur:

Pour toute modification ou produit n'ayant pas obtenu cette approbation, cette déclaration de conformité perd sa validité.

Désignation du produit	Partie peristaltique
Type de produit	dolco flex, dolco flex DF2x
N° de série du produit	Voir la plaque signalétique apposée sur l'appareil
Désignation de la Directives CEE	C.E Directive Machines 98/95/CE C.E Directive Basses Tensions 73/23/CEE C.E Directive Compatibilité électromagnétique 89/336/CEE admet 92/31/CEE
En référence aux normes harmonisées	DIN EN 292-1, DIN EN 292-2, DIN EN 560, DIN EN 809 DIN EN 60335-1, DIN EN 60335-2-41 DIN EN 50081-1/2 DIN EN 50082-1
En référence aux normes nationales et d'autres spécifications techniques	DIN VDE 0700 T1, IEC 60335-1 DIN VDE 0700 T4T, IEC 60335-2-41
Date / Signature du fabricant	<u>19 Oct 2007</u> 
Le signataire	Dr. Rainer v. Dölger, General Manager Entwicklung



---

## Indice de materias

---

**Lea primero las instrucciones completas. No las tire.  
En caso de daños debidos a errores en el uso caducará  
la garantía.**

	Página
<b>Indicaciones generales para el usuario .....</b>	58
<b>Código de identificación .....</b>	59
<b>1 Características de esta bomba .....</b>	59
<b>2 Capítulo de seguridad .....</b>	60
<b>3 Almacenamiento/Transporte .....</b>	60
<b>4 Esquema del aparato .....</b>	61
<b>5 Descripción del funcionamiento .....</b>	61
<b>6 Montaje e instalación.....</b>	62
6.1 Montar la bomba dosificadora .....	62
6.2 Instalar las mangueras .....	63
6.3 Instalación eléctrica .....	64
<b>7 Puesta en servicio .....</b>	66
<b>8 Mantenimiento .....</b>	66
<b>9 Reparación .....</b>	67
<b>10 Eliminación de fallos funcionales .....</b>	68
<b>11 Puesta fuera de servicio .....</b>	69
<b>12 Datos técnicos .....</b>	70
<b>13 Accesorios .....</b>	71
<b>Anexo .....</b>	72
Hoja de datos .....	72
Declaración de conformidad CE .....	73

---

## **Indicaciones generales para el usuario**

---

Lea atentamente las indicaciones siguientes. Conociéndolas podrá sacar un mayor provecho de estas instrucciones de servicio.

Están especialmente destacadas

- Enumeraciones
- Indicaciones

### ***INDICACIONES***

La indicación le facilitará su trabajo.

Indicaciones de seguridad:



### ***AVISO***

**Indica una situación posiblemente peligrosa. Si no la evita, se encuentra usted en peligro mortal o puede sufrir heridas graves.**



### ***PRECAUCION***

**Designa una situación posiblemente peligrosa. En caso de inobservancia pueden producirse daños personales o materiales.**



### ***ATENCION***

**Designa una situación posiblemente peligrosa. En caso de inobservancia pueden producirse daños materiales.**

## Código de identificación / Características de esta bomba

<b>DF2a</b>	<b>dulco®flex, versión a</b>
	<b>Tipo de bomba:</b>
0204	1,5 bares 0,4 litros
0208	1,5 bares 0,8 litros
0216	1,5 bares 1,6 litros
0224	1,5 bares 2,4 litros
	<b>Material de manguera:</b>
P	PharMed®
T	Tygon®
	<b>Modelo:</b>
0	con el logotipo de ProMinent®
1	sin el logotipo de ProMinent®
	<b>Conexión hidráulica:</b>
0	estándar
9	conexión especial lado de presión 10 x 4
	<b>Conexión eléctrica:</b>
A	230 V, 50/60 Hz
B	115 V, 50/60 Hz
	<b>Cable y enchufe:</b>
0	sin cable
1	con cable 2,0 m, extremo abierto
4	con cable 0,8 m, extremo abierto
	<b>Activación:</b>
0	red CONEC./DESC.
	<b>Tipo de montaje:</b>
W	montaje mural
	<b>Accesorios:</b>
0	sin accesorios
1	Válvula de dosificación y válvula de pie; conducto de aspiración; conducto de presión
<b>DF2a</b>	— — — — — 0 W —

Por favor, indique aquí el código de identificación de su aparato

### 1 Características de esta bomba

La bomba de manguera ProMinent® dulco®flex ha sido especialmente construida para el empleo en piscinas privadas o de hoteles, en las que se necesita una bomba dosificadora lo más silenciosa posible para la adición de desinfectantes y agentes químicos correctores de pH.

La aspiración y dosificación fiables también de medios emisores de gases, así como el funcionamiento prácticamente sin ruidos y la muy buena relación precio / rendimiento, son los puntos fuertes de la ProMinent® dulco®flex en esta aplicación.

---

## **Capítulo de seguridad / Almacenamiento/Transporte**

---

### **2 Capítulo de seguridad**

#### **Utilización conforme a los fines**

- ¡El aparato únicamente se puede utilizar para la dosificación de medios líquidos!
- ¡El aparato únicamente se puede utilizar de acuerdo con los datos y especificaciones técnicas descritas en las instrucciones de servicio!
- ¡Están prohibidos todos los otros usos o transformaciones!
- ¡El aparato no está previsto para la dosificación de medios gaseosos o sólidos!
- ¡El aparato no está previsto para la dosificación de medios inflamables!
- ¡No está permitido el uso del aparato sin protección adicional (cubierta, techo de protección contra los agentes meteorológicos) en instalaciones exteriores! La carcasa podría sufrir daños bajo irradiación solar directa.
- ¡El aparato debe ser utilizado únicamente por personal cualificado y autorizado para ello!

#### **Indicaciones de seguridad**



##### **PRECAUCION**

- El aparato no tiene interruptor de conexión/desconexión. Se pone en marcha al conectar la tensión de la red.
- ¡Antes de realizar trabajos en el aparato se debe despresurizar, vaciar y lavar el sistema hidráulico si se han utilizado medios peligrosos o desconocidos!

#### **Dispositivos de protección**

La cubierta transparente de la unidad de transporte protege contra manipulaciones en el motor en marcha y contra el agente químico en caso de rotura de la manguera

### **3 Almacenamiento/Transporte**



##### **PRECAUCION**

- ¡Transporte y aguarde el aparato en el embalaje original!
- ¡Proteja también el aparato empaquetado contra humedad o productos químicos!

Para condiciones ambientales durante el almacenaje y transporte véase "Datos técnicos".

---

## **Esquema del aparato / Descripción del funcionamiento**

---

### **4 Esquema del aparato**

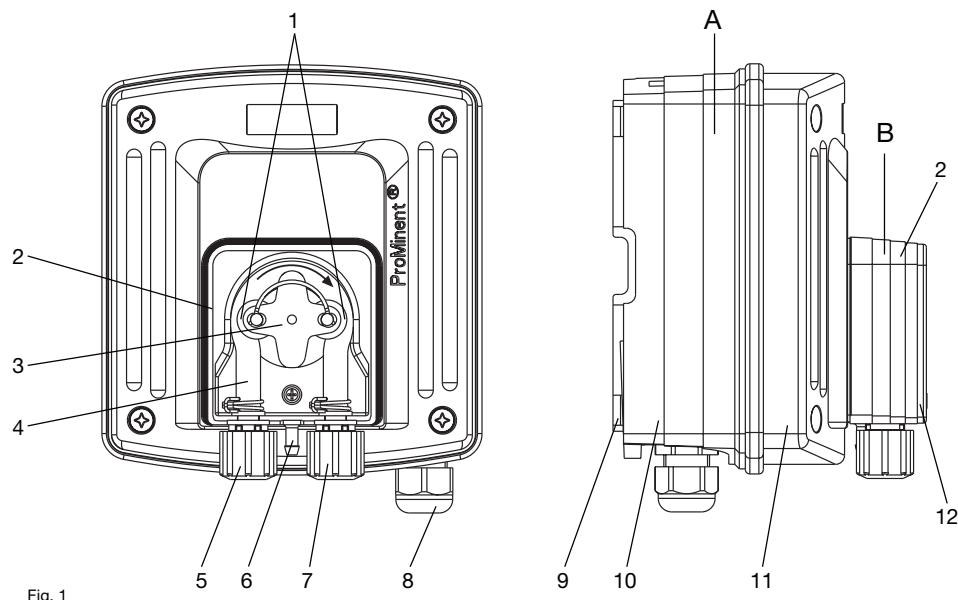


Fig. 1

1 rodillos con resorte  
2 cabezal de dosificación  
3 rotor  
4 manguera de bomba  
5 conexión de manguera,  
lado de la aspiración  
6 niple de fugas  
7 conexión de manguera,  
lado de la presión

8 atornilladura PG  
9 sujeción mural  
10 lado posterior de la carcasa,  
accionamiento  
11 lado superior de la carcasa,  
accionamiento  
12 tapa transparente

A Unidad de  
accionamiento  
B Unidad de transporte

### **5 Descripción del funcionamiento**

Un motor reductor sincrónico acciona un rotor. En los extremos del rotor se encuentran unos rodillos sometidos a presión de resorte que a su vez presionan una manguera de dosificación contra la cavidad interior del cabezal de dosificación.

La bomba de manguera dosifica mediante el movimiento circular de los rodillos que introducen a presión el líquido de la manguera de dosificación en la manguera de presión. La aspiración se realiza al recuperar la manguera de dosificación su forma inicial.

---

## Montaje e instalación

---

### 6 Montaje e instalación



#### PRECAUCION

- ¡No están permitidos el montaje y la instalación de este aparato con piezas ajena que no hayan sido controladas y recomendadas por ProMinent y pueden generar daños personales y materiales por los que no asumimos ninguna responsabilidad!



#### ATENCION

- El aparato es resistente a los ambientes normales en locales de máquinas.
- ¡No está permitido el uso del aparato sin protección adicional (cubierta, techo de protección contra los agentes meteorológicos) en instalaciones exteriores! La clase de protección no es válida para humedad en las juntas y la carcasa puede sufrir daños bajo la irradiación solar directa.
- ¡Observar las normas nacionales vigentes para la instalación!

#### 6.1 Montar la bomba dosificadora

- Primero quitar el soporte de pared del aparato; sirve de plantilla para taladrar los agujeros.
- Montar el soporte en una pared o plancha.
- Colgar el aparato arriba, en la pared / en la sujeción en forma de tubo ① y presionar contra la pared / en la sujeción en forma de tubo ②; entonces debe presionarse hacia arriba hasta que se engatille audiblemente ③.

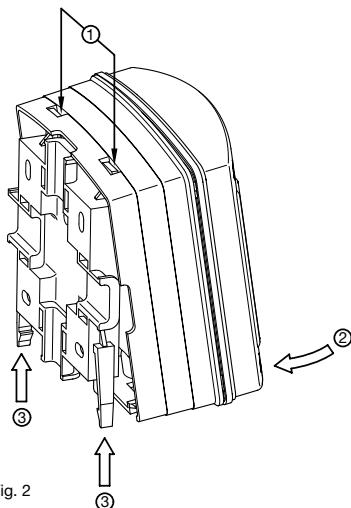


Fig. 2

---

## Montaje e instalación

---

### 6.2 Instalar las mangueras



#### ATENCION

- Emplee solamente mangueras originales con las dimensiones prescritas de 6 x 4 mm o bien de 10 x 4 mm; de lo contrario no queda garantizada la durabilidad de la conexión. Han de evitarse las reducciones del tamaño de la manguera. Los conductos de manguera empleados deben resistir la presión de servicio doble de la bomba de manguera.

Montar las mangueras de aspiración e impulsión:

- Cortar recto el extremo de la manguera.
  - Atornillar una tuerca de tapón y desplazar sobre la manguera.
  - Introducir el extremo de la manguera hasta el tope con la boquilla.
- Acoplar la manguera de impulsión en el empalme de manguera derecho.
- Acoplar la manguera de aspiración en el empalme de manguera izquierdo.
- Apretar la tuerca de tapón.
  - Cortar el extremo de la manguera de aspiración al largo necesario de forma que la válvula de pie esté suspendida justo sobre el fondo del depósito. En el caso de medios que pueden formar sedimentos en el fondo, la válvula debe estar suspendida a una distancia de 50 mm, como mínimo, sobre el fondo del depósito.
  - Reconducir un conducto de manguera del niple de fugas al depósito.

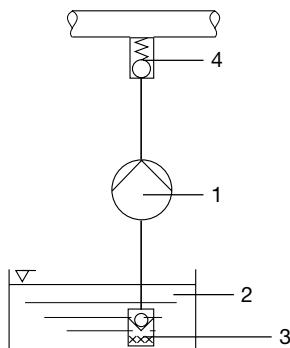


Fig. 3

- 1 Bomba
- 2 Depósito de dosificación
- 3 Válvula de pie o lanza de aspiración
- 4 Válvula dosificadora

---

## Montaje e instalación

---

### 6.3 Instalación eléctrica



#### ATENCION

- ¡La bomba no tiene interruptor de la red!
- ¡La instalación debe ser realizada únicamente por personal cualificado!
- ¡La instalación debe realizarse después del montaje!
- ¡Durante la instalación el cable de la red debe estar desconectado y asegurado contra nueva conexión!
- ¡En la instalación debe instalarse un fusible contra cortocircuito!
- ¡En la instalación debe instalarse un desconectador de la red!

#### NOTA

¡No romper el agujero de racor grande!  
Los otros son racores de rosca PG 9. Sujeción: Ø 3,5 - Ø 8 mm,  
ancho 19.

- Aflojar los cuatro tornillos de la carcasa y quitar la parte delantera.
- Romper el agujero roscado pequeño, en la derecha, en el extremo de la parte inferior de la pieza posterior.
- Atornillar el racor correspondiente y apretarlo bien (no el tornillo de apriete).
- Colocar el reductor apropiado según la sección del cable utilizado en el racor.
- Introducir el cable de red en el racor.
- Pelar el cable de red y poner a presión los casquillos terminales correspondientes.
- Conectar el cable de la red como muestra la figura 4 (se necesita conexión del conductor protector!).

#### NOTA

Dejar salir el cable de red de la carcasa lo necesario para poder quitar cómodamente la pieza delantera. Alejar unos 120 mm, aproximadamente, del aislamiento exterior.

---

## Montaje e instalación

---

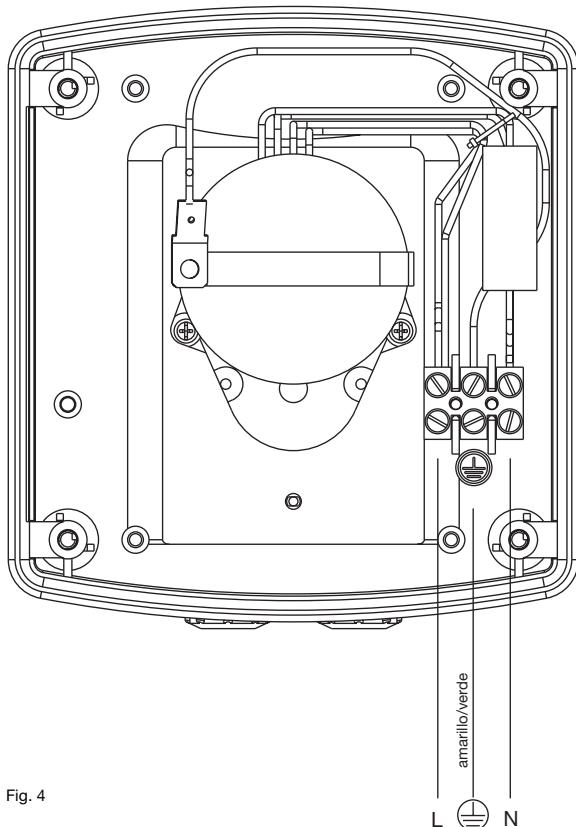


Fig. 4

- Apretar el tornillo de apriete del racor lo necesario para que éste cierre hermético.
- Colocar la pieza delantera sobre la trasera.



### ATENCION

- ¡Controle otra vez el ajuste de la junta! ¡Sólo con un montaje correcto se alcanza la clase de protección IP 65!

- Apretar a mano los cuatro tornillos de la carcasa.

---

## Puesta en servicio / Mantenimiento

---

### 7 Puesta en servicio



#### ATENCIÓN

- ¡Antes de empezar la puesta en servicio lea atentamente las instrucciones de servicio!
  - ¡La bomba únicamente se puede poner en marcha después de la correcta instalación!
  - ¡La bomba solamente debe ponerse en servicio con la tapa transparente atornillada!
  - ¡Protéjase contra el medio dosificado si es peligroso (gafas protectoras, vestidos de protección, etc.)!
- Poner en marcha la bomba hasta que la manguera esté llena.
- Una vez llena la manguera de dosificación, desconectar la bomba.
- Empalmar de nuevo la manguera de impulsión con la conexión de la manguera.
- Poner en marcha brevemente la bomba de manguera.
- Controlar la estanqueidad de las uniones de mangueras y del sistema de mangueras.

### 8 Mantenimiento



#### PRECAUCIÓN

- ¡Tener cuidado de no pillar los dedos en el rotor en marcha!
- ¡Antes llevar a cabo cualquier trabajo en la bomba, ésta debe despresurizarse desconectándose y asegurarse contra la posibilidad de que vuelva a conectarse!



#### ATENCIÓN

- ¡No tocar el motor justo tras el funcionamiento!  
¡Esperar primero a que se enfrie el motor!
- ¡Protéjase contra el medio dosificado si es peligroso (gafas protectoras, vestidos de protección, etc.)! ¡Desconectar la presión de la instalación!

*Después de parada larga*

Si la bomba de manguera no ha funcionado durante un largo período de tiempo, en caso de medios emisores de gases o pegajosos, debe controlarse si las condiciones en la manguera de dosificación, así como en las mangueras de aspiración e impulsión, permiten el trabajo normal.

---

## Mantenimiento / Reparación

---

Semestralmente

Controlar:

- Control óptico de la unidad de transporte
- Estanqueidad de la manguera de dosificación
- Estanqueidad de los empalmes de manguras

¡Los intervalos de mantenimiento pueden ser más cortos, según el medio dosificado y las condiciones de trabajo!

Aprox. anualmente

Cambiar la manguera de dosificación (véase "Reparación").

**NOTA**

Dependiendo de las condiciones de empleo puede tener lugar con el tiempo una reducción del rendimiento de transporte. Por este motivo debe substituirse más frecuentemente la manguera de la bomba cuando sea necesario.

La unidad de accionamiento no necesita mantenimiento.

## 9 Reparación



**PRECAUCION**

- ¡Tener cuidado de no pillar los dedos en el rotor en marcha!
- ¡Antes de iniciar los trabajos en la bomba desconectarla y asegurarla contra conexión involuntaria!



**ATENCION**

- ¡Protéjase contra el medio dosificado si es peligroso (gafas protectoras, vestidos de protección, etc.)!
- ¡Desconecte la presión de la instalación!
- ¡Vaciar la manguera de dosificación y lavarla bien con un medio apropiado!
- El rotor únicamente se puede girar en sentido horario (a la derecha).

Cambiar la manguera defectuosa o vieja (véase también "Esquema del aparato"):

- Desacoplar la manguera de aspiración y la manguera de impulsión de sus empalmes.
- Aflojar el tornillo de sujeción de la tapa transparente y retirar ésta.
- Sacar el empalme de la manguera del lado de aspiración (izquierda) de su alojamiento.

---

## Reparación / Eliminación de fallos funcionales

---



### ATENCION

- ¡Al desmontar la manguera de dosificación pueden salpicar gotas del medio dosificado!

- Extraer la manguera de dosificación con cuidado de debajo de los rodillos.
- Sacar el empalme de la manguera del lado de impulsión (derecha) de su alojamiento.
- Montar la manguera de dosificación nueva con los dos empalmes en los dos alojamientos.

### NOTA

Tener cuidado de que los empalmes de la manguera estén colocados con los lados **redondeados** en dirección al aparato.

- Conectar brevemente el motor. La manguera de dosificación se colocará en la posición correcta debajo de los rodillos.
- Colocar la tapa transparente en la carcasa y sujetar con el tornillo.



### PRECAUCION

- ¡La bomba debe trabajar únicamente con la cubierta transparente puesta!  
¡Impide las manipulaciones en el rotor en marcha y protege contra salpicaduras del agente químico en caso de rotura de la manguera!

## 10 Eliminación de fallos funcionales

Fallo	Causa	Eliminación
La bomba de manguera ya no alcanza el pleno rendimiento	La manguera de dosificación ha perdido elasticidad	Cambiar la manguera de dosificación (véase "Reparación")

¡En todos los demás casos avise a su técnico de mantenimiento o a su proveedor ProMinent!

---

## Puesta fuera de servicio

---

### 11 Puesta fuera de servicio

Puesta fuera  
de servicio



#### AVISO

- ¡En la puesta fuera de servicio el cable de la red debe estar desenchufado y asegurado contra conexión involuntaria!
- ¡En la puesta fuera de servicio debe limpiarse en todos los casos de suciedad y agentes químicos la carcasa y en especial la manguera de dosificación!
- Dejar enfriar primero el motor después del servicio.
- ¡Protéjase contra el medio dosificado si es peligroso (gafas protectoras, vestidos de protección, etc.)!
- ¡Desconecte la presión de la instalación!
  - Desconectar el aparato de la red.
  - ¡Vaciar la manguera de dosificación y lavarla bien con un medio apropiado!

¡Observar las condiciones de almacenamiento en caso de puesta fuera de servicio temporal (véase "Datos técnicos")!

*Eliminación de residuos*

¡Observe las normas locales vigentes!

---

## Datos técnicos

---

### 12 Datos técnicos

Tipo de bomba	Rendimiento* con contrapresión máx.			Empalmes Ø ext. x Ø int.	Altura de aspiración**	Altura de aspiración**	Presión previa adm. Lado de aspiración**
	bar	50 Hz l/h	60 Hz l/h		mm		
0204	1,5	0,4	0,48	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0208	1,5	0,8	0,96	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0216	1,5	1,6	1,92	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5
0224	1,5	2,4	2,88	6 x 4, 10 x 4	4	2	0,5

\* depende de la contrapresión

\*\* los valores han sido determinados con agua

*Precisión*

La precisión inicial del rendimiento es de  $\pm 10\%$ .

Debido a pérdidas de elasticidad de la manguera de dosificación puede reducirse el rendimiento con el paso del tiempo (véase también "Mantenimiento").

*Datos de materiales y resistencia*

<b>Pieza</b>	<b>Material</b>
Manguera de dosificación	PharMed® o Tygon®
Empalmes de mangas	PP
Cabezal dosificador	ABS/PC
Cubierta transparente	PC
Carcasa (accionamiento)	PPE-Fibra vidrio
Soporte de pared	PPE-Fibra vidrio
Junta de carcasa	Silicona
Tornillos de carcasa M4	A2
Racores de cables	Poliamida/Neoprene

*Resistencia química*

El aparato es resistente a ambientes normales en locales de máquinas.

La manguera de dosificación es resistente a 25 °C contra:

- Solución de blanquear de cloro 12 % (NaOCl) (sólo Tygon®)
- Bisulfito sódico 15 % (NaHSO<sub>3</sub>)
- Ácido clorhídrico 38 % (HCl) (sólo Tygon®)
- Ácido sulfúrico 30 % (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)
- Productos de cloro orgánicos 10 % (Chlorifix) (sólo Tygon®)
- Cloruro polialumínico (PAC)

En relación a la resistencia a otros productos químicos véase la lista correspondiente de ProMinent (homepage o catálogo de productos).

---

## Datos técnicos / Accesorios

---

<i>Resistencia a los rayos ultravioletas</i>	El aparato no debe exponerse directamente a los rayos ultravioletas.
<i>Dimensiones y pesos</i>	Dimensiones 126 x 136 x 105 mm (ancho/alto/hondo) Rosca PG 9 Ø 3,5 - Ø 8 mm, ancho 19  Peso total (incl. material de montaje), aprox. 750 g  Peso total (neto), aprox. 600 g
<i>Datos eléctricos</i>	Tensión de conexión: 230 V ±10 % con 50/60 Hz 115 V ±10 % con 50/60 Hz  Potencia absorbida: aprox. 5 W  Duración de conexión: 100 %  ¡No incorpora fusible de cortocircuito y debe instalarse en el montaje!
<i>Clase de protección</i>	Clase de protección 1 según DIN EN 60335-1 (se necesita conexión de conductor de protección)
<i>Protección contra contacto y humedad</i>	IP 65
<i>Datos de temperaturan</i>	Temperatura ambiente admisible: 10...45 °C  Temperatura de almacenamiento admisible: -10...55 °C  Temperatura del medio admisible: 10...45 °C
<i>Nivel de presión sonora</i>	< 30 dB (A) con contrapresión máxima (agua) según DIN EN 12639

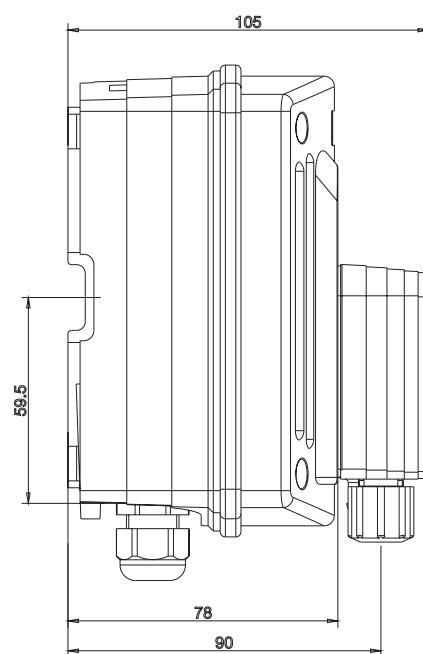
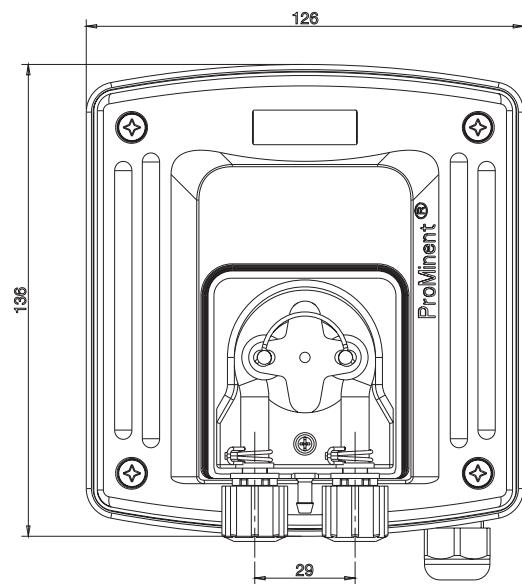
## 13 Accesorios

	Referencia
- Material de montaje dulco®flex, completo	1007297
- Cable de red	(por medio de código de identificación)
- Válvula de dosificación y válvula de pie	(por medio de código de identificación)
- Lanzas de aspiración	(ver catálogo de producto)

---

## Hoja de datos

---



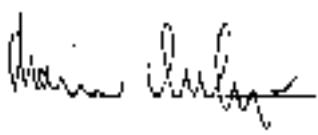
## Declaración de conformidad CE

### Declaración de conformidad CE

Nosotros

ProMinent Dosiertechnik GmbH  
Im Schuhmachergewann 5 - 11  
D - 69123 Heidelberg

declaramos por medio de la presente que el producto designado a continuación cumple, por su concepción y tipo de construcción y en la versión puesta en circulación por nosotros, las exigencias básicas en materia de seguridad e higiene de las directivas CE del caso.  
La presente declaración pierde su validez en caso de efectuarse una modificación en el producto sin consulta previa con nosotros.

Denominación del producto:	Bomba peristáltica
Tipo de producto:	dulco Rev, dulco Flex Df Za
Número de serie:	véase la placa de características en el equipo
Directivas CE de caso:	Directiva CE sobre maquinaria 98/37/CE Directiva CL sobre baja tensión 73/23/CEE Directiva CE - CEM 92/31/CEE en la versión 92/31/CEE addm 92/31/CEE
Normas europeas aplicadas en particular:	DIN EN 292-1, DIN EN 292-2 DIN EN 563 DIN EN 805 DIN EN 60335-1, DIN EN 60335-2-41 DIN EN 50081-1-2 DIN EN 50082-1
Normas nacionales aplicadas y especificaciones técnicas en particular:	DIN VDE 0700 Tr, IEC 60335-1 DIN VDE 0700 T4T, IEC 60335-2-41
Fecha - Fabricante - Firma:	11. Oct. 2007 
Datos del firmario:	Dr. Rainer V. Dulger Vicepresidenta Ejecutiva I&C y Producción





**Anschriften- und Liefernachweise durch den Hersteller /**  
**Addresses and delivery through manufacturer /**  
**Adresses et liste des fournisseurs fournis par le constructeur /**  
**Para informarse de las direcciones de los distribuidores, dirigirse al fabricante:**  
ProMinent Dosiertechnik GmbH  
Im Schuhmachergewann 5-11 · 69123 Heidelberg  
Postfach 10 17 60 · 69007 Heidelberg  
Germany  
Tel.: +49 (6221) 842-0  
Fax: +49 (6221) 842-419  
[info@prominent.de](mailto:info@prominent.de) · [www.prominent.de](http://www.prominent.de)