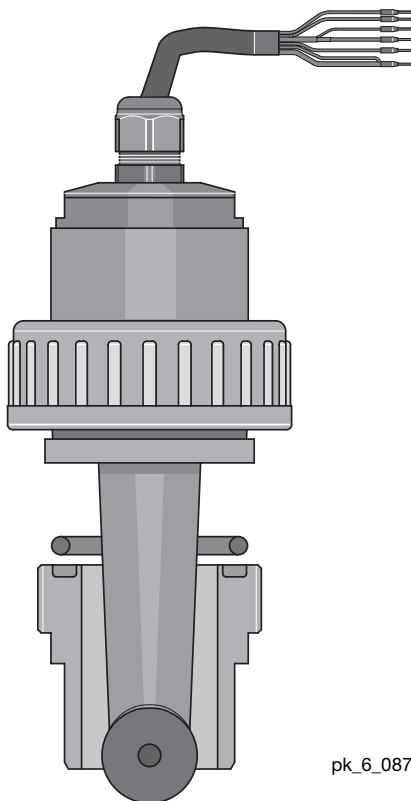


DULCOTEST® ICT 1

Induktive Leitfähigkeitsmesszelle
Inductive conductivity sensor
Cellule de mesure de conductivité inductive
Medidor de conductividad inductivo



G/GB/F/E



pk_6_087

D

Betriebsanleitung in Deutsch
von Seite 3 bis 21

GB

Operating Instructions in English
from page 23 to 41

F

Mode d'emploi en français
de la page 43 à 61

E

Instrucciones de servicio en español
de página 63 hasta 82

Imprint:

Operating Instructions DULCOTEST® ICT 1
© ProMinent Dosiertechnik GmbH, 2004

Address:

ProMinent Dosiertechnik GmbH
Im Schuhmachergewann 5-11
69123 Heidelberg · Germany
Postfach 101760
69007 Heidelberg · Germany
Tel.: +49 6221 842-0
Fax: +49 6221 842-419
info@prominent.de
www.prominent.com

Subject to technical alterations.

**Betriebsanleitung bitte zuerst vollständig durchlesen.
Nicht wegwerfen! Bei Schäden durch Bedienungsfehler
erlischt die Garantie!**

	Seite
Allgemeine Benutzerhinweise	4
1 Sicherheit	5
2 Lieferung überprüfen	5
3 Lagern und Transportieren	6
4 Einsatzbereiche	6
5 Aufbau und Funktion	7
6 Installieren, elektrisch	9
7 Montieren	11
8 In Betrieb nehmen	12
8.1 Voreinstellungen	12
8.2 Nullpunkt kalibrieren	13
8.3 Steilheit kalibrieren	13
8.3.1 Messgenauigkeit von ca. 10 %	14
8.3.2 Hohe Messgenauigkeit	14
9 Wartung	17
10 Fehler beheben	17
11 Außer Betrieb nehmen	17
12 Reparieren	17
13 Entsorgen	18
14 Technische Daten	18
14.1 Daten	18
14.2 Druck-/Temperaturdiagramm	19
14.3 Maßblatt ICT 1	20
15 Bestellhinweise	21
16 Eingehaltene Richtlinien und Normen	21

Allgemeine Benutzerhinweise

Lesen Sie bitte die folgenden Benutzerhinweise durch! Wenn Sie sie kennen, haben Sie einen größeren Nutzen von der Betriebsanleitung.

Besonders hervorgehoben sind im Text:

- Aufzählungen
- Anweisungen

Arbeitshinweise:

INFORMATION

Ein Hinweis soll Ihre Arbeit erleichtern.

und Sicherheitshinweise mit Piktogrammen gekennzeichnet:



WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Sie in Lebensgefahr und schwere Verletzungen können die Folge sein!



VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein!



ACHTUNG

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, können Sachschäden die Folge sein!

1 Sicherheit



VORSICHT

- *Den Sensor und seine Peripherie nur von hierfür ausgebildetem und autorisiertem Bedienpersonal betreiben lassen!*
- *Beim Installieren die entsprechenden gültigen nationalen Vorschriften beachten!*
- *Der Sensor darf nur zum Bestimmen der elektrolytischen Leitfähigkeit von wässrigen Lösungen verwendet werden. Andere Applikationen nur nach Rücksprache mit ProMinent Dosiertechnik, Heidelberg!*
- *Für Personen- und Sachschäden, die aus der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung, dem Umbau des Sensors oder ihrem unsachgemäßen Einsatz resultieren, wird keine Haftung übernommen. Wir verweisen deshalb ausdrücklich auf die Sicherheitshinweise in den nachfolgenden Kapiteln!*

2 Lieferung überprüfen

INFORMATION

Bewahren Sie die Verpackung komplett mit Styroporteilchen auf und senden Sie die Messzelle bei Reparatur- oder Garantiefällen in dieser Verpackung ein.

- Auspacken*
- ▶ Überprüfen Sie die Unversehrtheit der Sendung. Bei Beschädigungen den Lieferanten verständigen.
 - ▶ Überprüfen Sie die Lieferung auf Vollständigkeit anhand Ihrer Bestellung und der Lieferpapiere.

- Standard-Lieferumfang*
- Leitfähigkeitsmesszelle ICT 1
 - Klebestutzen, G 2 1/4", DN40 PVC, inkl. O-Ring (Viton®)
 - Betriebsanleitung

3 Lagern und Transportieren



ACHTUNG

Die geforderten Lagerbedingungen einhalten, um Beschädigungen und Fehlfunktion zu vermeiden!

Lager- und
Transporttemperatur -10 ... +50 °C

4 Einsatzbereiche

Die elektrodenlose, induktive Leitfähigkeitsmesszelle ICT 1 dient zum Messen der elektrolytischen Leitfähigkeit über einen weiten Messbereich. Sie kann in wenig bis stark verschmutzten Wässern oder in aggressiven Medien eingesetzt werden, die sich gegenüber PVC/Viton® bzw. PP/Viton® (je nach Stutzen) chemisch inert verhalten. Die Messzelle ist insbesondere auch zum Messen hoher Leitfähigkeiten bis 1000 mS/cm geeignet, da keine Elektrodenpolarisation auftritt.

Die Messzelle ist zum Messen im Durchfluss für den Einbau in DN40-Rohrleitungen vorgesehen, wahlweise zum Einbau in PVC-Rohre (mit Klebestutzen, im Lieferumfang) oder PP-Rohre (Einschweißstutzen, als Zubehör).

Die maximal erlaubte Medientemperatur beträgt bei Einbau in einen PP-Stutzen 70 °C.

Anwendungsbereiche

- Verschmutzte Abwässer jeglicher Art
- Absalzsteuerung in Kühltürmen
- Steuerung von Galvanikbädern
- Cleaning in Place (CIP)
- Produktüberwachung

5 Aufbau und Funktion

Die Sendespule des Sensors erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das im Messwasser einen elektrischen Strom induziert. Den im Messwasser vorhandenen Ionen wird so ein Stromfluss aufgezwungen, der wiederum in der Empfangsspule ein magnetisches Feld erzeugt. Der Induktionsstrom in der Empfangsspule ist ein Maß für die Leitfähigkeit des Messwassers.

Abb. 1
Messprinzip

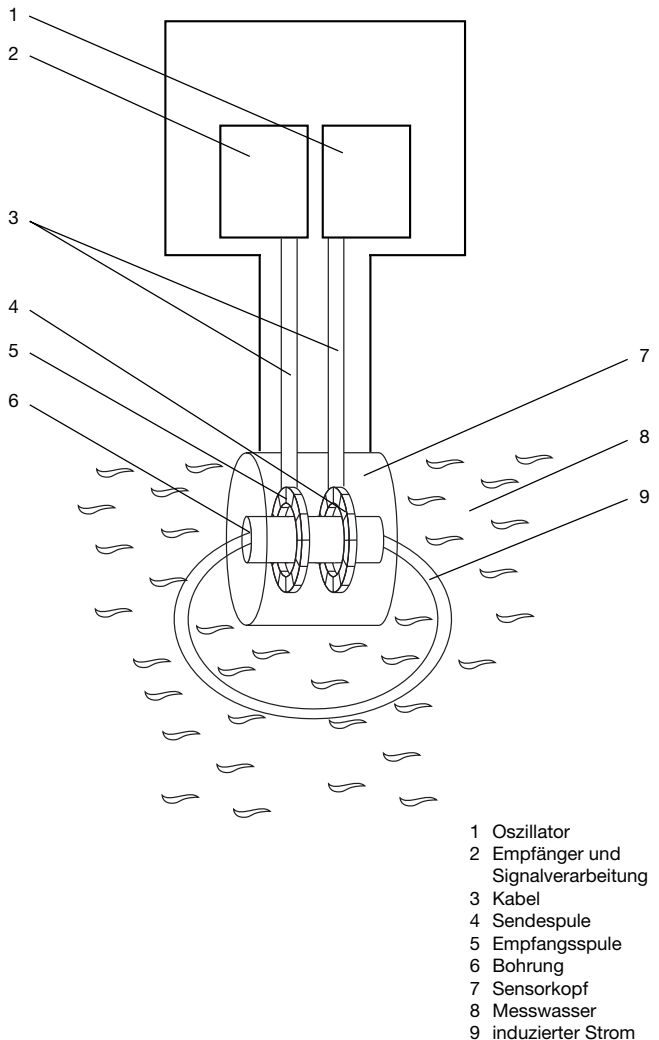
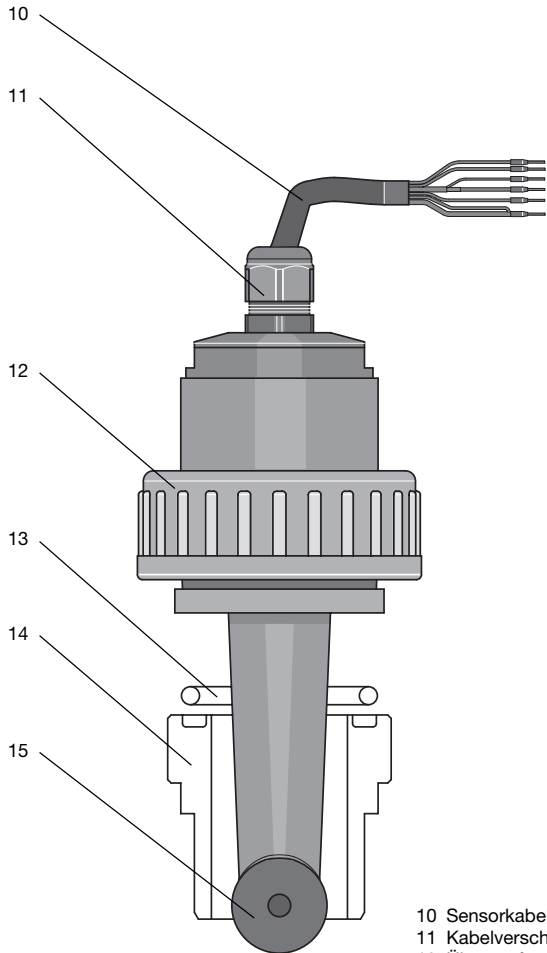


Abb. 2
Aufbau des Sensors



- 10 Sensorkabel
- 11 Kabelverschraubung
- 12 Überwurfmutter
(Innengewinde 2 1/4")
- 13 O-Ring
- 14 Stutzen (Außen-
gewinde 2 1/4")
- 15 Sensorkopf mit Bohrung

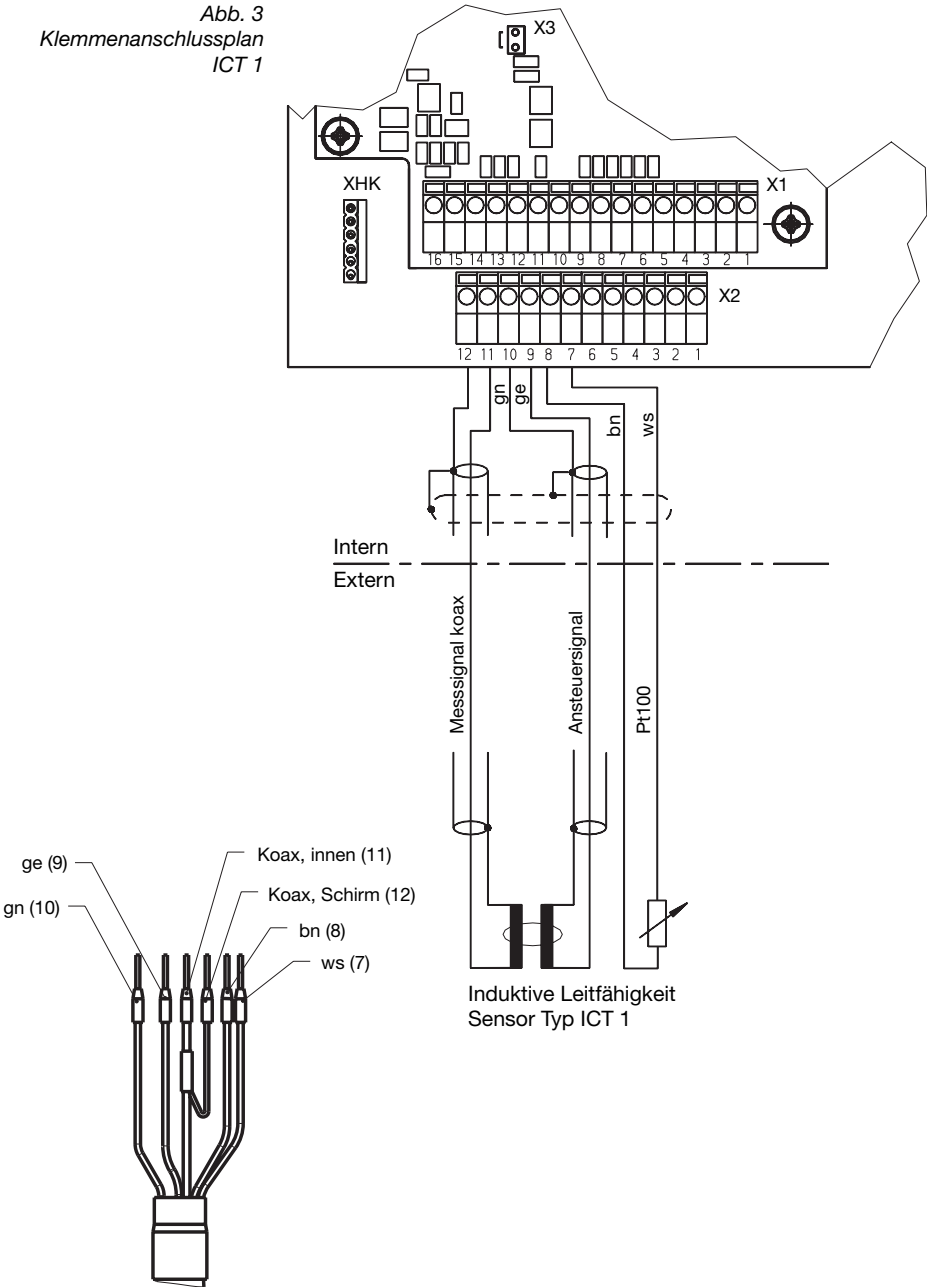
6 Installieren, elektrisch



ACHTUNG

- ***Den Sensor nur bei abgeschalteter Speisespannung anschließen!***
 - ***Das Anschlusskabel nicht kürzen! Sonst wird das Messergebnis verfälscht. Außerdem erlischt in diesem Fall die Gewährleistung.***
 - ***Beachten Sie beim Installieren die entsprechenden nationalen Vorschriften!***
 - ***Nur passende Aderendhülsen verwenden.***
-
- ▶ Aus dem Boden des DULCOMETER® D1C-Gehäuses in der Mitte eine große Ausbruchsöffnung ausbrechen (siehe Betriebsanleitung DULCOMETER® D1C, Teil 1)
 - ▶ eine Skintop-Verschraubung 13,5 einschrauben (liegt dem DULCOMETER® D1C-Regler bei)
 - ▶ den Sensor gemäß dem Klemmenanschlussplan (siehe nächste Seite) an den Regler DULCOMETER® D1C anschließen
 - ▶ die Skintop-Verschraubung wasserdicht verschrauben, so dass noch genügend Kabel im Inneren des DULCOMETER® D1C-Reglers vorhanden ist.

Abb. 3
Klemmenanschlussplan
ICT 1



7 Montieren



WARNUNG

- **Achten Sie darauf, dass die Achsen von Sensor und Rohr senkrecht aufeinander stehen (siehe Abb. 4)! Vermeiden Sie ein Verkanten des Gewindes, um die Stabilität der Messstelle bei druckbeaufschlagten Prozessen zu gewährleisten!**
- **Die Achse durch die Bohrung des Sensorkopfes muss mit der Rohrachse zusammenfallen (siehe Abb. 4).**
- **Den Mindestabstand von 10 mm zwischen Sensorkopf und Rohrleitungswand beachten!**
- **Der Sensorkopf muss später während des Messens immer mit Messwasser bedeckt sein!**
- **Andernfalls kommt es zu falschen Messergebnissen!**



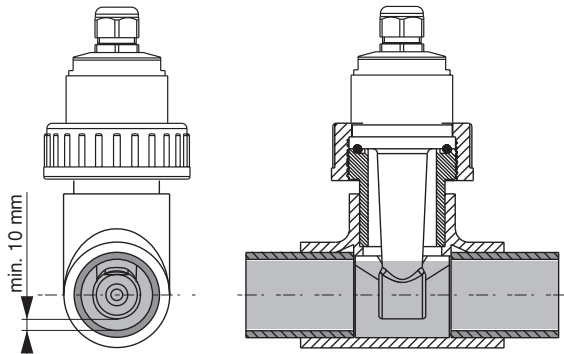
ACHTUNG

- **Wenn später eine Messgenauigkeit besser als 10 % benötigt wird, in der Nähe des Sensors einen Probenahmehahn installieren, um Messwasserproben entnehmen zu können (siehe Kap. 8 unter „Kalibrieren“)!**

Im Lieferumfang ist ein PVC-Klebestutzen DN 40 mit passendem Außengewinde enthalten. Als Zubehör ist ein entsprechender PP-Einschweiß-Stutzen DN 40 erhältlich (Best.-Nr. 1023365).

- ▶ Den Stutzen unter Beachtung der Vorschriften des Herstellers des Rohrmaterials mit der vorgesehenen Muffe verbinden.
- ▶ Die Verbindung aushärten lassen.
- ▶ Vor dem Einbauen des Sensors die Inbetriebnahme bis einschließlich Nullpunktkalibrierung durchführen (siehe Kap. 8).
- ▶ Den Sensor in die Öffnung der medienführenden Rohrleitung oder den Tank einsetzen. In strömenden Medien muss die Bohrung des Sensorkopfes in der Mitte des Rohrquerschnitts platziert sein.
- ▶ Den Sensor so drehen, dass die Bohrung des Sensorkopfes in Strömungsrichtung weist (Pfeil).
- ▶ Die Überwurfmutter anziehen.

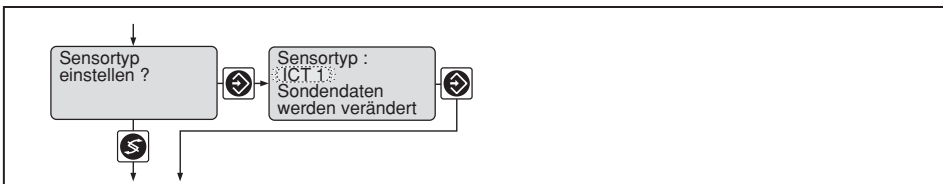
Abb. 4
Rohrleitungseinbau
mit Stutzen



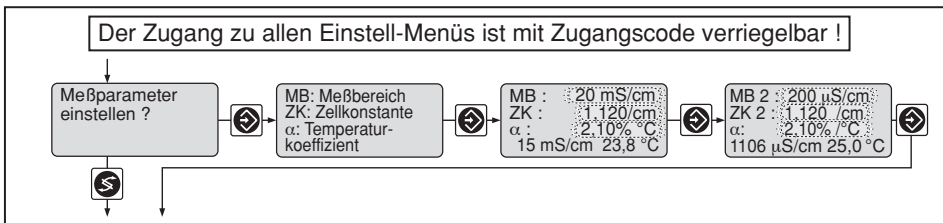
8 In Betrieb nehmen

8.1 Voreinstellungen

Zuerst prüfen, ob der Klemmenanschluss des Sensors am DULCOMETER® D1C (nicht den Sensor öffnen!) in Ordnung ist.



► prüfen, ob der richtige Sensortyp eingestellt ist (siehe „Sensortyp einstellen?“)



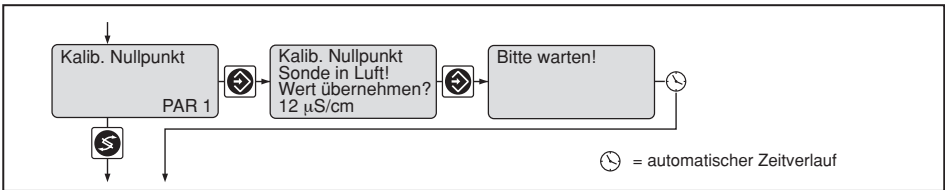
► Den Messbereich des Sensors einstellen (siehe „Messparameter einstellen?“. Dort den zweiten Parametersatz überspringen (Eingabe-Taste drücken))



ACHTUNG

Bei Änderung der Bereichszuordnung müssen in allen Menüs die Einstellungen überprüft werden!

8.2 Nullpunkt kalibrieren



ACHTUNG

- *Der Nullpunkt muss beim in Betrieb nehmen kalibriert werden.*
- *Der Nullpunkt muss bei jedem Wechseln des Messbereiches kalibriert werden.*
- *Den Nullpunkt nur mit absolut trockenem Sensorkopf kalibrieren.*
- *Den Nullpunkt nur in ausgebautem Zustand an Umgebungsluft kalibrieren!*
- *Während des Kalibrierens mit dem Sensorkopf mehr als 20 mm Abstand zu allen Gegenständen halten!*
- *Den Nullpunkt vor der Steilheit kalibrieren!*
- ▶ Zum Kalibrieren des Nullpunkts den Sensor ausbauen, dann den Sensorkopf und den Sensorschaft ganz abtrocknen.
- ▶ im Einstellmenü „Kalib. Nullpunkt“ beim ersten Menüpunkt ca. 30 s warten, bis der Messwert stabil ist – dann die Eingabe-Taste drücken.

8.3 Steilheit kalibrieren



ACHTUNG

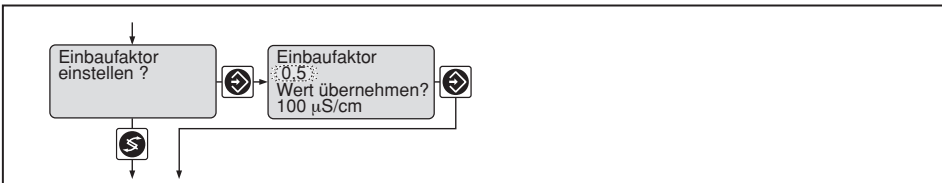
- *Die folgenden Handlungsanweisungen müssen immer durchgeführt werden.*
- *Das Messwasser muss am Sensor während des Kalibrierens gleichmäßig, blasen- und turbulenzfrei fließen oder stehen.*
- *Wenn in fließendem Messwasser kalibriert wird, muss es während des Kalibrierens eine konstante elektrolytische Leitfähigkeit haben.*
- *Die Achse durch die Bohrung des Sensorkopfes muss mit der Strömungsrichtung zusammenfallen.*

- Den Sensorkopf komplett mit Messwasser bedecken (eintauchen oder Umgebung fluten)

Nun gibt es drei alternative Vorgehensweisen für unterschiedliche Ansprüche:

8.3.1 Messgenauigkeit von ca. 10 %

- den Temperaturkoeffizienten α des Messwassers im Einstellmenü „Messparameter einstellen?“ einstellen (bezogen auf 25 °C. Pfeiltasten!) oder über das Einstellmenü „Kalibrieren α “ bestimmen (siehe Betriebsanleitung DULCOMETER® D1C, Induktive Leitfähigkeit)



- den Einbaufaktor des Sensors im Einstellmenü „Einbaufaktor“ eingeben (Pfeiltasten!). Der Einbaufaktor ist „1“, wenn der Sensor wie vorgeschrieben montiert wurde.

8.3.2 Hohe Messgenauigkeit

a) Kalibrieren mit Referenzmessgerät

Üblich ist die Kalibrierung des ICT 1 im eingebauten Zustand mit einem Referenzmessgerät (z.B. einem Handmessgerät für konduktive Leitfähigkeit).

Messgenauigkeit Referenzmessgerät

Das Referenzmessgerät muss eine entsprechende Messgenauigkeit aufweisen (siehe Betriebsanleitung des Referenzmessgerätes bezüglich Messbereich und Messgenauigkeit für Leitfähigkeit und Temperatur). Um die Messgenauigkeit des ICT 1 ausnutzen zu können, muss seine Kalibrierung auf mindestens 1 % genau sein.

Das Referenzmessgerät selbst muss über Kalibrierlösungen auf eine Messgenauigkeit besser als ± 1 % kalibriert werden (siehe Betriebsanleitung Referenzmessgerät).

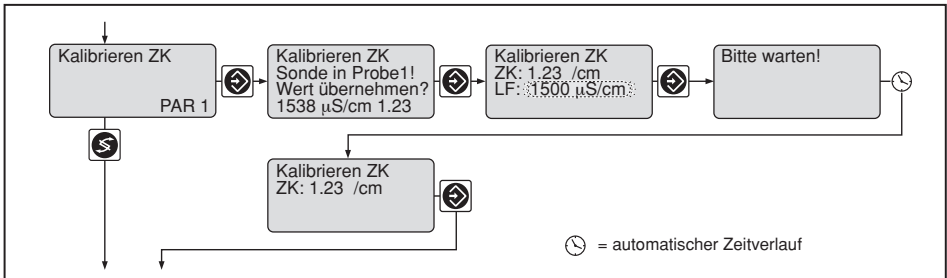
ProMinent empfiehlt für Messungen im Leitfähigkeitsbereich über 1 mS/cm auf jeden Fall ein Referenzmessgerät mit Vierelektrodenmesszelle und einer Temperaturmessgenauigkeit besser $\pm 0,5$ °C bei 25 °C (z. B. Portamess 911 Cond (Best.-Nr. 1008713) mit Sensor Typ LF 204 (Best.-Nr. 1008723)).



VORSICHT

Beim Nehmen einer Probe ggf. Vorsichtsmaßnahmen treffen (Schutzausrüstung ...)!

- den Temperaturkoeffizienten α des Messwassers im Einstellmenü „Messparameter einstellen?“ einstellen (bezogen auf 25 °C . Pfeiltasten!)
- den Temperaturkoeffizienten α des Messwassers am Referenzmessgerät einstellen (auf den gleichen Wert)



- im Einstellmenü „Kalibrieren ZK“ in den ersten Menüpunkt gehen und die Eingabe-Taste drücken
- nun muss die Temperatur des Messwassers über 20 min innerhalb von $\pm 0,5$ °C konstant bleiben und der Leitfähigkeitsmesswert darf nicht schwanken
- dem Messwasser eine Probe entnehmen und die elektrolytische Leitfähigkeit über ein Referenzmessgerät bestimmen (30 s lang mit seinem Sensor rühren)
- im zweiten Menüpunkt unter „LF“ den gemessenen Referenzwert der Leitfähigkeit eingeben (Pfeiltasten!) und die Eingabe-Taste drücken
- ein paar Sekunden lang erscheint „Bitte warten!“, dann zeigt der DULCOMETER® D1C die im Moment berechnete Zellkonstante an
- die neue Zellkonstante wird erst übernommen, wenn man den letzten Menüpunkt („Kalibrieren ZK - ZK= ...“) mit der Eingabetaste verlässt. Falls die neue Zellkonstante doch nicht übernommen werden soll, diesen Menüpunkt mit der Rücksprungtaste verlassen.

b) Kalibrieren mit Kalibrierlösung

- Wichtige Voraussetzung: Eine Kalibrierlösung entsprechender Genauigkeit ist vorhanden (besser als 1 % absolute Genauigkeit; mindestens 250 ml).



VORSICHT

Beim Ausbauen des Sensors ggf. Vorsichtsmaßnahmen treffen (Schutzausrüstung...)!



ACHTUNG

- **Mit der Kalibrierlösung sehr sorgfältig umgehen! Sonst wird keine ausreichende Genauigkeit erreicht!**
 - **Auf Sauberkeit achten und Verschleppen von Flüssigkeit und Verdunstung vermeiden (nach 20 min kann schon zu viel verdunstet sein).**
- ▶ Den Sensor aus der Rohrleitung ausbauen
 - ▶ Beläge vom Sensor abwischen und den Sensor abspülen
 - ▶ dann den Sensor solange mit VE-Wasser spülen, bis der angezeigte Leitfähigkeitswert kleiner als 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ ist
 - ▶ den Sensor komplett abtrocknen (auch in der Bohrung des Sensorkopfes)
 - ▶ den Sensor in ein sauberes Standardbecherglas mit der Kalibrierlösung stellen
 - ▶ mit dem Sensor solange rühren, bis die Luftblasen aus der Bohrung ausgetrieben sind und der angezeigte Leitfähigkeitswert am DULCOMETER® D1C stabil ist
 - ▶ den Sensor in der Mitte des Becherglases so fixieren, dass der Sensorkopf in allen Richtungen mindestens 10 mm Abstand zum Glas hat (besser 20 mm). Der Sensorkopf muss mindestens 10 mm eingetaucht sein (Oberkante Sensorkopf).
 - ▶ 20 min warten, bis es zwischen Sensor und Kalibrierlösung zu einem Temperatenausgleich gekommen ist (1 °C Temperaturabweichung bedeutet etwa 2 % Messfehler)
 - ▶ den Temperaturkoeffizienten α am DULCOMETER® D1C auf den vom Hersteller der Kalibrierlösung angegebenen Wert einstellen (z.B. ca. 1,86 %/K für KCl-Lösungen um 25 °C)
 - ▶ in das Einstellmenü „Einbaufaktor einstellen?“ gehen, den eingestellten Einbaufaktor notieren und dann auf 1.00 einstellen
 - ▶ im Einstellmenü „Kalibrieren ZK“ in den ersten Menüpunkt gehen und die Eingabe-Taste drücken
 - ▶ wenn der Messwert unter „LF“ stabil ist, die Eingabe-Taste drücken
 - ▶ ein paar Sekunden lang erscheint „Bitte warten!“, dann zeigt der DULCOMETER® D1C die im Moment berechnete Zellkonstante an
 - ▶ die neue Zellkonstante wird erst übernommen, wenn man den letzten Menüpunkt („Kalibrieren ZK - ZK= ...“) mit der Eingabetaste verlässt. Falls die neue Zellkonstante doch nicht übernommen werden soll, diesen Menüpunkt mit der Rücksprungtaste verlassen.

- ▶ in das Einstellmenü „Einbaufaktor einstellen?“ gehen und den notierten Einbaufaktor wieder einstellen.
- ▶ anschließend den Temperaturkoeffizienten α des verwendeten Messwassers wieder einstellen.
- ▶ Um sicher zu sein, dass die Kalibrierlösung ihre Leitfähigkeit nicht durch Verdunstung oder durch Verschleppung von Flüssigkeit verändert hat, wird dringend empfohlen, die Leitfähigkeit der Kalibrierlösung mit einem geeigneten Referenzmessgerät zu überprüfen.

9 Wartung

Der Sensor ist aufgrund des elektrodenlosen Aufbaus und des strömungstechnisch günstigen Designs sehr wartungsarm.

- ▶ Zur Aufrechterhaltung eines zuverlässigen Messbetriebs regelmäßig Beläge am Sensor entfernen.

HINWEIS

Die Belagbildung kann in den meisten Fällen verhindert werden. Dazu den Sensor in strömende Medien einbauen und auf die richtige Orientierung der Bohrung des Sensorkopfs zur Durchflussrichtung achten.

10 Fehler beheben

Siehe Betriebsanleitung des DULCOMETER® D1C Reglers.

11 Außer Betrieb nehmen

- ▶ Den Sensor elektrisch vom DULCOMETER® D1C abklemmen.

12 Reparieren

Der Sensor kann nur im Werk repariert werden. Senden Sie ihn dazu gereinigt und mit ausgefülltem Reklamationsblatt in der Originalverpackung ein.

13 Entsorgen



ACHTUNG

Beachten Sie die z. Zt. in Ihrem Ort gültigen Vorschriften (besonders bezüglich Elektronikschrott)!

In Deutschland können Altteile in den kommunalen Sammelstellen der Städte und Gemeinden abgegeben werden.

14 Technische Daten

14.1 Daten

Allgemeine Angaben

<i>Messgröße</i>	elektrolytische Leitfähigkeit
<i>Anwendungsbereich</i>	Verschmutzte Abwässer jeglicher Art, Absalzsteuerung in Kühltürmen, Steuerung von Galvanikbädern, Cleaning in Place (CIP), Produktüberwachung

Konstruktiver Aufbau

<i>Abmessungen (L x B)</i>	208 x 80 mm
<i>Kabeldurchführung</i>	M 20
<i>Gewicht</i>	ca. 1 kg

Werkstoffe

<i>Sensorgehäuse</i>	PP
<i>Sensorschaft</i>	PP
<i>Überwurfmutter</i>	PVC

Sensorkenngrößen

<i>Messbereich</i>	0,2 ... 1000 mS/cm (kompensiert)
<i>Leitfähigkeit</i>	
<i>Messgenauigkeit</i>	< 1 % bezogen auf den Messbereichsendwert
<i>Wiederholbarkeit</i>	≤ 0,5 % vom Messwert
<i>Zellkonstante</i>	8,5 cm ⁻¹ ± 5 %
<i>Temperaturfühler</i>	Pt 100
<i>Temperaturkompensation</i>	0...70 °C

Elektrische Anschlussdaten

Elektrischer Anschluss 7 m Festkabel in allen Versionen

Prozessbedingungen

Betriebstemperaturbereich 0...+70 °C (siehe Druck-/Temperaturdiagramm)

Betriebsdruckbereich 8 bar / 40 °C, 1 bar / 70 °C (siehe Druck-/Temperaturdiagramm)

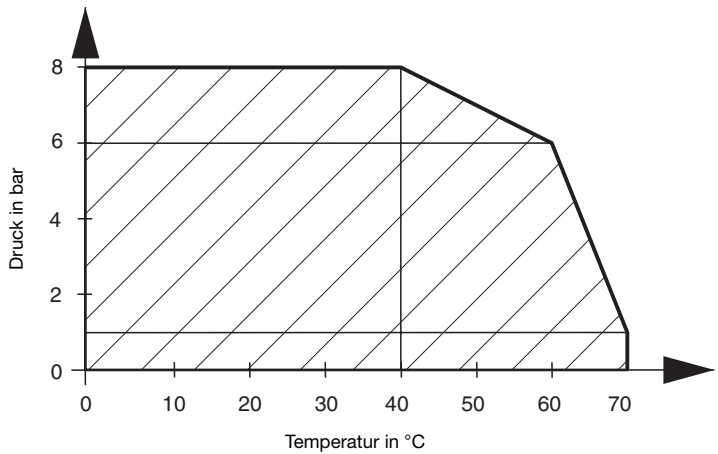
Umgebungsbedingungen

Lagertemperatur -10 ... +50 °C

Schutzart IP 65

Elektromagnetische Verträglichkeit Störaussendung und Störsicherheit nach EN 61326:1997 / A1:1998

14.2 Druck-/Temperaturdiagramm (für Medium)

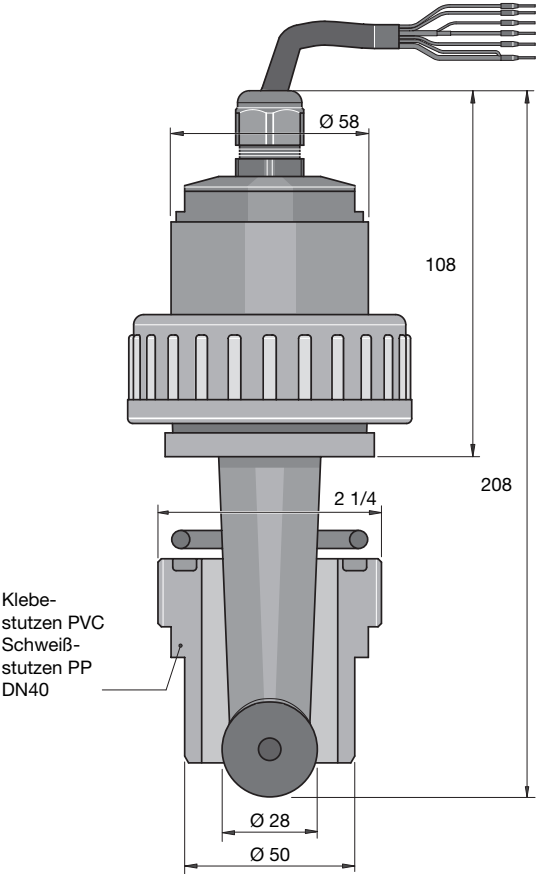


ACHTUNG

Bei Verwenden von PVC das Druck-/Temperaturdiagramm von PVC beachten!

Die maximal zulässigen Druck- und Temperaturwerte sind niedriger!

14.3 Maßblatt ICT 1



pk_6_087

15 Bestellhinweise

Standard-Lieferumfang

- Sensor ICT 1
- Klebestutzen, G 2 1/4", DN40 PVC, inkl. O-Ring (Viton®)
- Betriebsanleitung

Zubehör

Einschweiß-Stutzen, G 2 1/4", DN40 PP, inkl. O-Ring (Viton®)	Bestell-Nr. 1023365
Mess- und Regelgeräte DULCOMETER® D1C	siehe Produktkatalog

16 Eingehaltene Richtlinien und Normen

Die Sensoren wurden unter Einhaltung geltender europäischer Normen und Richtlinien entwickelt und getestet. Die Fertigung unterliegt einem hohen Qualitätsstandard, der durch europäische Normen und Richtlinien abgesichert ist.

Die eingehaltenen Normen und Richtlinien können Sie der EG-Konformitätserklärung entnehmen.

Die EG-Konformitätserklärung können Sie bei ProMinent Dosier-technik GmbH anfordern.

Please read through operating instructions manual first.
Do not discard! The warranty is void in the case of
damage due to misuse.

	Page
General user guidelines	24
1 Safety	25
2 Checking delivery	25
3 Storage and transport	26
4 Applications	26
5 Design and function	27
6 Installation, electrical	29
7 Assembly	31
8 Commissioning	32
8.1 Presettings	32
8.2 Zero point calibration	33
8.3 Slope calibration	33
8.3.1 Measurement accuracy to within approx. 10 %	34
8.3.2 High measurement accuracy	34
9 Maintenance	37
10 Troubleshooting	37
11 Decommissioning	37
12 Repair	37
13 Disposal	38
14 Technical data	38
14.1 Data	38
14.2 Pressure/temperature diagram	39
14.3 Measurement sheet ICT 1	40
15 Order instructions	41
16 Guidelines and standards complied with	41

General user guidelines

Please read through the following user guidelines! They will help you get the best use out of this instruction manual.

The following are highlighted in the text:

- Numbered points
- Instructions

Operating instructions:

NOTE

Notices are intended to make your work easier.

and safety instructions with pictograms:



WARNING

Describes a potentially dangerous situation. If not avoided, could result in serious or fatal injury.



CAUTION

Describes a potentially dangerous situation. If not avoided, could result in slight or minor injury to persons or property.



IMPORTANT

Describes a potentially damaging situation. If not avoided, could result in damage to property.

1 Safety



CAUTION

- *The sensor and its periphery must be operated by authorised operatives only.*
- *Note relevant national directives when installing!*
- *The sensor may be used only to determine the electrolytic conductivity of aqueous solutions. Other applications only after consulting ProMinent Dosiertechnik, Heidelberg/Germany.*
- *We accept no liability for injury to persons and property caused by non-observance of these operating instructions, modification of the sensor or its incorrect use. We therefore refer specifically to the safety instructions in the following chapters.*

2 Checking delivery

NOTE

Keep the packaging complete with polystyrene parts and send the sensor back in this packaging in the event of repair or warranty claims.

- Unpacking*
- ▶ Check that the delivery is intact. Inform the supplier of any damage discovered.
 - ▶ Check the completeness of the delivery against your order and shipping papers.

- Standard scope of the supply*
- Conductivity sensor ICT 1
 - Fusion joints, G 2 1/4", DN40 PVC, incl. O-Ring (Viton®)
 - Operating instruction manual

3 Storage and transport



IMPORTANT

Observe the specified storage conditions to avoid damage and malfunction.

*Storage and
transport temperature* -10 ... +50 °C

4 Applications

The ICT 1 electrode-free, inductive conductivity sensor is used to measure electrolytic conductivity over a wide measurement range. It can be used in slight to heavily contaminated waters or in aggressive media which are chemically inert with respect to PVC/Viton® and/or PP/Viton® (depending on joints). The sensor is particularly suitable for measuring high conductivity up to 1000 mS/cm since there is no electrode polarisation.

The sensor is designed for installation in DN40-tubing for in-line measuring, optionally for installation in PVC tubing (with fusion joints supplied) or PP-tubing (welding joints, optional accessories).

The maximum permitted media temperature when installed in PP fittings is 70 °C.

Applications

- Contaminated wastewater of any type
- Desalination control in cooling towers
- Control of electroplating baths
- Cleaning in Place (CIP)
- Product monitoring

5 Design and function

The transmission coil of the sensor creates an alternating magnetic field which induces an electrical current in the water sample. The ions in the sample water are thereby subjected to a flow of current which for its part generates a magnetic field in the receiver coil. The induction current in the receiver coil is a measurement of the conductivity of the water sample.

Fig. 1
Measurement principle

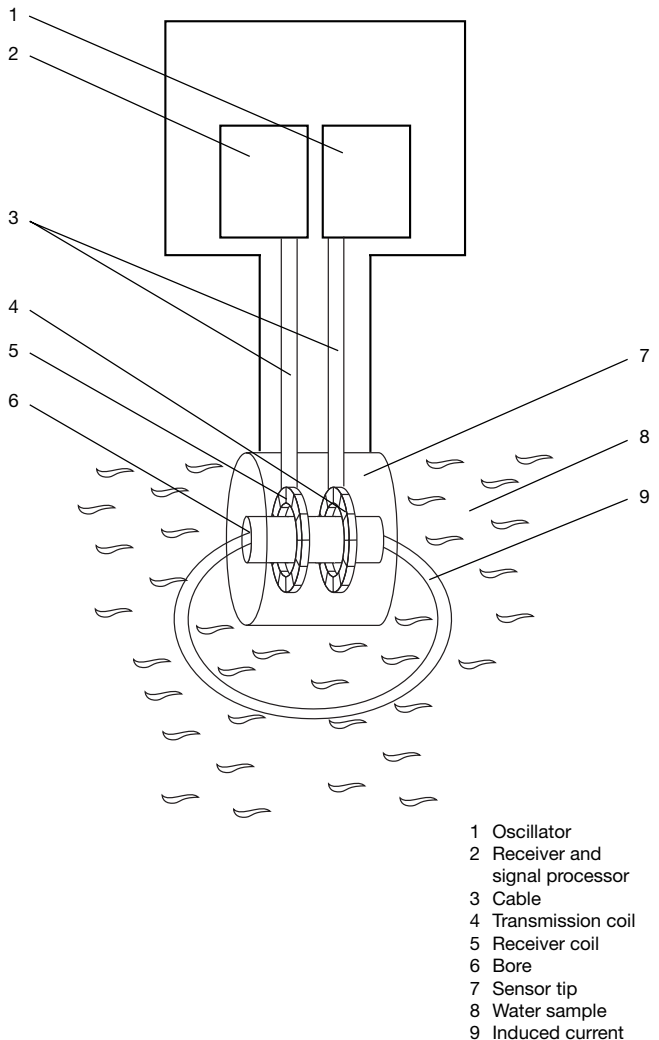
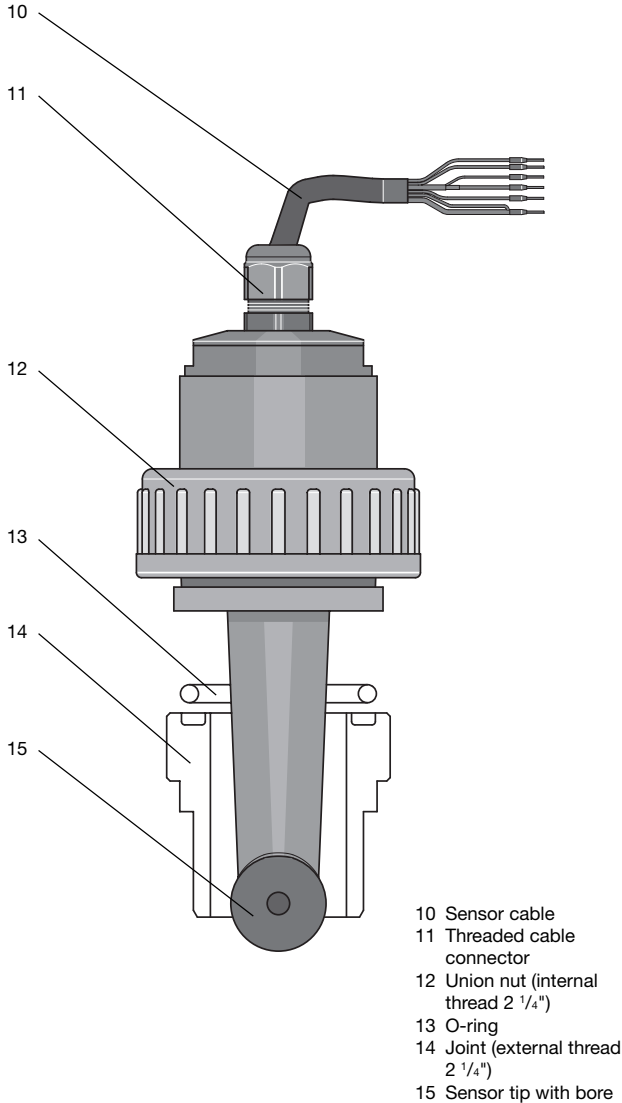


Fig. 2
Structure of the sensor



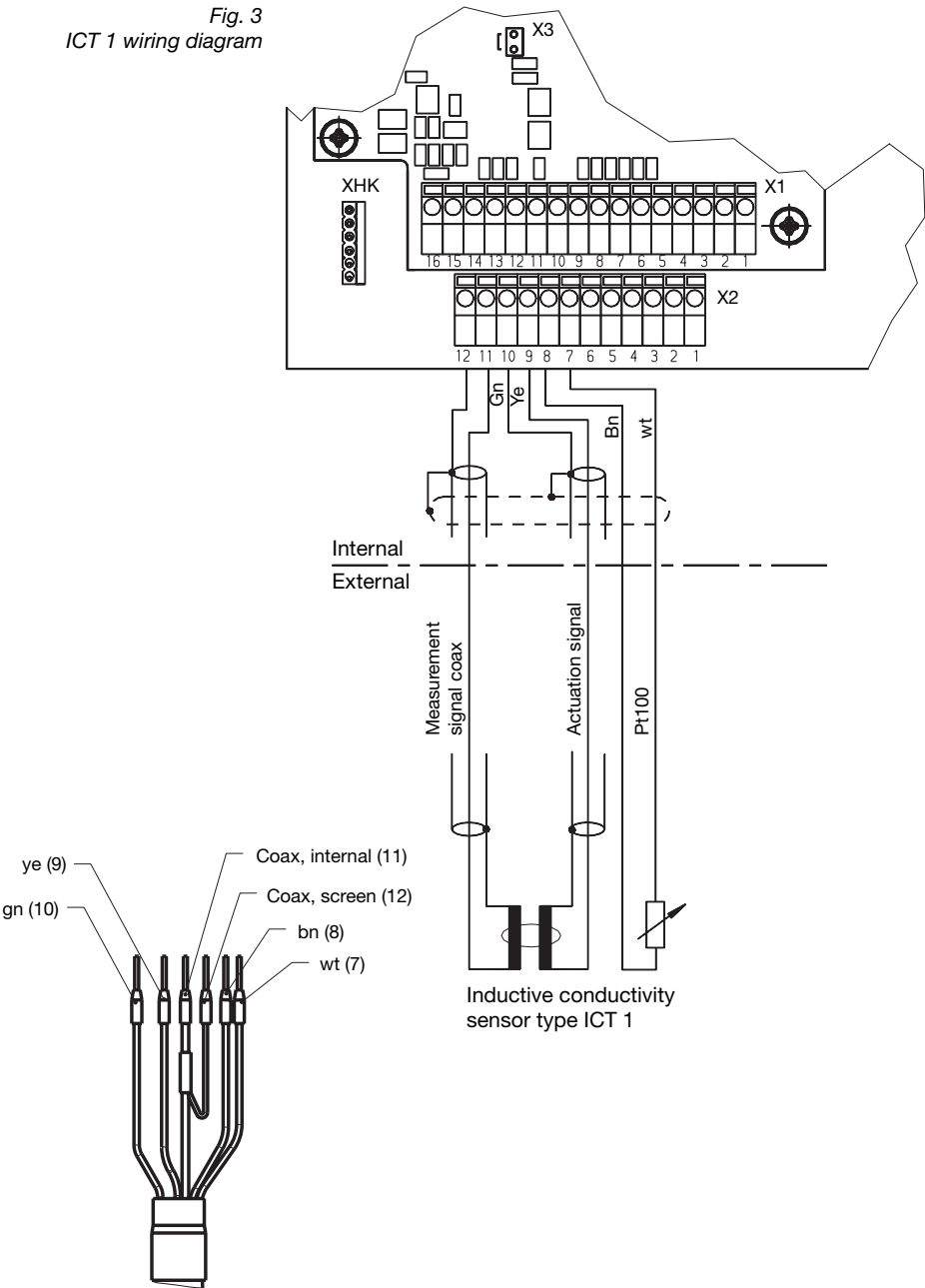
6 Installation, electrical



IMPORTANT

- ***Connect the sensor only when the mains power supply is switched off.***
 - ***Do not shorten the connection lead. The measurement result will otherwise be incorrect. The warranty is void in this case.***
 - ***Install according to the relevant national directives.***
 - ***Always use correct cable ferrules.***
-
- ▶ Break open the large opening in the middle of the base of the DULCOMETER® D1C housing (see Operating instruction manual DULCOMETER® D1C, part 1)
 - ▶ Screw in a 13.5 skintop connector (supplied with the DULCOMETER® D1C controller)
 - ▶ Connect the sensor to the DULCOMETER® D1C controller in accordance with the wiring diagram (see overleaf).
 - ▶ Tighten the skintop connector until watertight, ensuring that there is still sufficient cable inside the DULCOMETER® D1C controller.

Fig. 3
ICT 1 wiring diagram



7 Assembly



WARNING

- *Ensure that the axes of the sensor and pipe are perpendicular to one another (see Fig. 4). Ensure that the thread is aligned correctly. It will otherwise affect the stability of the measurement points in pressurised processes.*
- *The axis through the hole of the sensor tip must line up with the pipe axis (see Fig. 4)*
- *Observe the minimum distance of 10 mm between the sensor tip and pipe wall.*
- *The sensor tip must be covered by the water sample at all times during the measurement.*
- *The measurement results will otherwise be incorrect.*



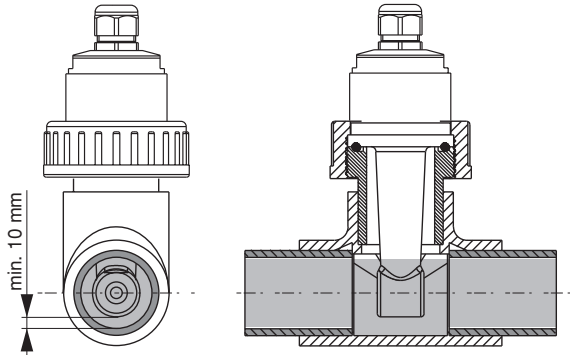
IMPORTANT

- *If you later require measurement accuracy better than 10 %, fit a tap near the sensor to take water samples (see section 8 under “Calibration”).*

A PVC DN 40 fusion joint with the correct external thread is included. A corresponding DN 40 PP welded joint is available as an optional accessory (order no. 1023365).

- ▶ Connect the joint with the sleeve provided in accordance with the instructions provided by the manufacturer of the pipe materials.
- ▶ Let the joint harden.
- ▶ Before installing the sensor, carry out commissioning up to and including zero point calibration (see section 8).
- ▶ Insert the sensor into the opening of the media tubing or the tank. When the media is flowing the bore of the sensor tip must be positioned in the centre of the tube cross section.
- ▶ Rotate the sensor so that the bore of the sensor tip is facing in the direction of the flow (arrow).
- ▶ Tighten the union nut.

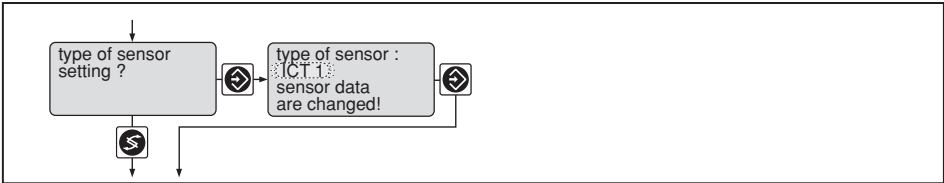
Fig. 4
Tubing installation with joint



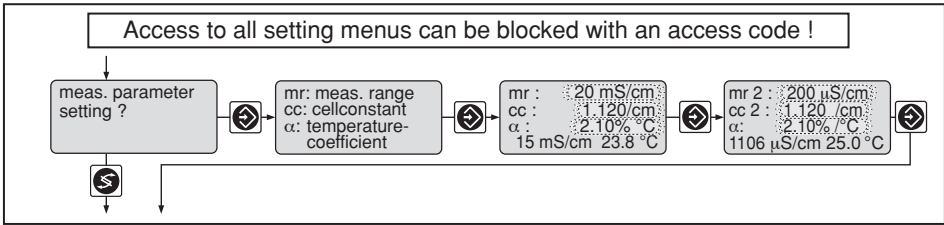
8 Commissioning

8.1 Presettings

Check first that the sensor is correctly connected to the DULCOMETER® D1C (do not open the sensor).



► Check that the right sensor type has been selected (see “type of sensor setting?”)

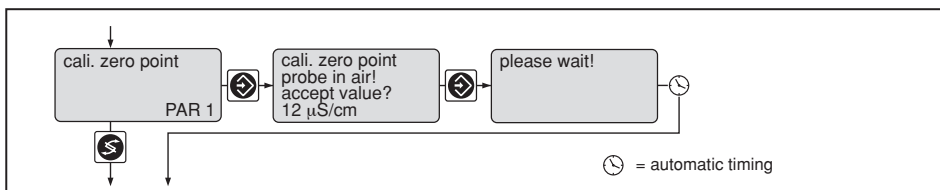


► Set the measurement range of the sensor (see “meas. parameter setting?”. Bypass the second parameter set (press Enter))



IMPORTANT
Check settings in all menus when changing the range allocation.

8.2 Zero point calibration



IMPORTANT

- *The zero point must be calibrated during commissioning.*
 - *The zero point must be calibrated if the measurement range is changed.*
 - *Calibrate the zero point only when the sensor tip is completely dry.*
 - *Calibrate the zero point in the air when dismantled only.*
 - *Hold the sensor tip more than 20 mm away from all objects during calibration.*
 - *Calibrate the zero point before the slope.*
- To calibrate the zero point of the sensor, dismantle the sensor and then completely dry the sensor tip and the sensor shaft.
- Select the first menu option in the “cali. zero point” in the setting menu and wait approx. 30 s until the measured value is stable – then press Enter.

8.3 Slope calibration



IMPORTANT

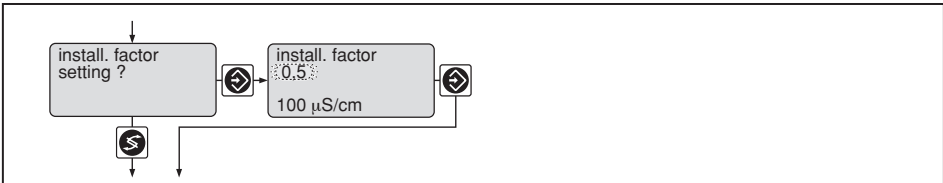
- *Always follow the handling instructions below.*
- *During the calibration the water sample must be flowing evenly without bubbles or turbulence or at a standstill.*
- *If calibrating in flowing water, the electrolytic conductivity of the water sample must be constant.*
- *The axis through the bore of the sensor tip must line up with the direction of the flow.*

- Cover the sensor tip completely with the water sample (immerse or flood the environment)

There are now three alternative procedures for different requirements:

8.3.1 Measurement accuracy to within approx. 10 %

- Set the temperature coefficient α of the water sample in the “meas. parameter setting?” setting menu (related to 25 °C. Arrow keys.) or determine using the “calibration α ” setting menu (see Operating instruction manual DULCOMETER® D1C, Inductive Conductivity)



- Enter the sensor installation factor in the “install. factor” setting menu (arrow keys). The installation factor is “1” if the sensor has been assembled as described.

8.3.2 High measurement accuracy

a) Calibration with reference metering equipment

Calibration of the ICT 1 is normally carried out once it has been installed with a reference metering device (e.g. a hand-held meter for conductive conductivity).

Measurement accuracy of reference meter

The reference metering equipment must have a corresponding measurement accuracy (see operating instruction manual of the reference metering equipment with respect to the measurement range and measurement accuracy for conductivity and temperature). In order to exploit the measurement accuracy of the ICT 1 it must be calibrated to an accuracy of at least 1 %.

The reference metering equipment itself must be calibrated using calibration solutions with a measurement accuracy better than ± 1 % (see operating instruction manual of the reference metering equipment).

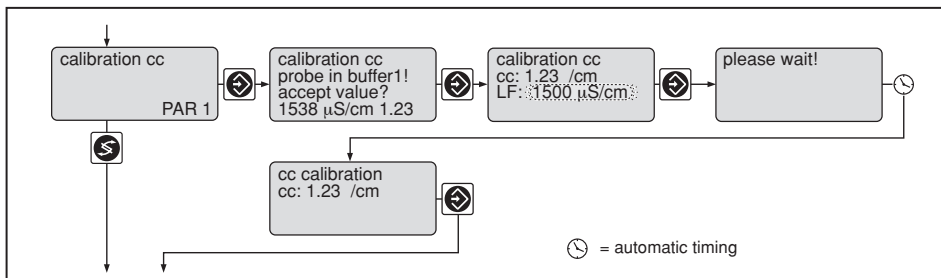
ProMinent recommends a reference metering device with a four-electrode sensor and a temperature measurement accuracy better than ± 0.5 °C at 25 °C (e.g. Portamess 911 Cond (order no. 1008713) with sensor type LF 204 (order no. 1008723)) for all measurements in conductivity range above 1 mS/cm.



CAUTION

Take suitable precautions when taking samples (safety gear ...)!

- Set the temperature coefficient α of the water sample in the “meas. parameter setting?” setting menu (related to 25 °C. Arrow keys!)
- Set the temperature coefficient α of the water sample at the reference metering equipment (to the same value)



- Select the first menu option in the “calibration cc” setting menu and press Enter
- the temperature of the water sample must remain constant within ± 0.5 °C for 20 min. and the measured conductivity value must not fluctuate
- Remove a sample from the water and determine the electrolytic conductivity using reference metering equipment (stir for 30 s with its sensor)
- Enter the measured conductivity reference value in the second menu option under “LF” (arrow keys!) and press Enter
- “please wait” is displayed for a few seconds. The DULCOMETER® D1C then displays the current calculated cell constant.
- The new cell constant is accepted when you press Enter to exit the last menu option (“calibration cc - cc = ...”). If you do not want to accept the new cell constant, exit this menu option with the back key.

b) Calibration with calibration solution

- Important precondition: You need a calibration solution of the corresponding accuracy (better than 1 % absolute reproducibility; at least 250 ml).



CAUTION

Take the necessary precautions when dismantling the sensors (safety gear...)!



IMPORTANT

- ***Handle the calibration solution with extreme care. Adequate accuracy will not otherwise be achieved.***
 - ***Ensure cleanliness and avoid carry-over or evaporation of the liquid (evaporation even after 20 min. can be too much).***
- ▶ Dismantle the sensor from the tubing
 - ▶ Wipe deposits off the sensor and rinse
 - ▶ then rinse the sensor with deionised water until the displayed conductivity value is less than 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$
 - ▶ Dry the sensor thoroughly (including inside the bore of the sensor tip)
 - ▶ Place the sensor in a clean standard glass beaker along with the calibration solution
 - ▶ Stir with the sensor until the air bubbles have been expelled from the bore and the displayed conductivity value on the DULCOMETER® D1C is stable
 - ▶ Fix the sensor in the centre of the beaker so that the sensor tip is at least 10 mm from the glass in all directions (preferably 20 mm). The sensor tip must be immersed at least 10 mm (top edge of sensor tip).
 - ▶ Wait 20 min. until the temperature has equalised between the sensor and calibration solution (1 °C temperature deviation equals approx. 2 % measurement error)
 - ▶ Set the temperature coefficient α at the DULCOMETER® D1C to the value specified by the manufacturer for the calibration solution (e.g. approx. 1.86 %/K for KCl solutions around 25 °C)
 - ▶ Select “install. factor setting?” in the setting menu, note the set installation factor and then set to 1.00
 - ▶ Select the first menu option in the “calibration cc” setting menu and press Enter
 - ▶ Press Enter when the measured value under “LF” is stable
 - ▶ “please wait!” appears for a few seconds, then the DULCOMETER® D1C displays the current calculated cell constant
 - ▶ The new cell constant is accepted when you press Enter to exit the last menu option (“calibration cc: - cc = ...”). Exit this menu option with the back key if you do not want to accept the new cell constant.

- ▶ Select “install. factor setting?” in the setting menu and restore the installation factor noted earlier.
- ▶ Next, restore the temperature coefficient α of the water sample used
- ▶ It is highly recommended that you check the conductivity of the calibration solution with suitable reference metering equipment to be sure that the conductivity of the calibration solution has not changed due to carry-over of liquid or evaporation.

9 Maintenance

Since it is electrode-free and is designed with good flow characteristics the sensor is very low maintenance.

- ▶ Remove deposits from the sensor regularly to maintain a reliable measurement operation.

NOTE

Deposits can be prevented from forming in most cases. Install the sensor in flowing media and make sure that the sensor tip is in line with the direction of the flow.

10 Troubleshooting

See Operating instruction manual of the DULCOMETER® D1C controller.

11 Decommissioning

- ▶ Detach the electrical connection of the sensor from the DULCOMETER® D1C.

12 Repair

The sensor must be returned to the factory for repair. For this purpose, clean it and return to us in its original packaging with a completed complaint form.

13 Disposal



IMPORTANT

Comply with the prevailing directives in your area (particularly with respect to electronic waste)

14 Technical data

14.1 Data

General information

Measured variable Electrolytic conductivity

Applications Contaminated wastewater of any type, desalination in cooling towers, control of electroplating baths, Cleaning in Place (CIP), product monitoring

Technical design

Dimensions (L x W) 208 x 80 mm

Cable feed M 20

Weight approx. 1 kg

Materials

Sensor housing PP

Sensor shaft PP

Union nut PVC

Sensor characteristic values

Conductivity measurement range 0.2 ... 1000 mS/cm (compensated)

Measurement accuracy < 1 % related to the measured variable limit value

Reproducibility ≤ 0.5 % of the measured value

Cell constant 8.5 cm⁻¹ ± 5 %

Temperature gauge Pt 100

Temperature compensation 0...70 °C

Electrical connection data

Electrical connection 7 m fixed cable in all versions

Process conditions

Operating temperature range 0...+70 °C (see pressure/temperature diagram)

Operating pressure range 8 bar / 40 °C, 1 bar / 70 °C (see pressure/temperature diagram)

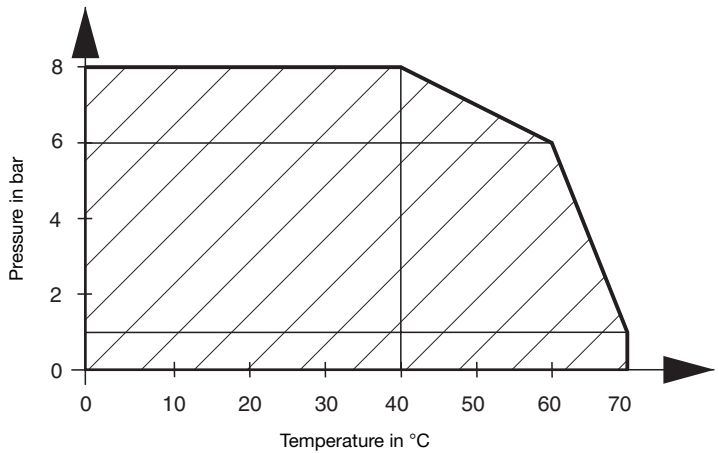
Ambient conditions

Storage temperature -10 ... +50 °C

Enclosure rating IP 65

Electromagnetic compatibility Interference transmission and immunity to interference according to EN 61326:1997 / A1:1998

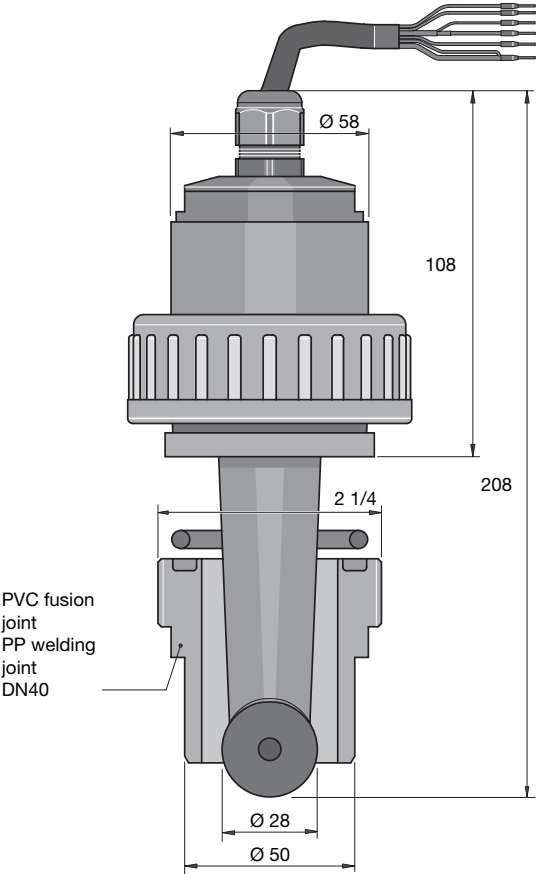
14.2 Pressure/temperature diagram (for medium)



IMPORTANT

If using PVC note the pressure/temperature diagram for PVC. The maximum admissible pressure and temperature values are lower.

14.3 Measurement sheet ICT 1



pk_6_087

15 Order instructions

Standard scope of the supply

- Sensor ICT 1
- Fusion joint, G 2 1/4", DN40 PVC, incl. O-ring (Viton®)
- Operating instruction

Optional accessories

	Order no.
Welding joint, G 2 1/4", DN40 PP, incl. O-ring (Viton®)	1023365
Measurement and control equipment DULCOMETER® D1C	see Product Catalogue

16 Guidelines and standards complied with

The sensors have been developed and tested according to prevailing European standards and guidelines. Production is subject to high standards of quality which are assured by European standards and guidelines.

The standards and guidelines complied with can be found in the EC conformity declaration.

The EC conformity declaration is available on request from ProMinent Dosiertechnik GmbH.

Veillez tout d'abord lire le manuel d'utilisation dans son intégralité ! Ne pas le jeter ! Tout endommagement de l'appareil dû à une manipulation non correcte donne lieu à la perte de garantie !

	Page
Informations générales à l'attention des utilisateurs	44
1 Sécurité	45
2 Vérification de l'intégralité de la livraison ...	45
3 Stockage et transport	46
4 Domaines d'utilisation	46
5 Construction et fonctionnement	47
6 Installation électrique	49
7 Montage	51
8 Mise en service	52
8.1 Préréglages	52
8.2 Etalonnage du point zéro	53
8.3 Etalonnage de la pente	53
8.3.1 Précision de mesure d'env. 10 %	54
8.3.2 Précision de mesure élevée	54
9 Maintenance	57
10 Elimination de défauts	57
11 Mise hors service	57
12 Réparation	57
13 Elimination	58
14 Caractéristiques techniques	58
14.1 Caractéristiques	58
14.2 Diagramme Pression/Température	59
14.3 Croquis coté de l'ICT 1	60
15 Références de commande	61
16 Directives et normes respectées	61

Informations générales à l'attention des utilisateurs

Veuillez lire attentivement les informations d'utilisation suivantes. En les connaissant, vous allez pouvoir mieux profiter du mode d'emploi.

La configuration du texte souligne particulièrement les :

- explications listées
- consignes

Remarques concernant le travail :

INFORMATION

Le but d'une information est de faciliter votre travail.

et consignes de sécurité par des pictogrammes :



AVERTISSEMENT

Désigne une situation susceptible d'être dangereuse. Si elle n'est pas évitée, il y a risque de mort ou de blessures graves.



PRUDENCE

Désigne une situation susceptible d'être dangereuse. Si elle n'est pas évitée, il y a risque de blessures légères ou de dommages matériels !



ATTENTION

Désigne une situation susceptible d'être dangereuse. Si elle n'est pas évitée, il y a risque de dommages matériels.

1 Sécurité



PRUDENCE

- *La cellule et sa périphérie doivent uniquement être exploitées par un personnel spécifiquement formé et autorisé !*
- *Lors de l'installation, il faut observer les prescriptions nationales en vigueur !*
- *La cellule ne doit être utilisée que pour l'analyse de la conductivité électrolytique de solutions aqueuses. D'autres applications exigent l'accord préalable de ProMinent Dosiertechnik, Heidelberg/Allemagne !*
- *Nous ne pouvons pas être tenus responsables de dommages personnels ou matériels résultant d'une non-observation de ce mode d'emploi, de la transformation de la cellule ou d'une utilisation non conforme. C'est pourquoi nous soulignons expressément qu'il est indispensable de lire les consignes de sécurité dans les chapitres suivants !*

2 Vérification de l'intégralité de la livraison

INFORMATION

Veuillez conserver l'emballage complet, y compris les rembourrages en polystyrène pour envoyer la cellule de mesure dans le cas d'une réparation ou d'un remplacement sous garantie requis(e).

- Déballage* ► Veuillez vérifier l'état non endommagé de la livraison. Si vous détectez des vices, veuillez informer le fournisseur.
- Vérifiez si la complète est bien au livraison en la comparant à la passation de commande et aux documents de livraison.

Etendue de livraison standard

- Cellule de mesure de conductivité ICT 1
- Tubulures à coller, G 2 1/4", DN 40 PVC, y compris joint torique (Viton®)
- Mode d'emploi

3 Stockage et transport



ATTENTION

Les conditions de stockage exigées doivent être respectées afin d'éviter des endommagements et dysfonctionnements !

*Température de stockage
et de transport* -10 ... +50 °C

4 Domaines d'utilisation

La cellule de mesure de conductivité inductive ICT 1 fonctionnant sans électrode est destinée à la mesure de la conductivité électrolytique sur une plage de mesure étendue. Elle peut être utilisée dans des eaux légèrement ou fortement souillées ou dans des milieux agressifs qui présentent un comportement chimiquement inerte vis-à-vis du PVC/Viton® ou du PP/Viton® (en fonction des tubulures). La cellule de mesure convient surtout à la mesure de conductivités élevées jusqu'à 1000 mS/cm étant donné qu'une polarisation d'électrode est exclue.

Pour mesurer, la cellule de mesure doit être installée dans des tubulures de DN40, soit dans des tubes en PVC (avec tubulures à coller fournies) soit dans des tubes en PP (tubulures à souder en tant qu'accessoires).

La température de mesure maximale admissible dans une tubulure en PP est de 70 °C.

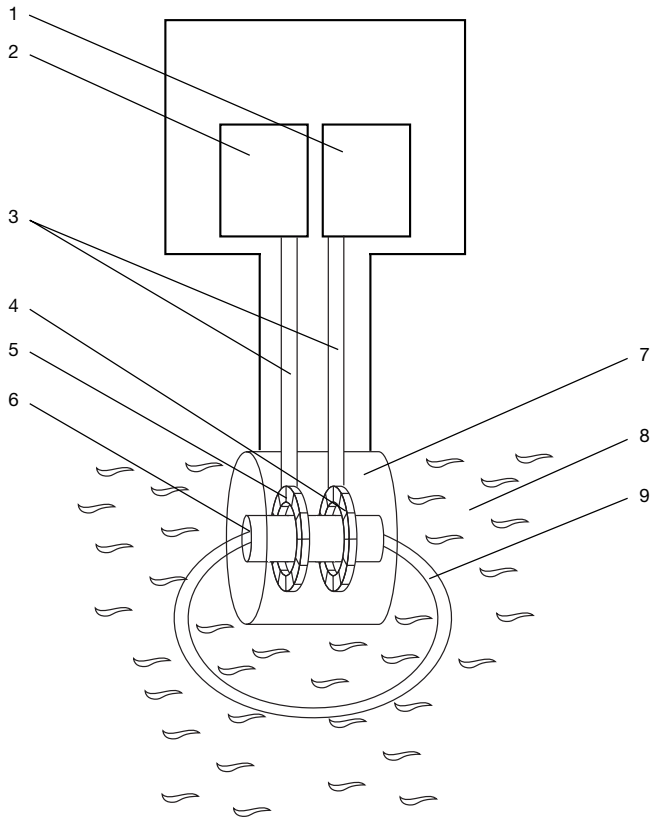
Domaines d'application

- Eaux usées souillées de toute nature
- Commande de dessalement dans des tours de refroidissement
- Commande de bains de galvanoplastie
- Cleaning in Place (CIP resp. NEP)
- Contrôle de produits

5 Construction et fonctionnement

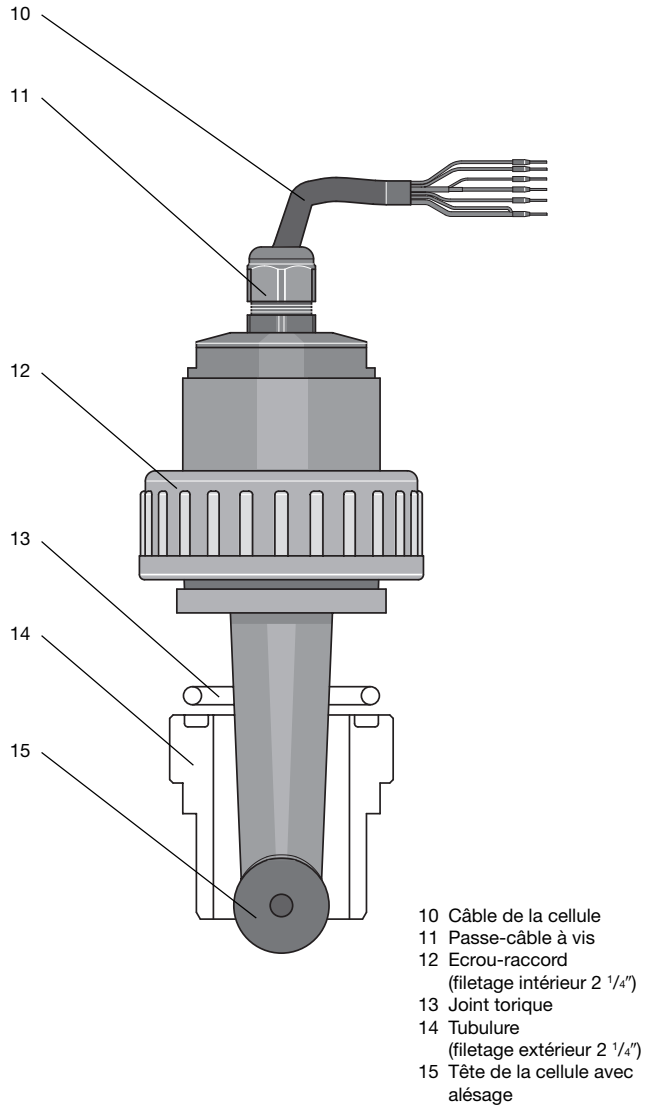
La bobine d'émission de la cellule génère un champ magnétique alternatif qui induit dans l'eau de mesure un courant électrique. Les ions présents dans l'eau de mesure sont donc pourvus d'un flux de courant qui, de sa part, génère un champ magnétique dans la bobine de réception. Le courant d'induction dans la bobine de réception est une cote pour la conductivité de l'eau de mesure.

Fig. 1
Principe de mesure



- 1 Oscillateur
- 2 Récepteur et traitement des signaux
- 3 Câble
- 4 Bobine d'émission
- 5 Bobine de réception
- 6 Alésage
- 7 Tête de la cellule
- 8 Eau de mesure
- 9 Courant induit

Fig. 2
Construction de la cellule



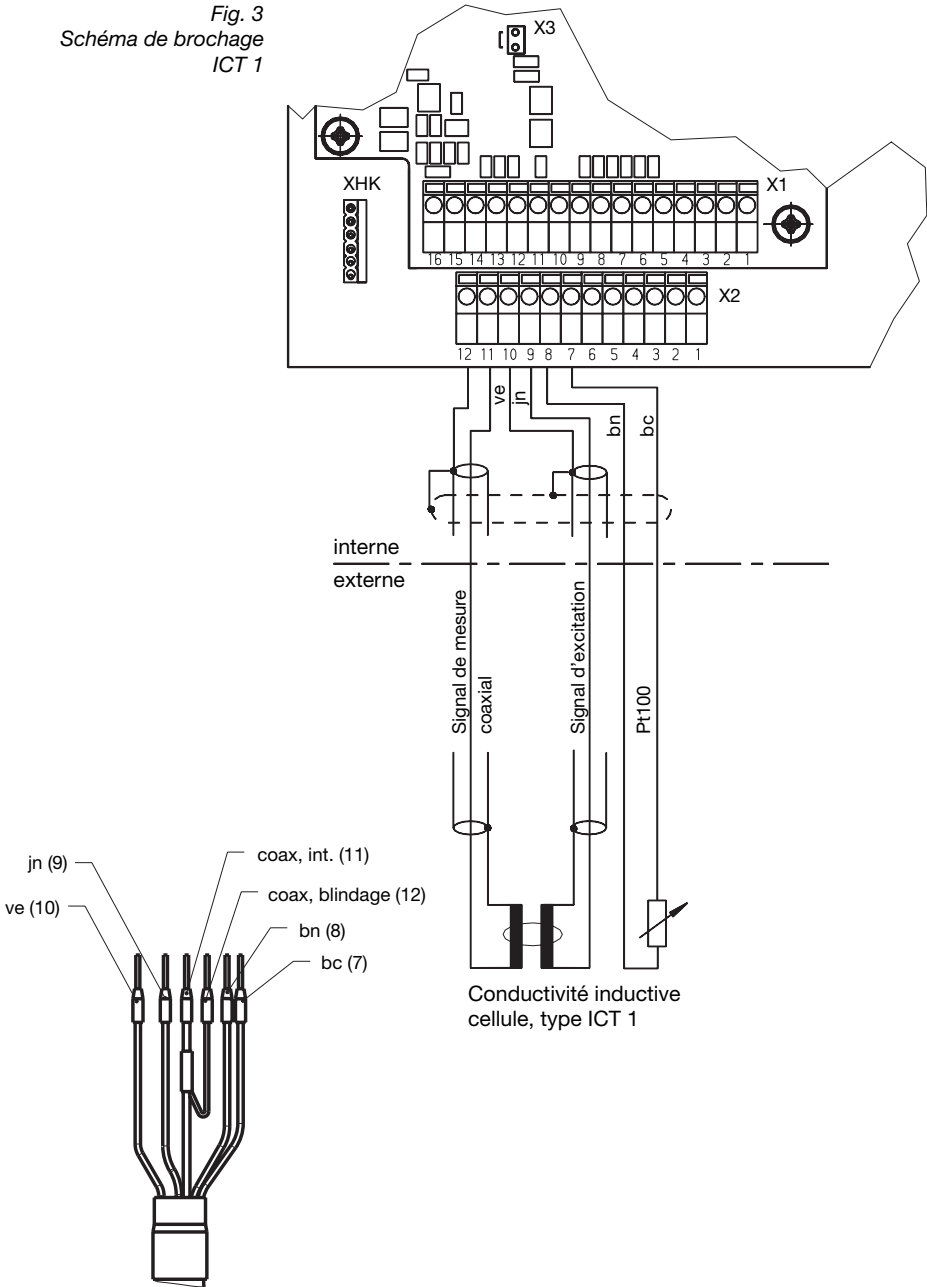
6 Installation électrique



ATTENTION

- ***Ne raccorder la cellule que lorsque la tension d'alimentation est coupée !***
 - ***Ne pas raccourcir le câble de raccordement ! Sinon, le résultat de mesure sera falsifié. En outre, vous perdriez dans pareil cas le droit de garantie.***
 - ***Lors de l'installation, il faut observer les prescriptions nationales en vigueur !***
 - ***Utilisez toujours des cosses d'extrémité de conducteur convenables.***
-
- ▶ Rompez au milieu du fond du corps du DULCOMETER® D1C une grande partie (cf. le mode d'emploi du DULCOMETER® D1C, partie 1)
 - ▶ Vissez-y un raccord union Skintop 13,5 (fourni avec le régulateur DULCOMETER® D1C)
 - ▶ Raccordez la cellule selon le schéma de brochage (cf. la page suivante) sur le régulateur DULCOMETER® D1C
 - ▶ Vissez le raccord union Skintop de manière à ce qu'il soit étanche et en laissant encore suffisamment de câble à l'intérieur du régulateur DULCOMETER® D1C.

Fig. 3
Schéma de brochage
ICT 1



7 Montage



AVERTISSEMENT

- *Veillez à ce que les axes de la cellule et du tube soient superposés perpendiculairement (cf. la figure 4)! Évitez de coincer le filetage afin d'assurer la stabilité du point de mesure lors de processus sous pression !*
- *L'axe qui traverse l'alésage de la tête de la cellule doit correspondre à l'axe du tube (cf. la figure 4).*
- *Observez l'écart minimal de 10 mm entre la tête de la cellule et la paroi du tube !*
- *Plus tard, la tête de la cellule doit être toujours recouverte d'eau de mesure lors de la mesure !*
- *Sinon, il y aura des résultats de mesure falsifiés !*



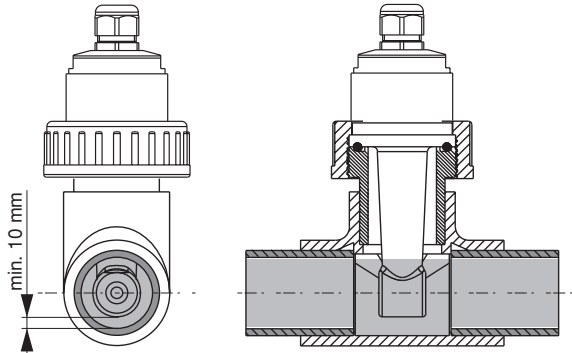
ATTENTION

- *Si, par la suite, la mesure doit présenter une précision supérieure à 10 %, veuillez installer un robinet d'échantillonnage à proximité de la cellule afin de pouvoir prélever des échantillons d'eau de mesure (cf. chap. 8 sous "Étalonnage") !*

La livraison comprend une tubulure à coller en PVC DN 40 avec filetage extérieur approprié. Une tubulure à souder en PP DN 40 est disponible en tant qu'accessoire (réf. 1023365).

- Reliez la tubulure au manchon prévu en observant les prescriptions du fabricant du matériel tubulaire.
- Laissez cet assemblage se solidifier.
- Avant de monter la cellule, exécutez la mise en service jusqu'à l'étape d'étalonnage du zéro comprise (cf. chap. 8).
- Placez la cellule dans l'orifice de la tubulure destinée au milieu ou dans le réservoir. S'il s'agit de flux de milieux, l'alésage de la tête de la cellule doit être situé au milieu de la section du tube.
- Tournez la cellule de sorte que l'alésage de la tête de la cellule soit dirigé dans le sens de l'écoulement (flèche).
- Serrez l'écrou-raccord à fond.

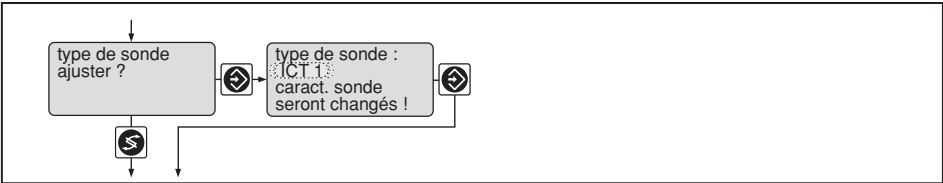
Fig. 4
Montage de la tubulure
au moyen de la tubulure



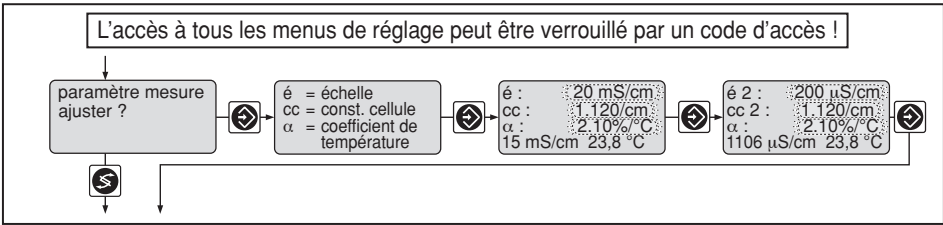
8 Mise en service

8.1 Préréglages

Dans un premier pas, il faut vérifier l'état impeccable du brochage de la cellule sur le DULCOMETER® D1C (ne pas ouvrir la cellule !).



► Vérifiez si le type de cellule ajusté est correct (cf. “type de sonde ajuster ?”)



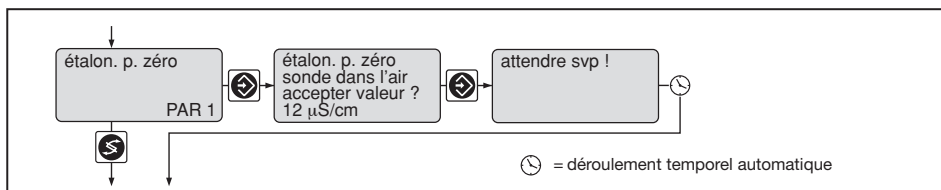
► Ajustez la plage de mesure de la cellule (cf. “paramètre mesure ajuster ?”. A cet endroit, ignorez le deuxième jeu de paramètres (appuyez sur la touche d’entrée))



ATTENTION

En cas de modifications de la plage d’affectation, il convient de vérifier les ajustages dans tous les menus !

8.2 Etalonnage du point zéro



ATTENTION

- *A la mise en service, il faut étalonner le point zéro.*
 - *Il faut étalonner le point zéro à chaque changement de la plage de mesure.*
 - *Le point zéro doit toujours être étalonné à tête de cellule absolument sèche.*
 - *Le point zéro doit toujours être étalonné en état démonté dans l'air ambiant !*
 - *Au cours de l'étalonnage, la tête de la cellule doit être éloignée de plus de 20 mm par rapport à tout autre objet !*
 - *Le point zéro doit être étalonné avant la pente !*
- Pour étalonner le point zéro, démontez la cellule puis séchez entièrement la tête de la cellule et la tige.
- Dans le menu d'ajustage "étalon. p. zéro", il faut patienter pendant env. 30 s au niveau du premier point de mesure jusqu'à ce que la valeur mesurée se soit stabilisée – puis actionnez la touche d'entrée.

8.3 Etalonnage de la pente



ATTENTION

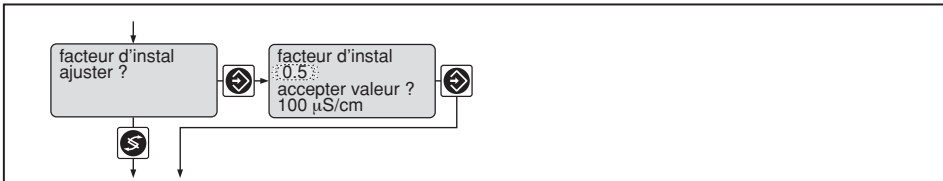
- *Les instructions opérationnelles suivantes doivent toujours être exécutées.*
- *Lors de l'étalonnage, l'eau de mesure doit balayer ou entourer la cellule uniformément et sans bulles ni turbulences.*
- *Lorsque l'étalonnage a lieu dans un flux d'eau de mesure, ce dernier doit toujours présenter une conductivité électrolytique constante au cours de l'étalonnage.*
- *L'axe qui traverse l'alésage de la tête de la cellule doit correspondre au sens de l'écoulement.*

- Immergez la tête de la cellule entièrement dans l'eau de mesure (immersion ou inondation ambiante)

Il existe trois procédés alternatifs qui dépendent des exigences posées :

8.3.1 Précision de mesure d'env. 10 %

- Réglez le coefficient de température α de l'eau de mesure dans le menu "paramètre mesure ajuster ?" (qui se rapporte à 25 °C. Touches à flèche !) ou déterminez-le via le menu d'ajustage "étalonnage α " (cf. le mode d'emploi du DULCOMETER® D1C, conductivité inductive)



- Entrez le facteur d'installation de la cellule dans le menu d'ajustage "facteur d'installation" (touches à flèche !). Le facteur d'installation est "1" si la cellule a été montée comme prescrit.

8.3.2 Précision de mesure élevée

a) Etalonnage avec un appareil de référence

On effectue habituellement l'étalonnage de l'ICT 1 à l'état monté et ce, par l'intermédiaire d'un appareil de référence (p. ex. un appareil de mesure manuel pour la conductivité conductrice).

Précision de mesure de l'appareil de mesure de référence

L'appareil de mesure de référence doit présenter une précision de mesure correspondante (cf. le mode d'emploi de l'appareil de mesure de référence quant à la plage de mesure et la précision de mesure pour la conductivité et la température). Afin de tirer profit de la précision de mesure de l'ICT 1, son étalonnage doit présenter une précision d'au moins 1 %.

L'appareil de mesure de référence proprement dit doit être étalonné par des solutions d'étalonnage sur une précision supérieure à ± 1 % (cf. le mode d'emploi de l'appareil de référence).

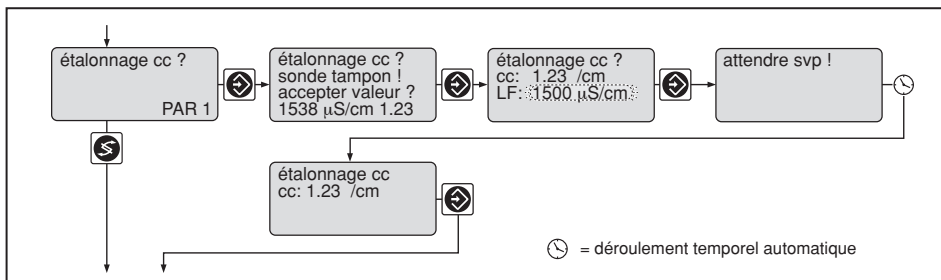
Pour les mesures dans une plage de conductivité supérieure à 1 mS/cm, ProMinent recommande d'utiliser toujours un appareil de mesure de référence avec une cellule à quatre électrodes et une précision de la mesure de la température supérieure à $\pm 0,5$ °C à 25 °C (p. ex. Portamess 911 Cond (réf. 1008713) avec cellule de type LF 204 (réf. 1008723)).



PRUDENCE

Lors de l'échantillonnage, prévoir des mesures de précaution si nécessaire (équipement de protection ...) !

- Réglez le coefficient de température α de l'eau de mesure dans le menu "paramètre mesure ajuster ?" (qui se rapporte à 25 °C. Touches à flèche !)
- Réglez le coefficient de la température α de l'eau de mesure sur l'appareil de mesure de référence (sur la valeur égale)



- Dans le menu d'ajustage "étalonnage cc", rendez-vous sur le premier point de menu et actionnez la touche d'entrée
- La température de l'eau de mesure doit dès lors être constante pendant 20 min. au sein d'une tolérance de $\pm 0,5$ °C et la valeur de mesure de conductivité doit être stable
- Prélevez un échantillon de l'eau de mesure et déterminez la conductivité électrolytique par l'intermédiaire d'un appareil de mesure de référence (agitez pendant 30 s avec sa cellule)
- Sur le deuxième point de mesure, sous "LF" (conductivité), entrez la valeur de référence mesurée (touches à flèche!) et actionnez la touche d'entrée
- Patientez quelques secondes (affichage "attendre svp !") puis le DULCOMETER® D1C indiquera la constante de cellule actuellement calculée
- La nouvelle constante de cellule n'est cependant adoptée que lorsque l'on quitte le dernier point de menu ("étalonnage cc - cc= ...") via la touche d'entrée. Si la constante de cellule ne doit pas être reprise, il faut quitter le point de menu avec la touche de saut arrière.

b) Etalonnage par une solution d'étalonnage

- Condition importante : présence d'une solution d'étalonnage avec une précision correspondante (supérieure à 1 % de précision absolue ; au moins 250 ml).



PRUDENCE

Lors du démontage de la cellule, prévoir des mesures de précaution si nécessaire (équipement de protection...) !



ATTENTION

- **Manipuler toujours la solution d'étalonnage avec grande prudence ! La précision risque sinon d'être insuffisante !**
 - **Veillez à une propreté impeccable, évitez d'entraîner du liquide et évitez une évaporation (au bout de 20 min., un volume trop important peut déjà être évaporé).**
- ▶ Démontez la cellule de la tubulure
 - ▶ Enlevez les dépôts de la cellule par essuyage et la rincer
 - ▶ Ensuite, rincez la cellule à l'eau déminéralisée jusqu'à ce que la valeur de conductivité affichée soit inférieure à 20 $\mu\text{S/cm}$
 - ▶ Séchez complètement la cellule (également dans l'alésage de la tête de la cellule)
 - ▶ Placez la cellule dans un godet standard propre rempli de solution d'étalonnage
 - ▶ Agitez avec la cellule jusqu'à ce que les bulles d'air aient quitté l'alésage et que la valeur de conductivité affichée sur le DULCOMETER® D1C se soit stabilisée
 - ▶ Fixez la cellule au milieu du godet de sorte que la tête de la cellule présente un écart minimal de 10 mm tous azimuts côté godet (mieux 20 mm). La tête de la cellule doit être immergée au moins de 10 mm (bord supérieur de la tête de la cellule).
 - ▶ Patientez 20 min. jusqu'à ce qu'il y ait compensation de température entre la cellule et la solution d'étalonnage (1 °C d'écart de température signifie une erreur de mesure d'environ 2 %)
 - ▶ Réglez le coefficient de température α sur le DULCOMETER® D1C sur la valeur indiquée par le fabricant de la solution d'étalonnage (p. ex. env. 1,86 %/K pour des solutions KCl d'env. 25 °C)
 - ▶ Rendez-vous au menu d'ajustage "facteur d'instal ajuster ?" et notez le facteur d'installation ajusté puis ajustez-le sur 1.00
 - ▶ Dans le menu d'ajustage "étalonnage cc", rendez-vous sur le premier point de menu et actionnez la touche d'entrée
 - ▶ Dès que la valeur mesurée sous "LF" s'est stabilisée, actionnez la touche d'entrée
 - ▶ Patientez quelques secondes (affichage "attendre svp !"), puis le DULCOMETER® D1C indiquera la constante de cellule actuellement calculée
 - ▶ La nouvelle constante de cellule n'est cependant adoptée que lorsque l'on quitte le dernier point de menu ("étalonnage cc - cc= ...") via la touche d'entrée. Si la constante de cellule ne doit pas être reprise, il faut quitter le point de menu avec la touche de saut arrière.

- ▶ Rendez-vous au menu d'ajustage "facteur d'instal ajuster ?" et rajustez le facteur d'installation noté.
- ▶ Ensuite, rajustez le coefficient de température α de l'eau de mesure utilisée.
- ▶ Pour être sûr que la solution n'a pas modifié sa conductivité par évaporation ou entraînement de liquide, il est expressément recommandé de vérifier la conductivité de la solution d'étalonnage avec un appareil de mesure de référence approprié.

9 Maintenance

La cellule n'exige que peu de maintenance car elle n'a pas d'électrode et présente, grâce à sa conception, un comportement favorable dans l'écoulement.

- ▶ Afin de conserver des mesures toujours correctes, il faut enlever régulièrement les dépôts sur la cellule.

INFORMATION

La formation de dépôts peut être évitée dans la plupart des cas. Pour ce faire, il faut installer la cellule dans des liquides d'écoulement et veiller à une orientation correcte de l'alésage de la tête de la cellule par rapport au débit.

10 Elimination de défauts

Cf. le mode d'emploi du régulateur DULCOMETER® D1C.

11 Mise hors service

- ▶ Déconnectez la ligne électrique de la cellule du DULCOMETER® D1C.

12 Réparation

La cellule peut uniquement être réparée en usine. Si nécessaire, envoyez-la dans un état nettoyé et accompagnée de la fiche de réclamation dûment remplie emballée dans son emballage d'origine.

13 Elimination



ATTENTION

Observez les prescriptions actuellement en vigueur sur le lieu de l'utilisation de l'appareil (particulièrement les prescriptions concernant les déchets électroniques) !

14 Caractéristiques techniques

14.1 Caractéristiques

Indications générales

Grandeur de mesure	conductivité électrolytique
Domaine d'application	eaux usées souillées de toute nature, commande de dessalement dans des tours de refroidissement, commande de bains de galvanoplastie, Cleaning in Place (CIP resp. NEP), surveillance de produits

Construction

Dimensions (L x l)	208 x 80 mm
Passe-câble	M 20
Poids	env. 1 kg

Matériaux utilisés

Corps de la cellule	PP
Tige de la cellule	PP
Ecrou-raccord	PVC

Grandeurs indicatives de la cellule

Plage de mesure	
Conductivité	0,2 ... 1000 mS/cm (compensée)
Précision de mesure	< 1 % rapportée à la pleine échelle
Capacité de répétition	≤ 0,5 % de la valeur mesurée
Constante de cellule	8,5 cm ⁻¹ ± 5 %
Sonde de température	Pt 100
Compensation de température	0...70 °C

Données de raccordement électrique

Raccordement électrique 7 m de câble fixe pour toutes les versions

Conditions de processus

Plage de température de service 0...+70 °C (cf. diagramme Pression/Température)

Plage de pression de service 8 bar / 40 °C, 1 bar / 70 °C (cf. diagramme Pression/Température)

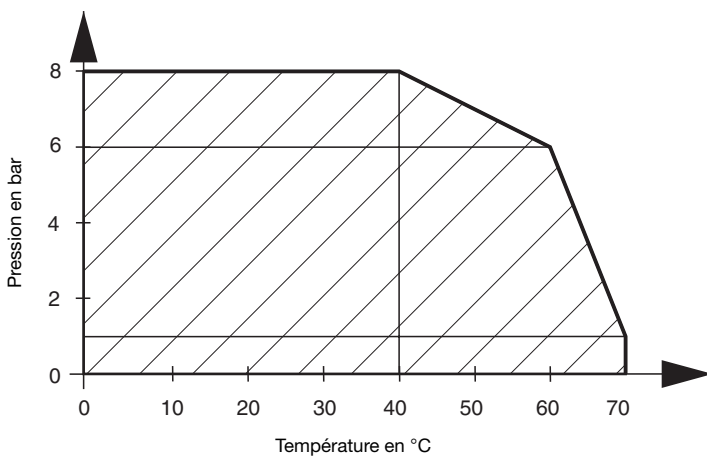
Conditions environnementales

Température de stockage -10 ... +50 °C

Degré de protection IP 65

Compatibilité électromagnétique Emissions parasites et antiparasitage selon EN 61326:1997 / A1:1998

14.2 Diagramme Pression/Température (pour le milieu)

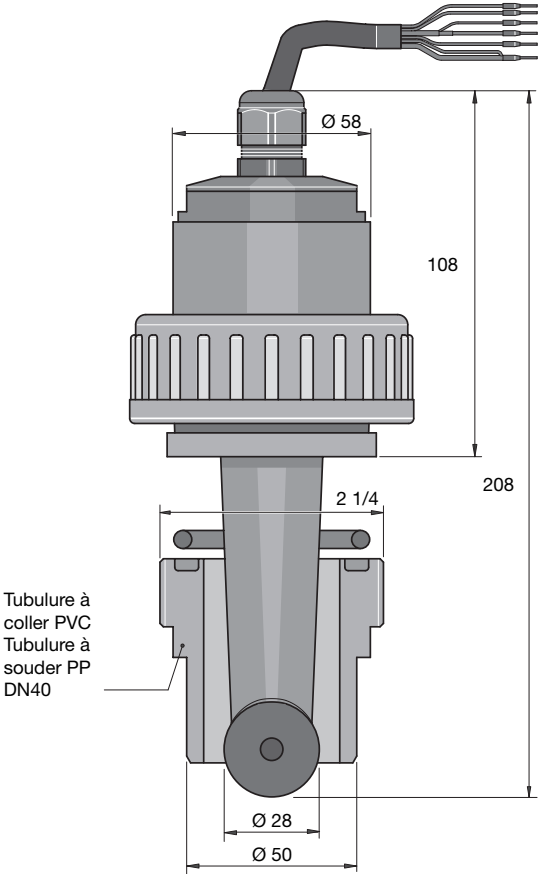


ATTENTION

Pour le PVC, observez le diagramme Pression/Température du PVC !

Les valeurs de pression et de température maximales admissibles sont réduites !

14.3 Croquis coté de l'ICT 1



pk_6_087

15 Références de commande

Etendue de livraison standard

- Cellule ICT 1
- Tubulures à coller, G 2 1/4", DN40 PVC, y compris joint torique (Viton®)
- Mode d'emploi

Accessoires

Tubulure à souder, G 2 1/4", DN40 PP, y compris joint torique (Viton®)	N° de commande 1023365
Appareils de mesure et de régulation DULCOMETER® D1C	cf. le catalogue des produits

16 Directives et normes respectées

Les cellules ont été conçues et testées dans le respect des directives et normes européennes en vigueur. La fabrication est soumise à un haut niveau de qualité qui est assuré par des normes et directives européennes.

Les normes et directives respectées sont listées dans l'attestation de conformité de la CE.

L'attestation de conformité de la CE peut être demandée auprès de ProMinent Dosiertechnik GmbH.

**Lea primero las instrucciones de servicio completas.
No las tire. En caso de daños debidos a errores de
manejo caducará la garantía.**

	Página
Instrucciones generales para el usuario	64
1 Seguridad	65
2 Control del suministro	65
3 Almacenamiento y transporte	66
4 Campos de aplicación	66
5 Características y función	67
6 Instalación eléctrica	69
7 Montaje	71
8 Puesta en marcha	72
8.1 Ajustes previos	72
8.2 Calibración del punto cero	73
8.3 Calibración de la pendiente	73
8.3.1 Precisión de medida de aprox. 10 %	74
8.3.2 Alta precisión de medida	74
9 Mantenimiento	77
10 Eliminación de fallos	77
11 Puesta fuera de servicio	77
12 Reparación	78
13 Eliminación de residuos	78
14 Datos técnicos	78
14.1 Datos	78
14.2 Diagrama de presión / temperatura	80
14.3 Hoja de datos ICT 1	81
15 Instrucciones para el pedido	82
16 Directivas y normas aplicadas	82

Instrucciones generales para el usuario

Lea las siguientes instrucciones para el usuario. Conociéndolas, tendrá un mayor provecho de las instrucciones de servicio.

Los puntos se resaltan de la manera siguiente:

- Enumeraciones
- Instrucciones

Instrucciones para trabajo:

OBSERVACION

La indicación hará más fácil su trabajo.

Las instrucciones de seguridad están marcadas con pictogramas:



ADVERTENCIA

Indica una situación potencialmente peligrosa. En caso de inobservancia corre peligro su vida y pueden producirse lesiones graves.



CUIDADO

Indica una situación potencialmente peligrosa. En caso de inobservancia pueden producirse daños personales o materiales.



ATENCION

Indica una situación potencialmente peligrosa. En caso de inobservancia pueden producirse daños materiales.

1 Seguridad



CUIDADO

- *¡El sensor y sus aparatos periféricos deben ser utilizados solamente por personal cualificado y autorizado!*
- *¡Observar las correspondientes normas nacionales vigentes en la instalación!*
- *El sensor solamente puede ser utilizado para determinar la conductividad electrolítica de soluciones acuosas. ¡Otras aplicaciones sólo previa consulta con ProMinent Dosiertechnik, Heidelberg/Alemania!*
- *¡No asumimos ninguna responsabilidad por daños personales y materiales debidos a la inobservancia de estas instrucciones de servicio, a transformaciones del sensor o a su uso indebido! ¡Nos remitimos, por ello, expresamente a las instrucciones de seguridad contenidas en los capítulos siguientes!*

2 Control del suministro

OBSERVACION

Guarde el embalaje completo con las partes de styropor y envíe el aparato en este embalaje en casos de reparación o garantía.

- Desempaquetar* ► Compruebe el estado del suministro. En caso de desperfectos avise al proveedor.
- Compruebe si el suministro está completo según su pedido y los documentos de suministro.

- Suministro standard*
- Medidor de conductividad ICT 1
 - Tubo pegado, G 2 1/4", DN40 PVC, incl. anillo tórico (Viton®)
 - Instrucciones de servicio

3 Almacenamiento y transporte



ATENCIÓN

¡Observar las condiciones de almacenamiento exigidas para evitar daños y errores de función!

Temperatura de almacenamiento y transporte -10 ... +50 °C

4 Campos de aplicación

El medidor de conductividad inductivo sin electrodos ICT 1 sirve para medir la conductividad electrolítica en una amplia gama de medición. Se puede utilizar en aguas poco sucias hasta muy sucias o en medios agresivos que se comporten químicamente inertes frente a PVC/Viton® o PP/Viton® (según tubo). El medidor es especialmente apto también para medir conductividades elevadas hasta 1000 mS/cm, ya que no se produce ninguna polarización de electrodos.

El medidor está previsto para la medición en el caudal para montaje en tuberías DN40, a elección para montaje en tubos de PVC (con tubo pegado, incluido en el suministro) o tubos de PP (tubo soldado, como accesorio).

La temperatura del medio máxima permitida para montaje en un tubo de PP es de 70 °C.

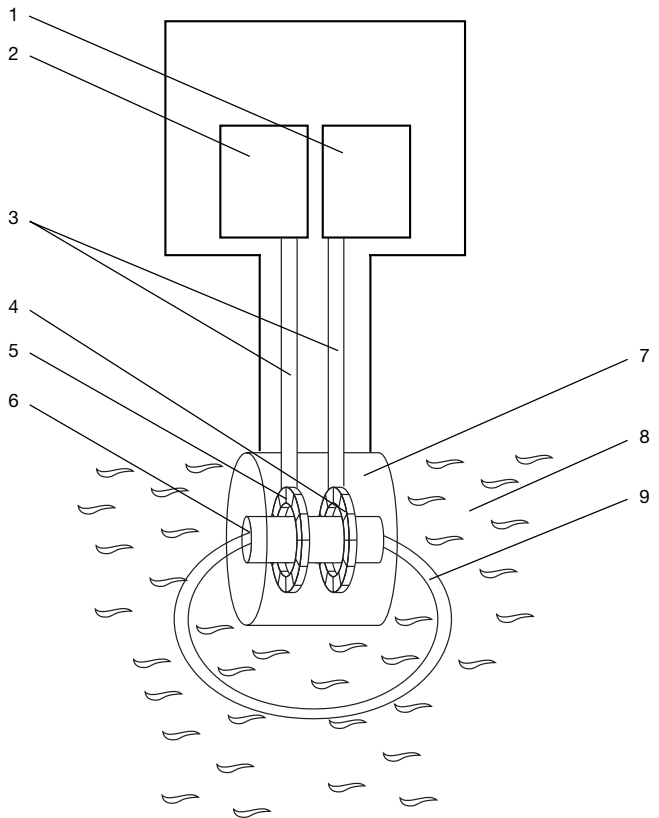
Campos de aplicación

- Aguas residuales sucias de toda clase
- Control de sales en torres de refrigeración
- Control de baños galvánicos
- Cleaning in Place (CIP)
- Control de producto

5 Características y función

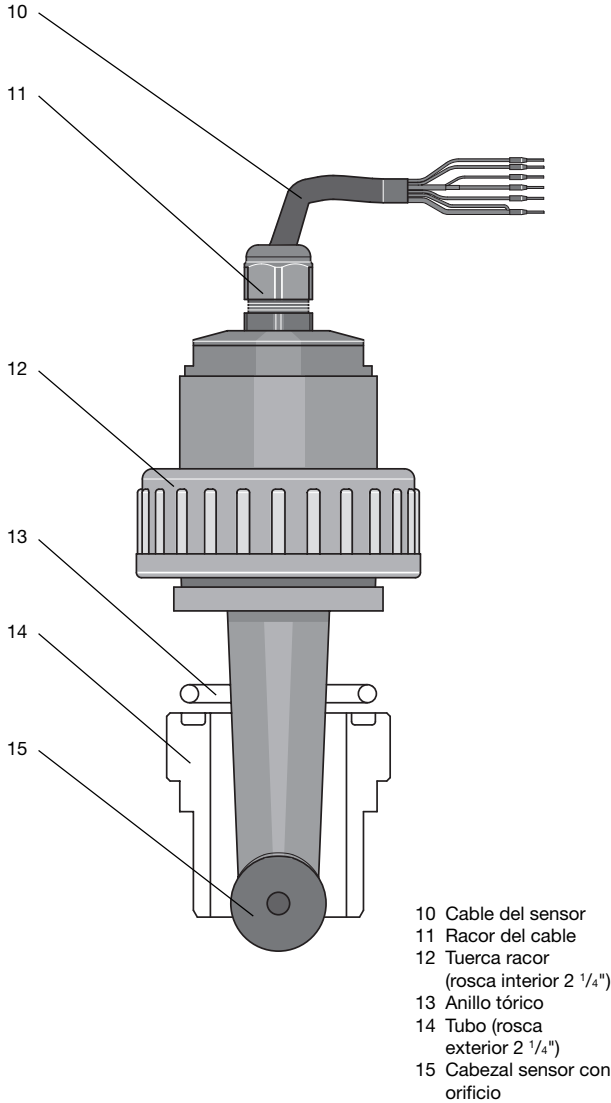
La bobina emisora del sensor genera un campo alterno magnético que induce una corriente eléctrica en el agua medida. De este modo se impone un flujo de corriente a los iones contenidos en el agua medida, que genera a su vez un campo magnético en la bobina receptora. La corriente de inducción en la bobina receptora es una medida para la conductividad del agua medida.

Fig. 1
Principio de medición



- 1 Oscilador
- 2 Receptor y procesamiento de señal
- 3 Cable
- 4 Bobina emisora
- 5 Bobina receptora
- 6 Taladro
- 7 Cabezal sensor
- 8 Agua medida
- 9 Corriente inducida

Fig. 2
Características del sensor



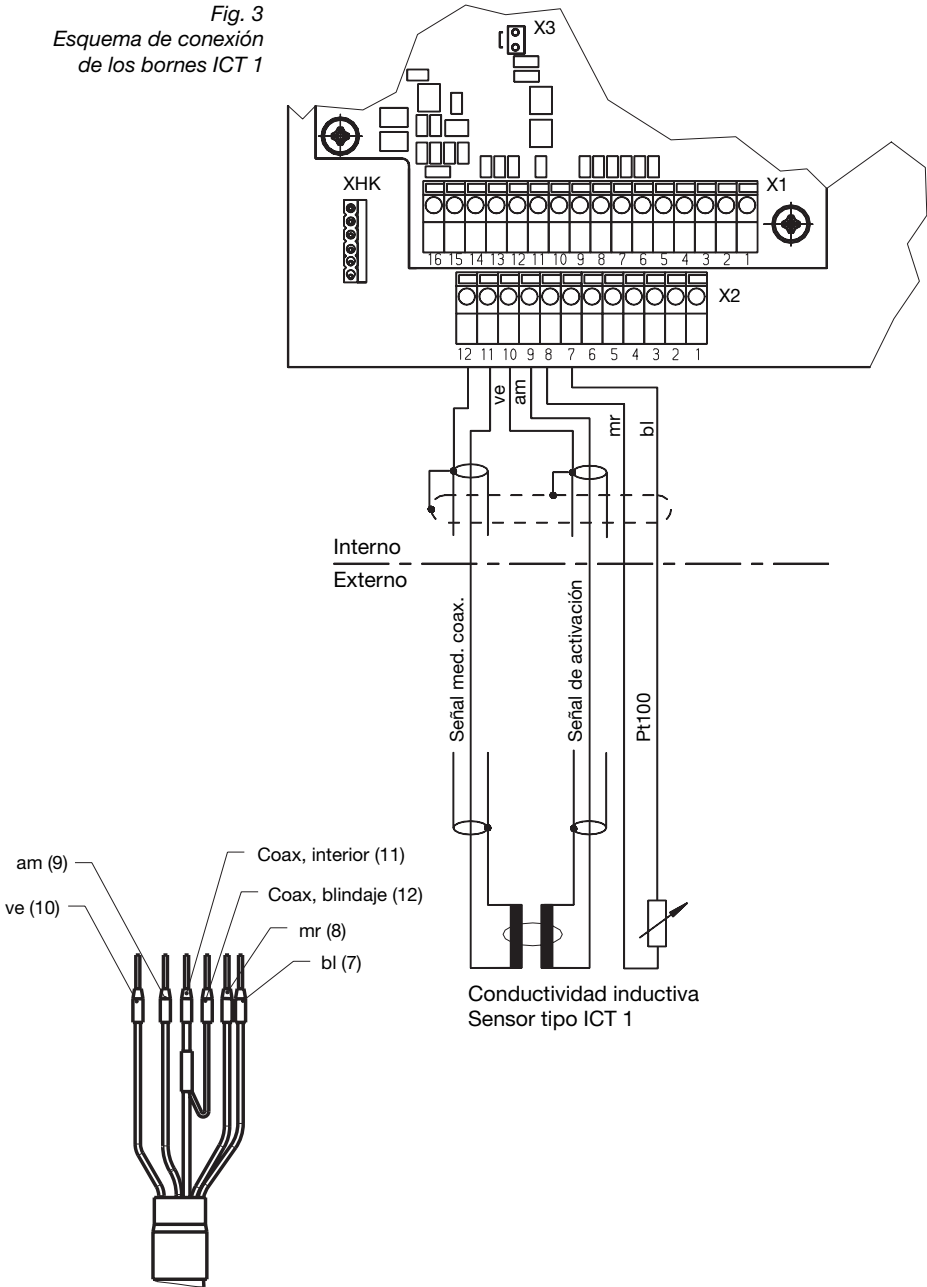
6 Instalación eléctrica



ATENCIÓN

- ***¡Conectar el sensor sólo con la tensión de alimentación desconectada!***
 - ***¡No acortar el cable de conexión! De lo contrario se falsea el resultado de la medición. Además caducará en este caso la garantía.***
 - ***¡Observe las normas nacionales vigentes en la instalación!***
 - ***Utilice solamente casquillos para cables apropiados.***
-
- ▶ Abrir una abertura grande en el centro del fondo de la caja del DULCOMETER® D1C (ver instrucciones de servicio DULCOMETER® D1C, Parte 1)
 - ▶ Atornillar una rosca Skintop 13,5 (se adjunta en el regulador DULCOMETER® D1C)
 - ▶ Conectar el sensor en el regulador DULCOMETER® D1C según el esquema de conexiones (ver página siguiente)
 - ▶ Atornillar la rosca Skintop hermética al agua, de forma que quede suficiente cable en el interior del regulador DULCOMETER® D1C.

Fig. 3
Esquema de conexión
de los bornes ICT 1



7 Montaje



ADVERTENCIA

- *¡Tenga cuidado que los ejes del sensor y del tubo estén verticales entre sí (ver fig. 4)! ¡Evite el lado de la rosca para garantizar la estabilidad del punto de medición en procesos presurizados!*
- *El eje a través del orificio del cabezal sensor debe coincidir con el eje del tubo (ver fig. 4).*
- *¡Observar la distancia mínima de 10 mm entre cabezal sensor y pared de la tubería!*
- *¡El cabezal sensor debe estar siempre cubierto de agua medida más adelante, durante la medición!*
- *¡En caso contrario se producirán resultados de medición falsos!*



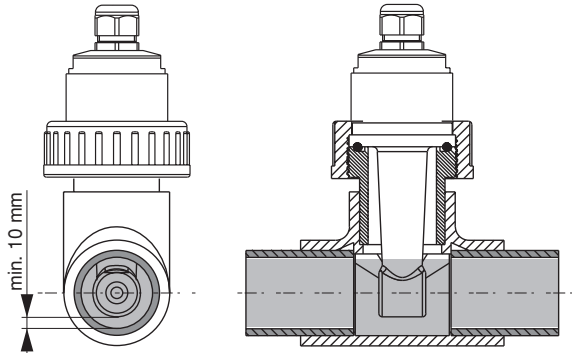
ATENCION

- *¡Si más adelante se necesita una precisión de medida mejor del 10% instalar un grifo de toma de muestras cerca del sensor para poder sacar muestras del agua medida (ver cap. 8 “Calibración”)!*

El suministro incluye un tubo pegado de PVC DN 40 con rosca exterior apropiada. Como accesorio está disponible un tubo soldado de PP DN 40 (referencia 1023365).

- ▶ Unir el tubo con el manguito previsto observando las instrucciones del fabricante del material de tubería.
- ▶ Esperar a que se endurezca la unión.
- ▶ Antes de montar el sensor realizar la puesta en marcha hasta incluida la calibración del punto cero (ver cap. 8).
- ▶ Introducir el sensor en la abertura de la tubería conductora del medio o en el depósito. En medios fluidos el orificio del cabezal sensor debe situarse en el centro de la sección del tubo.
- ▶ Girar el sensor de forma que el orificio del cabezal sensor indique en la dirección del flujo (flecha).
- ▶ Apretar la tuerca racor.

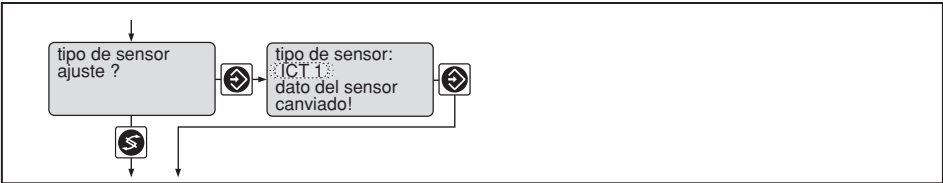
Fig. 4
Montaje de la tubería
con tubuladura



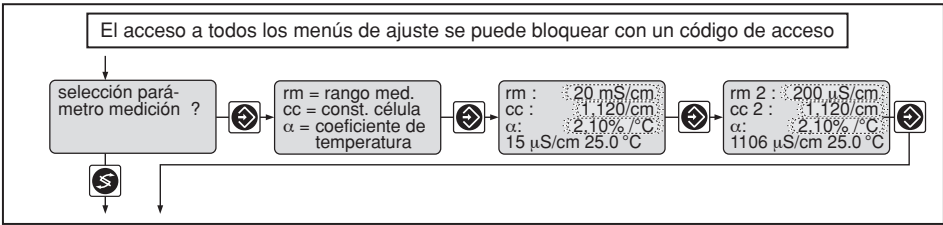
8 Puesta en marcha

8.1 Ajustes previos

Primero comprobar si la conexión de los bornes del sensor en el DULCOMETER® D1C (¡no abrir el sensor!) es correcta.



- Comprobar si está ajustado el correcto el tipo de sensor (ver “tipo de sensor ajuste?”)



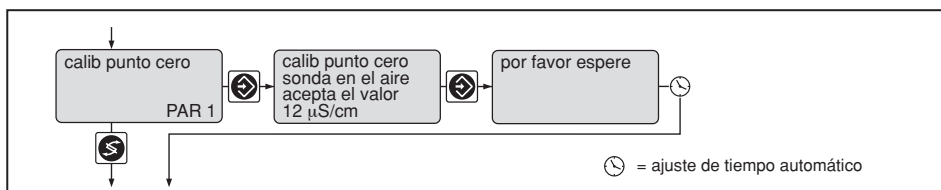
- Ajustar el rango de medición del sensor (ver “selección parámetro medición?”. Allí saltarse el segundo conjunto de parámetros (pulsar la tecla Enter))



ATENCIÓN

¡En caso de modificación de la asignación de rango deben revisarse los ajustes en todos los menús!

8.2 Calibración del punto cero



ATENCIÓN

- *El punto cero debe calibrarse en la puesta en marcha.*
 - *El punto cero debe calibrarse en cada cambio del rango de medición.*
 - *Calibrar el punto cero solamente con el cabezal sensor absolutamente seco.*
 - *¡Calibrar el punto cero sólo en estado desmontado en atmósfera ambiente!*
 - *¡Durante la calibración mantener una distancia de más de 20 mm del cabezal sensor con todos los objetos!*
 - *¡Calibrar el punto cero antes de la pendiente!*
- Para calibrar el punto cero desmontar el sensor y después secar completamente el cabezal sensor y el cuerpo del sensor.
- En el menú de ajuste “calib punto cero”, en la primera opción de menú, esperar aprox. 30 seg., hasta que el valor medido sea estable – después pulsar la tecla Enter.

8.3 Calibración de la pendiente



ATENCIÓN

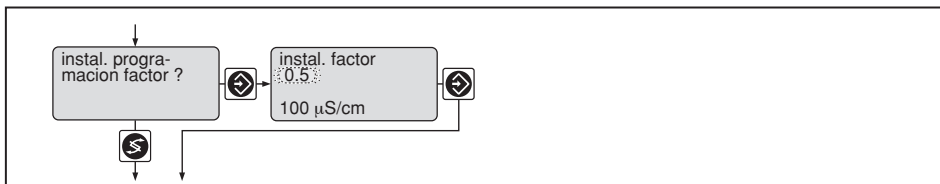
- *La instrucciones sobre operaciones siguientes deben realizarse siempre.*
- *El agua medida debe fluir o estar quieta homogénea y libre de burbujas y turbulencias en el sensor durante la calibración.*
- *Si la calibración se hace en agua corriente, debe tener una conductividad electrolítica constante durante la calibración.*
- *El eje a través del orificio del cabezal sensor debe coincidir con la dirección del flujo.*

- Cubrir el cabezal sensor completamente con agua (sumergir o inundar el entorno)

Existen tres alternativas del modo de proceder para diferentes exigencias:

8.3.1 Precisión de medida de aprox. 10 %

- Ajustar el coeficiente de temperatura α del agua medida en el menú de ajuste “selección parámetro medición?” (referido a 25 °C, ¡teclas de flechas!) o determinar mediante el menú de ajuste “calibración α ” (ver instrucciones de servicio DULCOMETER® D1C, Conductividad inductiva)



- Introducir el factor de instalación del sensor en el menú de ajuste “instal. programación factor” (¡teclas de flechas!). El factor de instalación es “1” si el sensor ha sido montado según lo prescrito.

8.3.2 Alta precisión de medida

a) Calibración con aparato de medida de referencia

Es usual la calibración del ICT 1 en estado montado con un aparato de medida de referencia (p.ej., un aparato de medición manual para conductividad conductiva).

Precisión de medida del aparato de medida de referencia

El aparato de medida de referencia debe tener la correspondiente precisión de medida (ver instrucciones de servicio del aparato de medida de referencia respecto al rango y precisión de medida para conductividad y temperatura). Para poder aprovechar la precisión de medida del ICT 1, su calibración debe ser exacta al 1 %, como mínimo.

El propio aparato de medida de referencia debe ser calibrado a una precisión de medida mejor de ± 1 % mediante soluciones de calibración (ver instrucciones de servicio del aparato de medida de referencia).

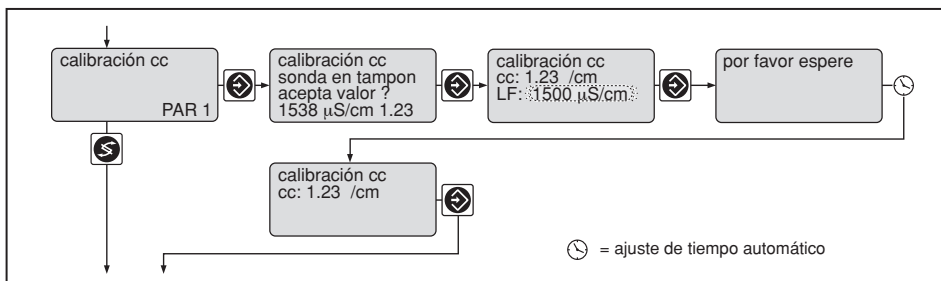
ProMinent recomienda para mediciones en el rango de conductividad de más de 1 mS/cm en todo caso un aparato de medida de referencia con medidor de cuatro electrodos y una precisión de medición de temperatura mejor de $\pm 0,5$ °C a 25 °C (p.ej., Portamess 911 Cond (referencia: 1008713) con sensor tipo LF 204 (referencia: 1008723)).



CUIDADO

¡Al sacar una muestra tomar las medidas de seguridad necesarias (equipo de protección ...)!

- ▶ Ajustar el coeficiente de temperatura α del agua medida en el menú de ajuste “selección parámetro medición?” (referido a 25 °C, ¡teclas de flechas!)
- ▶ Ajustar el coeficiente de temperatura α del agua medida en el aparato de medida de referencia (en el mismo valor)



- ▶ Ir a la primera opción en el menú de ajuste “calibración cc” y pulsar la tecla Enter
- ▶ Ahora la temperatura del agua medida debe permanecer constante dentro de $\pm 0,5$ °C durante 20 minutos y el valor de conductividad no debe oscilar
- ▶ Sacar una muestra del agua medida y determinar la conductividad electrolítica con un aparato de medida de referencia (agitar durante 30 seg. con su sensor)
- ▶ Introducir el valor de referencia de la conductividad medido (¡teclas de flechas!) en la segunda opción de menú bajo “LF” y pulsar la tecla Enter
- ▶ Durante unos segundos aparece “por favor espere”, después el DULCOMETER® D1C muestra la constante celular calculada en ese instante
- ▶ La nueva constante celular no es incorporada hasta que se abandona la última opción de menú (“calibración cc - cc= ...”) con la tecla Enter. Si la nueva constante celular no ha de ser incorporada, salir de esta opción de menú con la tecla de retorno.

b) Calibrar con solución de calibración

- ▶ Condición importante: Está disponible una solución de calibración con la precisión correspondiente (mejor de 1% precisión absoluta; mínimo 250 ml).



CUIDADO

¡Al desmontar el sensor tomar eventualmente las medidas de precaución necesarias (equipo de protección...)!



ATENCION

- ***¡Tener mucho cuidado con la solución de calibración! ¡En caso contrario no se alcanzará la precisión necesaria!***
- ***Observar la higiene y evitar derrames y evaporación de líquido (después de 20 minutos puede haberse evaporado ya demasiado líquido).***

- ▶ Desmontar el sensor de la tubería
- ▶ Limpiar los sedimentos del sensor y lavarlo
- ▶ Después lavar el sensor con agua desalinizado completamente hasta que el valor de conductividad indicado es menor de 20 $\mu\text{S/cm}$
- ▶ Secar completamente el sensor (también el orificio del cabezal sensor)
- ▶ Poner el sensor en un vaso de vidrio standard limpio con la solución de calibración
- ▶ Agitar con el sensor hasta expulsar los burbujas de aire del orificio y el valor de conductividad indicado en el DULCOMETER® D1C sea estable
- ▶ Fijar el sensor en el centro del vaso de vidrio de forma que el cabezal sensor mantenga una distancia de 10 mm, como mínimo, con las paredes del vaso de vidrio en todas las direcciones (mejor 20 mm). El cabezal sensor debe estar sumergido 10 mm, como mínimo (borde superior del cabezal sensor).
- ▶ Esperar 20 minutos hasta alcanzar el equilibrio de temperatura entre sensor y solución de calibración (una diferencia de temperatura de 1 °C significa aprox. 2 % error de medición)
- ▶ Ajustar el coeficiente de temperatura α en el DULCOMETER® D1C al valor indicado por el fabricante de la solución de calibración (p.ej., aprox. 1,86 %/K para soluciones KCl a 25 °C)
- ▶ Ir al menú de ajuste “instal. programacion factor?”, anotar el factor de montaje ajustado y después ajustarlo a 1.00
- ▶ Ir a la primera opción del menú de ajuste “calibración cc” y pulsar la tecla Enter
- ▶ Si el valor de medido bajo “LF” es estable, pulsar la tecla Enter

- ▶ Aparece “por favor espere” durante unos segundos, después el DULCOMETER® D1C indica la constante celular calculada en ese instante
- ▶ La nueva constante celular es incorporada si se abandona la última opción de menú (“calibración cc - cc= ...”) con la tecla Enter. Si la nueva constante celular no ha de ser incorporada, salir de esta opción de menú con la tecla de retorno.
- ▶ Ir al menú de ajuste “instal. programacion factor?” y ajustar de nuevo el factor de montaje anotado.
- ▶ Seguidamente ajustar de nuevo el coeficiente de temperatura α del agua de medición utilizada.
- ▶ Para estar seguro de que la solución de calibración no ha modificado su conductividad debido a evaporación o mezcla de líquido, se recomienda encarecidamente comprobar la conductividad de la solución de calibración con un aparato de medida de referencia apropiado.

9 Mantenimiento

El sensor necesita muy poco mantenimiento debido a su construcción sin electrodos y a su diseño técnico favorable.

- ▶ Eliminar regularmente los sedimentos del sensor para mantener la fiabilidad de la medición.

OBSERVACION

La formación de sedimentos se puede evitar en la mayoría de los casos. Para ello, instalar el sensor en medios fluidos y tener cuidado con la orientación correcta del orificio del cabezal sensor con respecto a la dirección del flujo.

10 Eliminación de fallos

Ver instrucciones de servicio del regulador DULCOMETER® D1C.

11 Puesta fuera de servicio

- ▶ Desembornar el sensor del DULCOMETER® D1C.

12 Reparación

El sensor sólo puede ser reparado en la fábrica. Envíelo limpio junto con el formulario de reclamación rellenado en el embalaje original.

13 Eliminación de residuos



ATENCION
Observe las normas nacionales vigentes (¡en especial las relativas a basura electrónica)!

14 Datos técnicos

14.1 Datos

Datos generales

Magnitud de medición Conductividad electrolítica

Aplicaciones Aguas residuales sucias de toda clase, control de sales en torres de refrigeración, control de baños galvánicos Cleaning in Place (CIP), control de productos

Características constructivas

Dimensiones (largo x ancho) 208 x 80 mm

Paso de cable M 20

Peso aprox. 1 kg

Materiales

Caja del sensor PP

Cuerpo del sensor PP

Tuerca de racor PVC

Parámetros del sensor

<i>Rango de medida conductividad</i>	0,2 ... 1000 mS/cm (compensado)
<i>Precisión de medida</i>	< 1 % referido al valor final del rango de medida
<i>Reproducibilidad</i>	≤ 0,5 % del valor medido
<i>Constante celular</i>	8,5 cm ⁻¹ ± 5 %
<i>Sonda de temperatura</i>	Pt 100
<i>Compensación de temperatura</i>	0...70 °C

Datos de conexión eléctrica

<i>Conexión eléctrica</i>	Cable de 7 m en todas las versiones
---------------------------	-------------------------------------

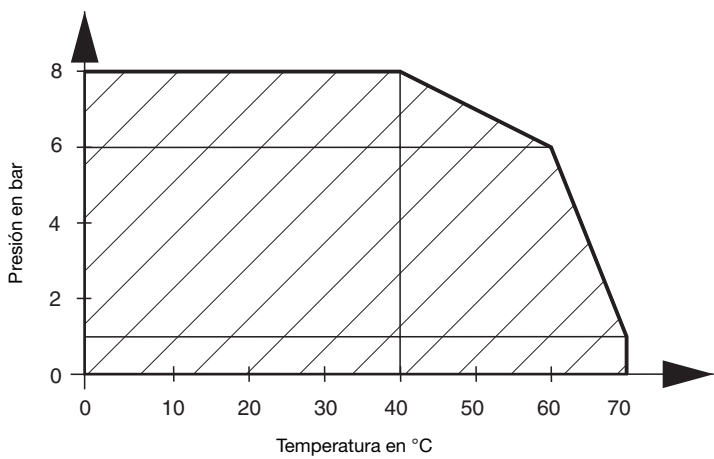
Condiciones del proceso

<i>Gama de temperatura de trabajo</i>	0...+70 °C (ver diagrama de presión / temperatura)
<i>Gama de presión de trabajo</i>	8 bar / 40 °C, 1 bar / 70 °C (ver diagrama de presión / temperatura)

Condiciones ambientales

<i>Temperatura de almacenamiento</i>	-10 ... +50 °C
<i>Clase de protección</i>	IP 65
<i>Compatibilidad electromagnética</i>	Emisión y seguridad de interferencias según EN 61326:1997 / A1:1998

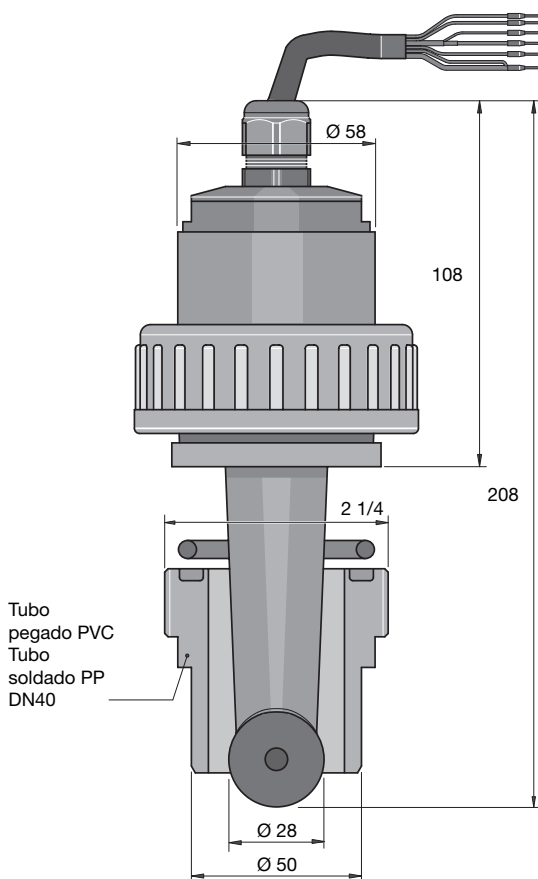
14.2 Diagrama de presión / temperatura (para medio)



ATENCION

*¡En el empleo de PVC observar el diagrama de presión / temperatura de PVC!
¡Los valores de presión y temperatura máximos admisibles son más bajos!*

14.3 Hoja de datos ICT 1



pk_6_087

15

Instrucciones para el pedido

Volumen de suministro standard

- Sensor ICT 1
- Tubo pegado, G 2 1/4", DN40 PVC, incl. anillo tórico (Viton®)
- Instrucciones de servicio

Accesorios

	Referencia
Tubo soldado, G 2 1/4", DN40 PP, incl. anillo tórico (Viton®)	1023365
Aparatos de medición y regulación DULCOMETER® D1C	ver catálogo de producto

16

Directivas y normas aplicadas

Los sensores han sido contruidos y controlados de acuerdo con las normas y directivas europeas vigentes. La fabricación está sujeta a un alto standard de calidad, garantizado de acuerdo con las normas y directivas europeas.

Las normas y directivas aplicadas se especifican en la declaración de conformidad CE.

La declaración de conformidad CE puede pedirla a ProMinent Dosiertechnik GmbH.

Anschriften- und Liefernachweise durch den Hersteller /
Addresses and delivery through manufacturer /
Adresses et liste des fournisseurs fournies par le constructeur /
Para informarse de las direcciones de los distribuidores, dirigirse al fabricante:

ProMinent Dosiertechnik GmbH
Im Schuhmachergewann 5-11 · 69123 Heidelberg
Postfach 10 17 60 · 69007 Heidelberg
Germany

Tel.: +49 6221 842-0
Fax: +49 6221 842-419

info@prominent.de
www.prominent.com